

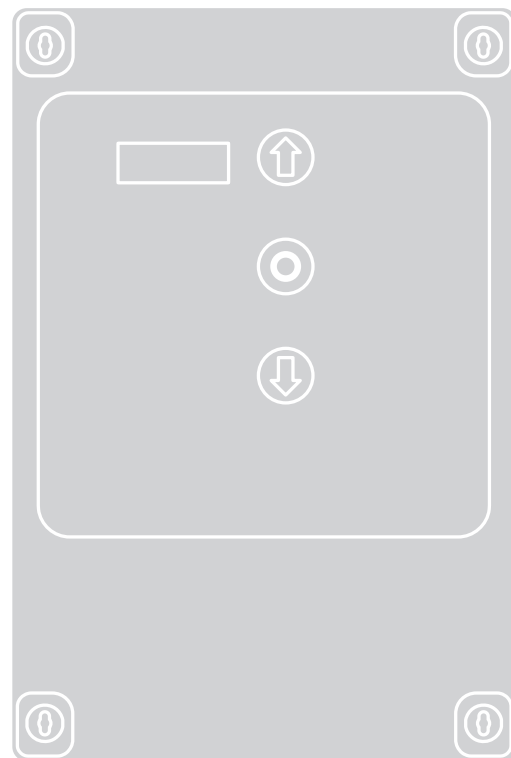
# Industrial

CE

D-PRO AUTOMATIC

- NDCC1000
- NDCC1100
- NDCC1200

## Centrale di comando



IT - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione

**Nice**



## Istruzioni per l'uso originali in italiano

Istruzioni originali e complete per l'installazione.

<b>INDICAZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA .....</b>	<b>4</b>	<b>4. COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO .....</b>	<b>18</b>
Lavorare in sicurezza! .....	4	4.1 Collaudo .....	18
Avvertenze particolari in relazione alle Direttive Europee .....	5	4.2 Messa in servizio .....	18
<b>1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO .....</b>	<b>6</b>	4.3 Impostazione di un PIN (codice di blocco della centrale) .....	18
<b>2. INSTALLAZIONE DEL PRODOTTO .....</b>	<b>6</b>	4.3.1. Impostazione del PIN (codice di blocco della centrale) .....	18
2.1 Criteri d'installazione e avvertenze particolari in		4.3.2. Sblocco della centrale (momentaneo) .....	19
relazione ai requisiti essenziali .....	6	4.3.3. Disattivazione del PIN (codice di blocco della centrale) .....	19
2.1.1. Avvertenze particolari per garantire il mantenimento dei requisiti .....	6	<b>5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI .....</b>	<b>20</b>
2.2 Verifiche preliminari all'installazione .....	6	5.1 Tabella parametri per il service – serie "P" .....	20
2.3 Limiti d'impiego del prodotto .....	6	5.1.1. Cicli automatici della porta – P4 .....	25
2.4 Limiti d'impiego del prodotto .....	6	5.1.2. Correzione dell'extra-corsa tramite l'azionamento del freno P20-P22 .....	25
2.5 Impianto tipico .....	7	5.1.3. Massimo scostamento ammissibile dai finecorsa impostati P14 .....	25
2.6 Installazione della centrale di comando .....	8	5.1.4. Adattamento al suolo automatico P30-P33 .....	25
<b>3. COLLEGAMENTI ELETTRICI .....</b>	<b>12</b>	5.1.5. Trasmissione di potenza per bordi sensibili wireless	
3.1 Collegamento alimentazione trifase (NDCC1000) .....	12	P88-P89 e P100-P112 .....	25
3.2 Collegamento alimentazione monofase (NDCC1100 e NDCC1200) ...	12	5.1.6. Cortina d'aria – P45 e P110-P112 .....	25
3.3 Collegamenti elettrici per il bordo sensibile .....	12	5.1.7. Gestione del freno per inverter sprovvisti di etichetta identificativa	
3.3.1. Collegamento di un bordo sensibile ottico .....	12	P50-P54 e P57-P58 .....	25
3.3.2. Collegamento di un bordo sensibile resistivo o pneumatico .....	12	5.1.8. Visualizzazione alternativa a display – P5 .....	25
3.4 Collegamenti elettrici per le fotocellule .....	13	5.2 Tabella parametri per il service – serie "U" .....	26
3.5 Collegamenti elettrici per pulsanti esterni (INPUT) .....	13	5.3 Tabella parametri per il service – serie "C" .....	27
3.6 Collegamenti elettrici per luci di segnalazione (OUTPUT) .....	13	5.4 Lista errori della D-Pro Automatic .....	28
3.7 Collegamenti elettrici della centrale di comando .....	13	5.5 Lista errori inverter Nice .....	29
3.8 Collegamento di un ricevitore radio .....	14	<b>6. SMALTIMENTO DEL PRODOTTO .....</b>	<b>30</b>
3.9 Prima accensione e verifica dei collegamenti .....	14	<b>7. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO .....</b>	<b>30</b>
3.10 Azzeramento dei cicli porta – Errore "Service" .....	14	<b>8. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DEL PRODOTTO .....</b>	<b>31</b>
3.11 Cancellazione totale della memoria della centrale di comando .....	14		
3.12 Apprendimento quote .....	15		
3.12.1. Settaggio quote di apertura e di chiusura			
FINECORSA ELETTRONICO (ENCODER) .....	15		
3.12.2. Settaggio di precisione delle quote .....	16		
3.12.3. Settaggio quote di apertura e di chiusura			
FINECORSA MECCANICO .....	16		
3.13 Modifica senso di rotazione motore .....	17		
3.14 Abilitazione apertura parziale .....	17		

La progettazione e realizzazione dei dispositivi di cui si compongono le centrali di comando per porte D-PRO Automatic, così come le informazioni contenute nelle presenti istruzioni per l'uso sono conformi alle prescrizioni di sicurezza in vigore. Un'installazione scorretta può provocare gravi lesioni alle persone che eseguono il lavoro o utilizzano l'impianto. Per questo motivo durante l'installazione è importante seguire tutte le indicazioni riportate nelle presenti istruzioni.

**Non proseguire con l'installazione qualora sussistano dubbi di qualunque genere ed eventualmente richiedere il supporto del servizio clienti Nice.**

In tutto questo manuale, con il termine "prodotto" si intende la centrale di comando D-PRO Automatic mod. NDCC1000 mod. NDCC1100, mod. NDCC1200. Se non diversamente specificato le istruzioni valgono per tutti i modelli.

## LAVORARE IN SICUREZZA!

**ATTENZIONE! – Istruzioni importanti per la sicurezza. Il mancato rispetto delle normative di sicurezza o un'installazione, uso o manutenzione diversi da quelli indicati in questo libretto:**

- Fanno decadere la garanzia
- Possono provocare danni, lesioni o incidenti mortali
- Sollevano il Costruttore da qualsiasi responsabilità.

**ATTENZIONE! – Interventi, manomissioni o modifiche non espressamente autorizzati che non rispettino quanto riportato nel presente manuale possono provocare danni, lesioni o incidenti mortali e fanno decadere la garanzia.**

**ATTENZIONE! – Conservare con cura questo manuale per consultazioni future da parte dei vari operatori.**

**ATTENZIONE! – Prima di eseguire qualsiasi tipo di operazione o procedura, leggere attentamente le indicazioni generali di sicurezza presenti in questo manuale e il par. "2.3 Limiti d'impiego del prodotto" a pag. 6.**

**Seguire assolutamente queste indicazioni:**

- Prima di iniziare l'installazione verificare le caratteristiche tecniche del prodotto (vedere cap. "7.

[CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO](#)" a pag. 30), in particolare se questo prodotto è adatto ad automatizzare la vostra parte guidata. Se non è adatto, NON procedere all'installazione

- Il prodotto non può essere utilizzato prima di aver effettuato la messa in servizio (vedere cap. "4. [COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO](#)" a pag. 30).

- **Durante le operazioni di installazione e manutenzione utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) richiesti dalle normative sulla sicurezza in vigore nel Paese di installazione del prodotto (ad esempio guanti di protezione).**

**ATTENZIONE! – Secondo la più recente legislazione europea, la realizzazione di un'automazione deve rispettare le norme armonizzate previste dal Regolamento Macchine in vigore, che consentono di dichiarare la presunta conformità dell'automazione.**

**In considerazione di ciò, tutte le operazioni di allacciamento alla rete elettrica, di collaudo, di messa in servizio e di manutenzione del prodotto devono essere effettuate esclusivamente da un tecnico qualificato e competente!**

- Prima di procedere con l'installazione del prodotto, verificare che tutto il materiale da utilizzare sia in ottimo stato ed adeguato all'uso
- Il prodotto non è destinato a essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza
- I bambini non devono giocare con il prodotto
- Non permettere ai bambini di giocare con i dispositivi di comando del prodotto. Tenere i telecomandi lontano dai bambini

**ATTENZIONE! – Al fine di evitare ogni pericolo dovuto al riarmo accidentale del dispositivo termico di interruzione, questo prodotto non deve essere alimentato con un dispositivo di manovra esterno, quale un temporizzatore, oppure essere connesso a un circuito che viene regolarmente alimentato o disalimentato dal servizio.**

- Nella rete di alimentazione dell'impianto prevedere un dispositivo di disconnessione (non in dotazione) con una distanza di apertura dei contatti che consenta la disconnessione completa nelle condizioni dettate dalla categoria di sovratensione III
- Durante l'installazione maneggiare con cura il prodotto evitando schiacciamenti, urti, cadute o contatto con liquidi di qualsiasi natura. Non

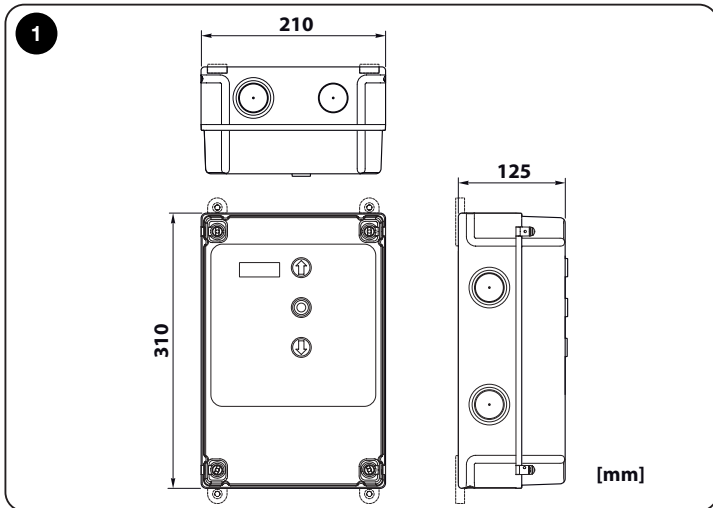
- mettere il prodotto vicino a fonti di calore, né esporlo a fiamme libere. Tutte queste azioni possono danneggiarlo ed essere causa di malfunzionamenti o situazioni di pericolo. Se questo accade, sospendere immediatamente l'installazione e rivolgersi al Servizio Assistenza
- Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni patrimoniali, a cose o a persone derivanti dalla non osservanza delle istruzioni di montaggio. In questi casi è esclusa la garanzia per difetti materiali
  - Il livello di pressione acustica dell'emissione ponderata A è inferiore a 70 dB(A)
  - La pulizia e la manutenzione destinata ad essere effettuata dall'utilizzatore non deve essere effettuata da bambini senza sorveglianza
  - Prima degli interventi sull'impianto (manutenzione, pulizia), disconnettere sempre il prodotto dalla rete di alimentazione
  - Verificare frequentemente l'impianto, in particolare controllare i cavi, le molle e i supporti per rilevare eventuali sbilanciamenti e segni di usura o danni. Non usare se è necessaria una riparazione o una regolazione, poiché un guasto all'installazione o un bilanciamento dell'automazione non corretto possono provocare lesioni
  - L'imballo del prodotto deve essere smaltito nel pieno rispetto della normativa locale. Il materiale di imballo è cartone riciclabile (marcatura PAP20). Non lasciare gli imballi incustoditi, alla portata di bambini o animali.

## **AVVERTENZE PARTICOLARI IN RELAZIONE ALLE DIRETTIVE EUROPEE APPLICABILI AL PRODOTTO**

- **Direttiva “Bassa Tensione”:**
  - Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva “Bassa Tensione”. Questo prodotto risponde ai requisiti previsti dalla Direttiva “Bassa Tensione” se impiegato per l'uso e nelle configurazioni previste in questo manuale di istruzioni ed in abbinamento con gli articoli presenti nel catalogo prodotti di Nice S.p.a.
  - Potrebbero non essere garantiti i requisiti se il prodotto è usato in configurazioni o con altri prodotti non previsti; è vietato l'uso prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva.

- **Direttiva “Compatibilità Elettromagnetica”:**
  - Avvertenze particolari sull'idoneità all'uso di questo prodotto in relazione alla Direttiva “Compatibilità Elettromagnetica”.
  - Questo prodotto è stato sottoposto alle prove relative alla compatibilità elettromagnetica nelle situazioni d'uso più critiche, nelle configurazioni previste in questo manuale di istruzioni ed in abbinamento con gli articoli presenti nel catalogo prodotti di Nice S.p.a.
  - Potrebbe non essere garantita la compatibilità elettromagnetica se il prodotto è usato in configurazioni o con altri prodotti non previsti; è vietato l'uso del prodotto in queste situazioni finché chi esegue l'installazione non abbia verificato la rispondenza ai requisiti previsti dalla direttiva.

## 1. DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO



- **NDCC1000** è una centrale di comando destinata alla movimentazione di **serrande avvolgibili e porte sezionali** con **motori trifase 3x400 Vac** provviste di **encoder Nice o finecorsa meccanici**.
- **NDCC1100** è una centrale di comando destinata alla movimentazione di **porte veloci** con **motore HDFI con inverter monofase** provviste di **encoder Nice**.
- **NDCC1200** è una centrale di comando destinata alla movimentazione di **porte sezionali** con **motori monofase 1x230 Vac** provviste di **encoder Nice o finecorsa meccanici**.

**TABELLA 1 - Tipi di motore di collegamento**

Modello	Tipo porta	Collegamento	Potenza max.
<b>NDCC1000</b>	Serrande avvolgibili e porte sezionali	Motori trifase con e senza freno	2.2kW
<b>NDCC1100</b>	Porte veloci	Motori con inverter e freno	2.2kW
<b>NDCC1200</b>	Porte sezionali	Motori monofase con condensatori di spunto e marcia	2.2kW

Tutti i modelli di centrale di comando possono essere collegati a qualsiasi comune elemento di sicurezza.

Per l'apertura e la chiusura di una porta, è sufficiente agire sul:

- pulsante specifico installato sul coperchio;
- pulsante esterno;
- ricevitore radio.

**ATTENZIONE!** – Qualsiasi altro uso, diverso da quello descritto in questo capitolo, e in condizioni ambientali diverse da quelle riportate in questo manuale è da considerarsi improprio e vietato!

## 2. INSTALLAZIONE DEL PRODOTTO

### 2.1 Criteri d'installazione e avvertenze particolari in relazione ai requisiti essenziali

Eseguire l'installazione seguendo scrupolosamente tutte le indicazioni descritte nel cap. "[2. INSTALLAZIONE DEL PRODOTTO](#)" a pag. [6](#) e nel cap. "[4. COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO](#)" a pag. [18](#).

Assicurarsi che venga organizzato un adeguato piano di manutenzione (vedere par. "[4.2 Messa in servizio](#)" a pag. [18](#)).

### 2.2 Verifiche preliminari all'installazione

Prima di procedere all'installazione verificare l'integrità dei componenti della centrale di comando, l'adeguatezza del modello scelto e l'idoneità dell'ambiente destinato all'installazione:

- Verificare che tutto il materiale da utilizzare sia in ottimo stato e adatto all'uso previsto.
- Verificare che tutte le condizioni di utilizzo rientrino nei limiti d'impiego del prodotto (vedere par. "[2.3 Limiti d'impiego del prodotto](#)") e nei limiti dei valori riportati nel cap. [7. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO](#) a pag. [30](#).
- Verificare che l'ambiente scelto per l'installazione sia compatibile con l'ingombro totale del prodotto (fig.1).
- Verificare che la superficie scelta per l'installazione del prodotto sia solida e possa garantire un fissaggio stabile.
- Verificare che la zona di fissaggio non sia soggetta ad allagamenti; eventualmente installare il prodotto adeguatamente sollevato da terra.
- Verificare che lo spazio intorno al prodotto consenta un accesso facile e sicuro.
- Verificare che tutti i cavi elettrici da utilizzare siano del tipo elencato nella "[TABELLA 3 - Specifiche tecniche dei cavi elettrici](#)".

### 2.3 Limiti d'impiego del prodotto

Il prodotto può essere utilizzato esclusivamente come riportato nella "[TABELLA 2 - Limiti di impiego](#)".

**ATTENZIONE!** – Le centrali di comando descritte nel presente manuale istruzione **NON** possono essere utilizzate nelle zone a rischio d'esplosione.

**TABELLA 2 - Limiti di impiego**

Modello	Alimentazione centrale	Tipologia motore (*)
<b>NDCC1000</b>	Trifase 3x400 Vac 50/60Hz	Trifase 3x400 Vac 50/60Hz con encoder Nice o finecorsa meccanici
<b>NDCC1100</b>	Monofase 1x230 Vac 50/60Hz	Monofase con inverter 3x230 Vac 50/60Hz con encoder Nice
<b>NDCC1200</b>	Monofase 1x230 Vac 50/60Hz	Monofase 1x230 Vac 50/60Hz e condensatori di spunto e marcia, con encoder Nice o finecorsa meccanici

(\*) Nel rispetto dei corrispondenti limiti d'impiego

## 2.4 Impianto tipico

La fig.2 mostra un esempio di impianto di automatizzazione, realizzato con componenti Nice:

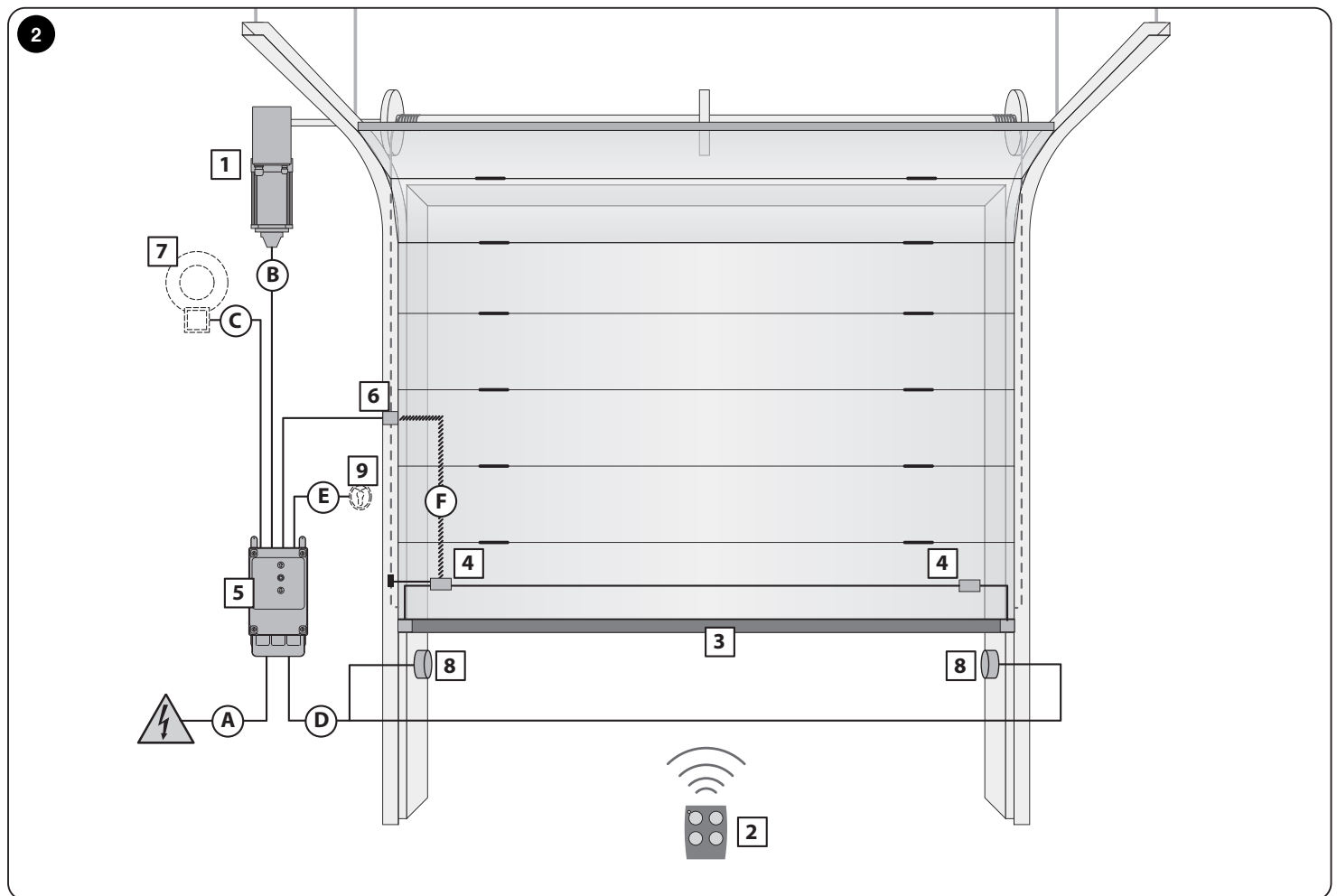
- 1 Motoriduttore
- 2 Trasmettitore
- 3 Bordo sensibile
- 4 Scatola di derivazione
- 5 Centrale di comando
- 6 Cavo spiralato
- 7 Luce lampeggiante
- 8 Fotocellula
- 9 Tastiera digitale - Lettore a transponder - Selettore a chiave - Pulsantiera

Questi componenti sono posizionati secondo uno schema tipico e usuale. Facendo riferimento alla fig. 2, stabilire la posizione approssimativa in cui verrà installato ciascun componente previsto nell'impianto.

**IMPORTANTE!** – Prima di eseguire l'installazione, preparare i cavi elettrici necessari al vostro impianto, facendo riferimento alla fig. 2 e alla "TABELLA 3 - Specifiche tecniche dei cavi elettrici".

**ATTENZIONE!** – I cavi elettrici utilizzati devono essere adatti al tipo di ambiente in cui avviene l'installazione.

**ATTENZIONE!** – Durante la posa in opera dei tubi per il passaggio e l'entrata dei cavi elettrici nella scatola della centrale di comando, si potrebbero creare fenomeni di condensa all'interno della centrale di comando a causa di possibili depositi d'acqua presenti nei pozzetti di derivazione. Questi fenomeni di condensa potrebbero danneggiare i circuiti elettronici.



**TABELLA 3 - Specifiche tecniche dei cavi elettrici**

Collegamento	Tipo di cavo elettrico da utilizzare	Lunghezza massima del cavo elettrico
<b>A:</b> Cavo di RETE con connettore CEE	Motore < 1,5 kW = cavo 5 x 0,75 mm <sup>2</sup> Motore > 1,5 Kw = cavo 5 x 1,5 mm <sup>2</sup>	1 m (*)
<b>B:</b> Cavo MOTORE	Cavi per motoriduttori Nice disponibili come accessori opzionali	5 - 7 - 11 m
<b>C:</b> Cavo LUCE LAMPEGGIANTE	2 x 0,75 mm <sup>2</sup>	10 m
<b>D:</b> Cavo FOTOCELLULE	4 x 0,5 mm <sup>2</sup>	15 m
<b>E:</b> Cavo SELETTORE A CHIAVE	3 x 2 x 0,25 mm <sup>2</sup>	10 m
<b>F:</b> Cavo SPIRALATO PER COSTA DI SICUREZZA	Cavo spiralato Nice disponibile come accessorio opzionale	4 m

(\*) Quando il cavo di rete supera la lunghezza di 5 m, utilizzare una sezione maggiore.

## 2.5 Installazione della centrale di comando

Per il fissaggio della centrale di comando, seguire la seguente procedura:

**01.** Aprire il coperchio della centrale di comando svitando le viti che lo trattengono - fig. [3A](#) o fig. [3B](#);

**02.** Predisporre i fori per l'ingresso dei cavi elettrici degli accessori di comando e/o di segnalazione.

Per mantenere il grado di protezione IP, utilizzare un utensile adeguato (per esempio una fresa a tazza) e servirsi degli ingressi cavi già predisposti nella parte inferiore della scatola. Se necessario, è possibile utilizzare gli ingressi cavi laterali, ma solo utilizzando idonei raccordi per tubi.

**03.** Fissare la centrale di comando scegliendo una delle 3 modalità possibili:

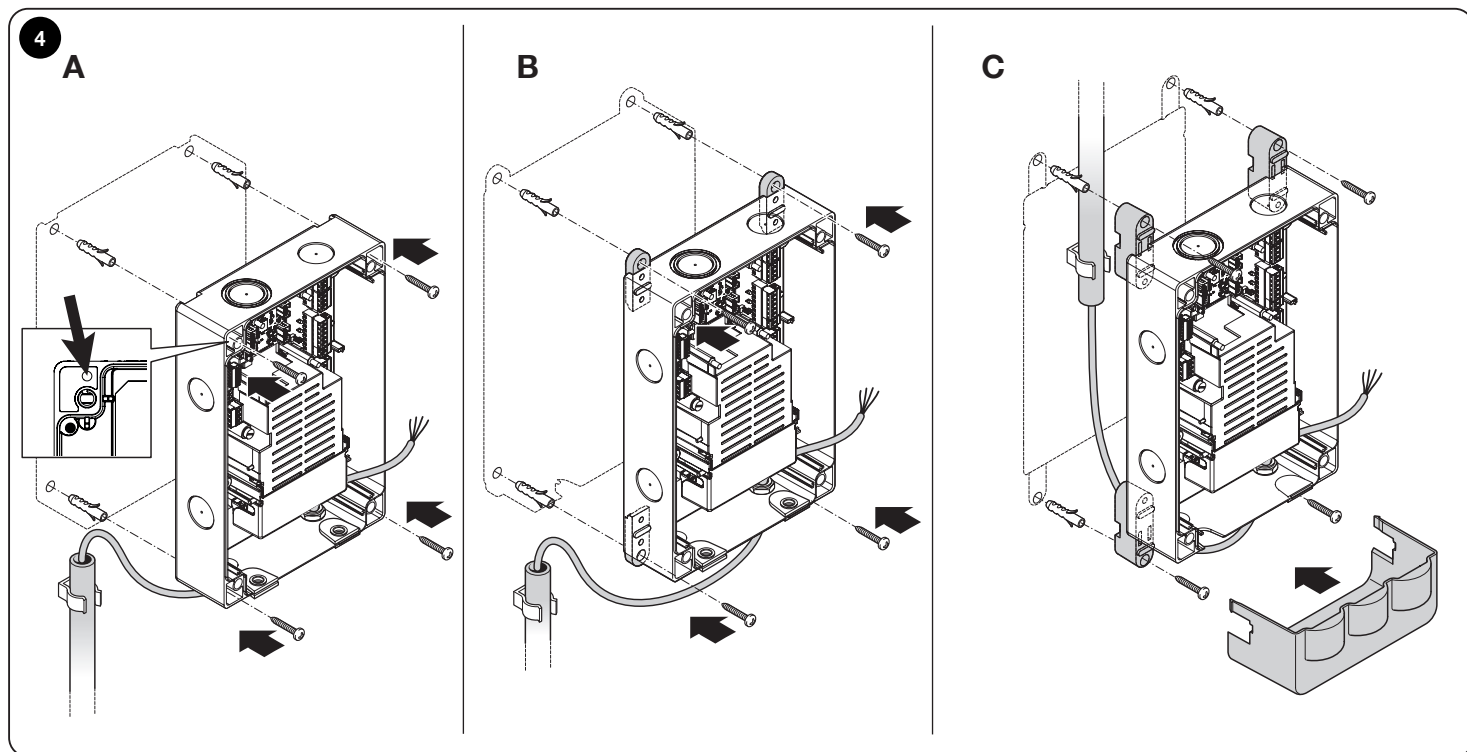
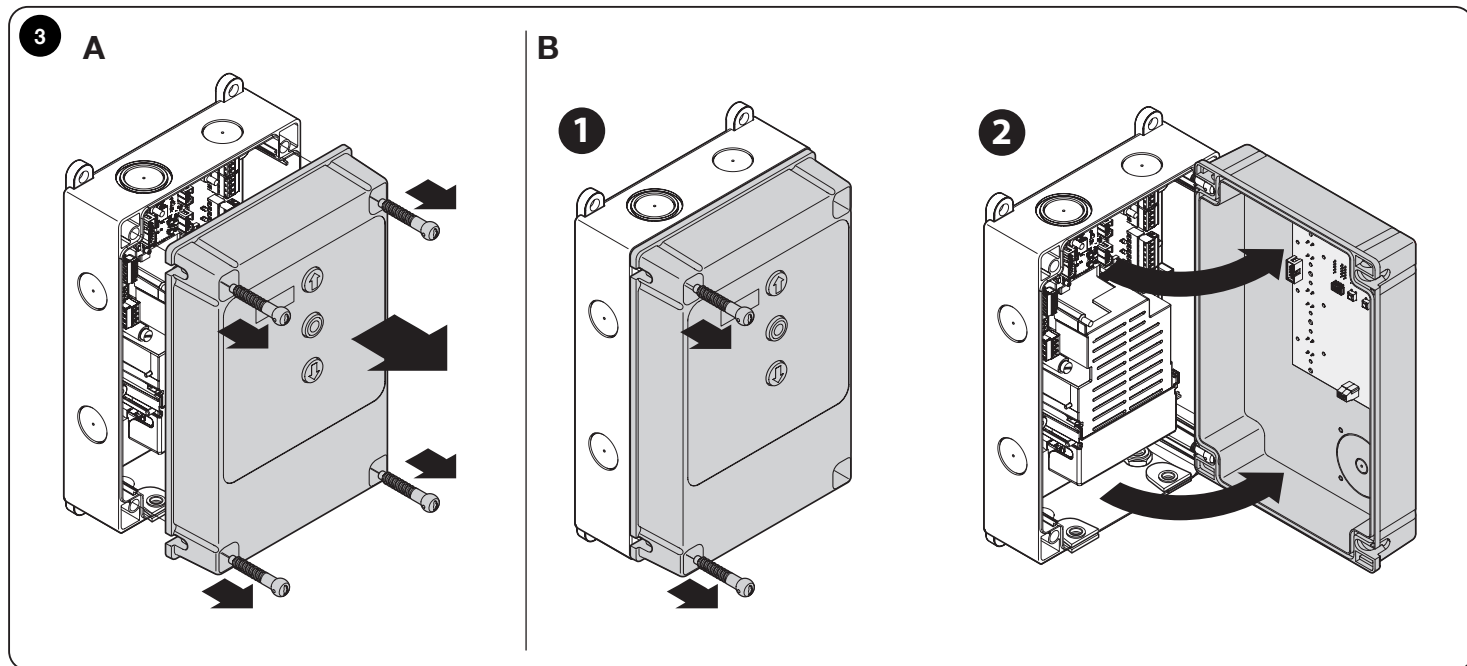
fig. [4A](#) direttamente alla parete applicando le viti dall'interno della scatola;

fig. [4B](#) utilizzando i supporti standard in dotazione;

fig. [4C](#) utilizzando il kit opzionale NDA100. Il kit NDA100 è composto da 4 distanziali e un carter di protezione per l'ingresso dei cavi all'interno della scatola della centrale di comando. Il Kit NDA100 permette il passaggio dei cavi di collegamento dietro la centrale di comando (ad esempio quando la canalina dei cavi elettrici è esterna). Il kit NDA100 permette di fissare la scatola ad una distanza massima di 2 cm dalla parete.

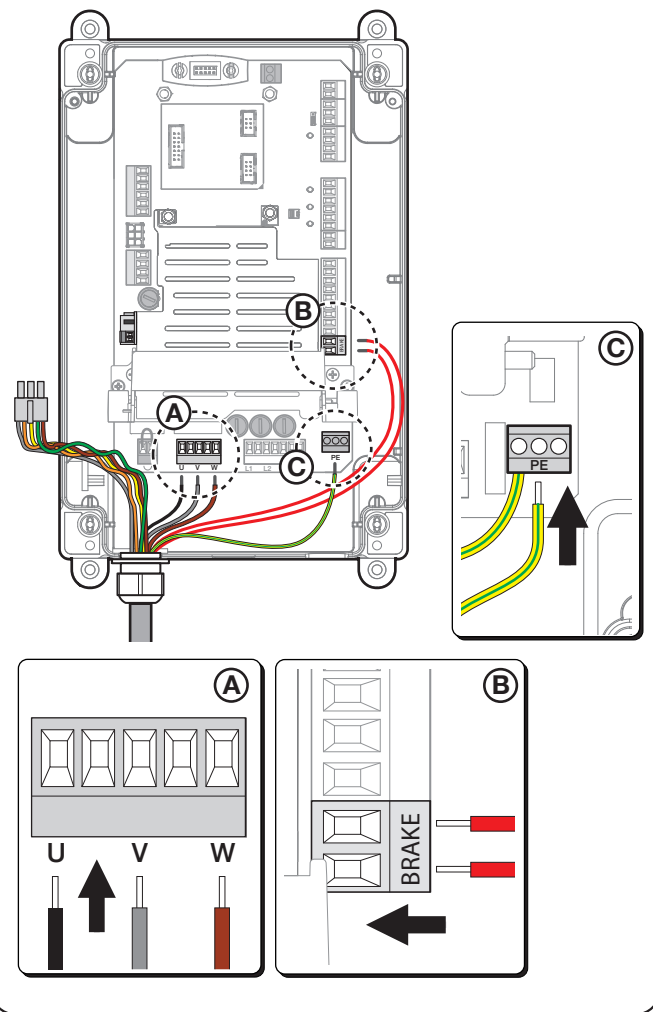
**04.** Effettuare tutti i collegamenti elettrici (vedere cap. "[3. COLLEGAMENTI ELETTRICI](#)" a pag. [12](#)).

Per l'installazione degli altri dispositivi presenti nell'automazione, fare riferimento ai rispettivi manuali d'istruzione degli stessi.

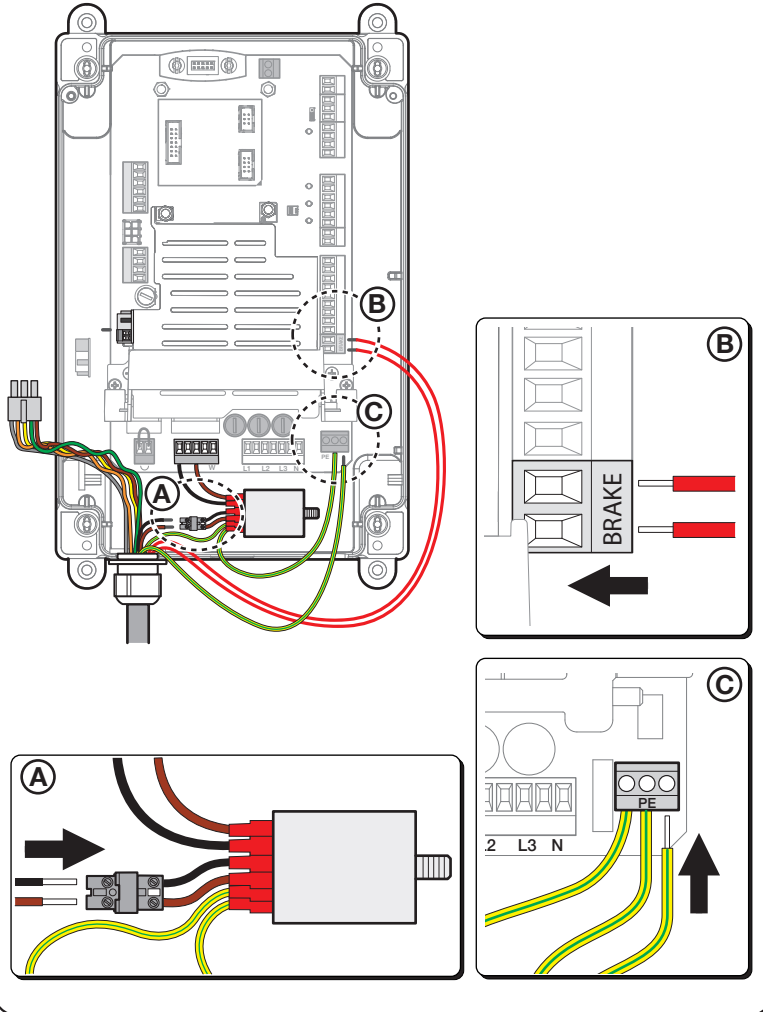




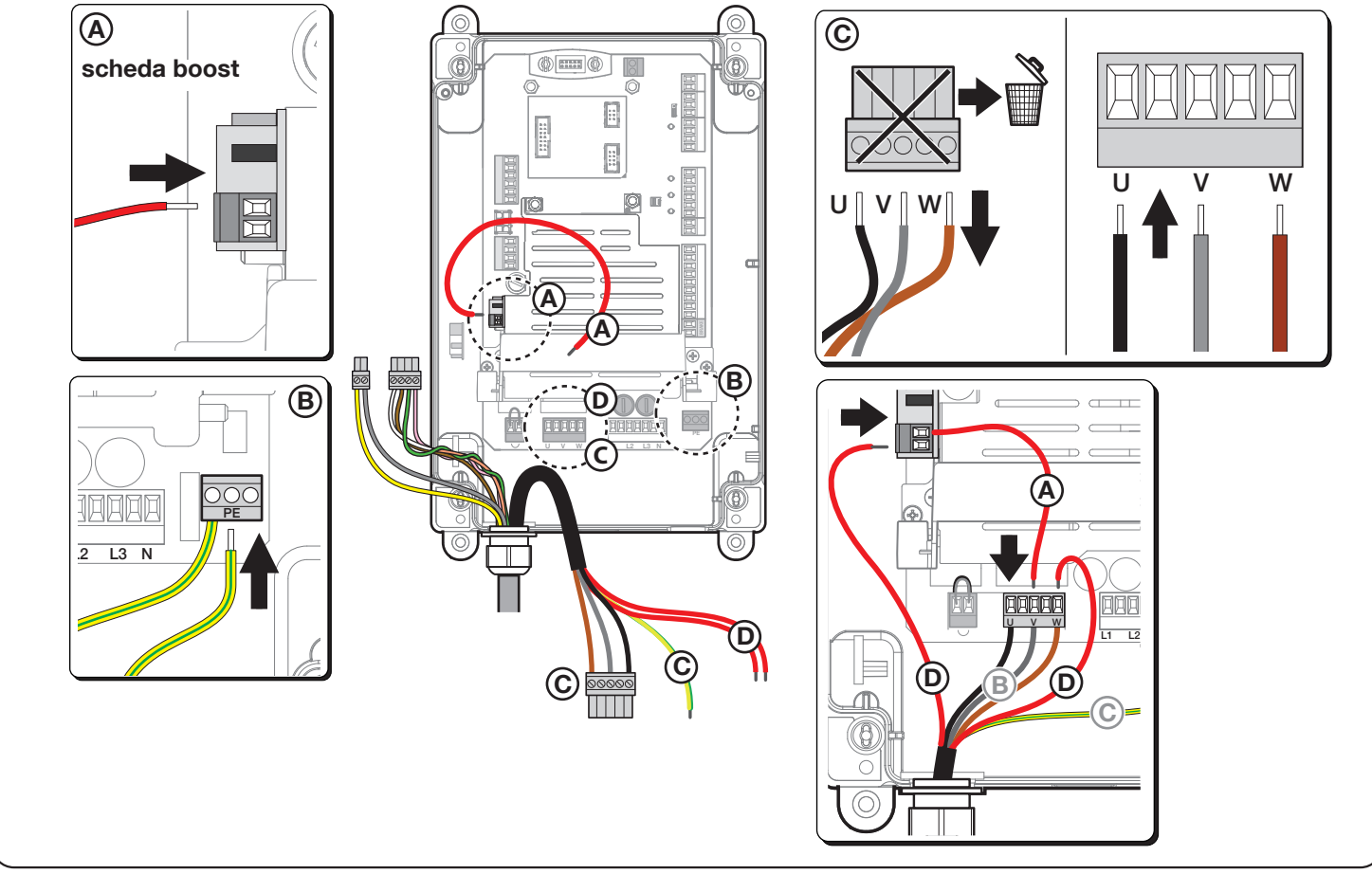
**7** Collegamento motore trifase (centrale di comando NDCC1000)



**6** Collegamento motore monofase con inverter (centrale di comando NDCC1100)

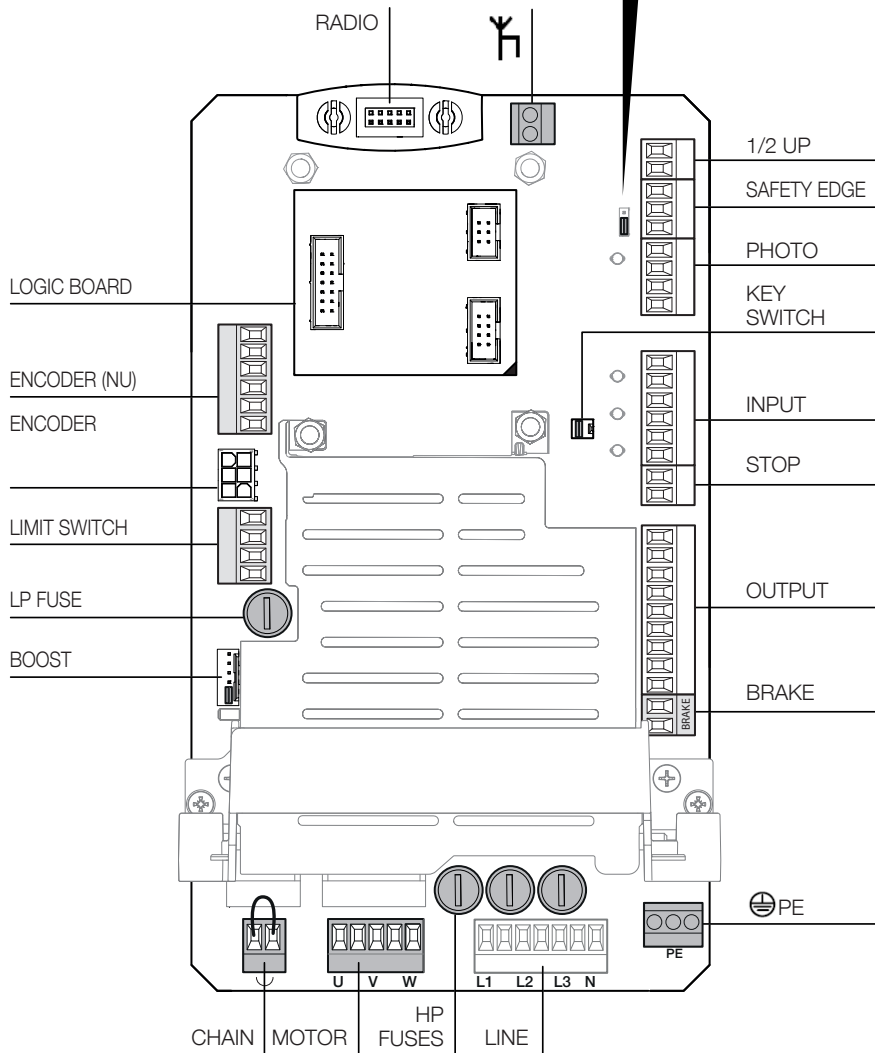
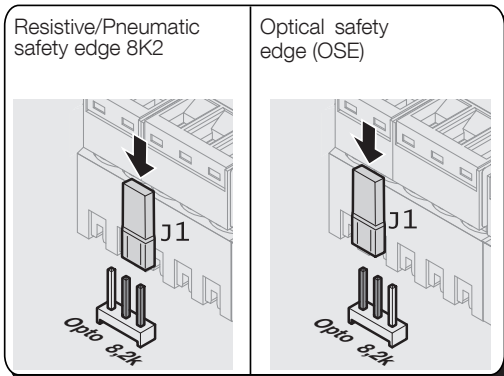


**5** Collegamento motore monofase con scheda boost (centrale di comando NDCC1200)



8

**SAFETY EDGE**



**TABELLA 4 - Scheda elettronica**

Sigla	Descrizione
CHAIN	Connettore con morsetto estraibile per l'attivazione dello <b>sblocco a catena</b> . Se non utilizzato, lasciarlo ponticellato
MOTOR	Connettore con morsetto estraibile per il collegamento del <b>motore</b> . Per motori monofase: • U – comune • V – apre • W - chiude
HP FUSES	<b>Fusibili</b> F1, F2, F3 type T; vedere cap. <a href="#">Z. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO</a> a pag. <a href="#">30</a>
LINE	Connettore con morsetto estraibile per il collegamento della <b>centrale di comando alla rete elettrica</b> (trifase e monofase)
⊕PE	Morsetti per il collegamento a <b>terra</b>
BRAKE	Connettore con morsetto estraibile per il collegamento di un <b>freno elettromeccanico</b> 200V DC
OUTPUT	Connettore con morsetto estraibile per le uscite a <b>relé</b> : • Relé 1 → pin 7-8-9 (P112) • Relé 2 → pin 4-5-6 (P111) • Relé 3 → pin 1-2-3 (P110)
STOP	Connettore con morsetto estraibile per il collegamento di un <b>pulsante d'emergenza esterno</b> . Se non utilizzato, lasciarlo ponticellato
INPUT	Connettore con morsetto estraibile per gli <b>ingressi programmabili</b> : • Ingresso UP (P100) • Ingresso IMP (P102) • Ingresso DOWN (P101)
KEY SWITCH	Connettore per il collegamento di un <b>selettore a chiave</b> . Se non utilizzato, lasciarlo ponticellato
PHOTO	Connettore con morsetto estraibile per il collegamento di <b>fotocellule</b>
SAFETY EDGE	Connettore con morsetto estraibile per il collegamento del <b>bordo sensibile</b> • Per <b>bordi sensibili ottici</b> spostare il jumper tra il pin centrale e la scritta OPTO • Per <b>bordi resistivi o pneumatici</b> spostare il jumper tra il pin centrale e la scritta 8k2
1/2 UP	Connettore per la connessione della <b>camma per apertura parziale</b> (utilizzabile solo con fincorsa meccanici)
⎓	Morsetto per il collegamento di un'antenna <b>esterna</b>
RADIO	Connettore sagomato per il collegamento di una <b>ricevente radio</b> compatibile Nice
LOGIC BOARD	Scheda logica per il controllo della <b>D-Pro Automatic</b>
ENCODER (NU)	Connettore con morsetto estraibile per collegamento di un <b>encoder elettronico</b> (non utilizzato)
ENCODER	Connettore Mini-fit per collegamento di un <b>encoder elettronico</b>
LIMIT SWITCH	Connettore con morsetto estraibile per il collegamento di un <b>encoder meccanico</b> . In caso di fincorsa elettronico, si può utilizzare questo connettore, come input programmabile tramite il parametro P103 (tra "COM" e "Pre-Lim").
LP FUSE	Fusibili F4 type F; vedere cap. <a href="#">Z. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO</a> a pag. <a href="#">30</a>
BOOST	Connettore a pettine per l'inserimento della <b>scheda "boost capacitor"</b> per motori monofase. In caso di utilizzo di motori trifase o con inverter, ponticellare il connettore sui primi due pin come da serigrafia

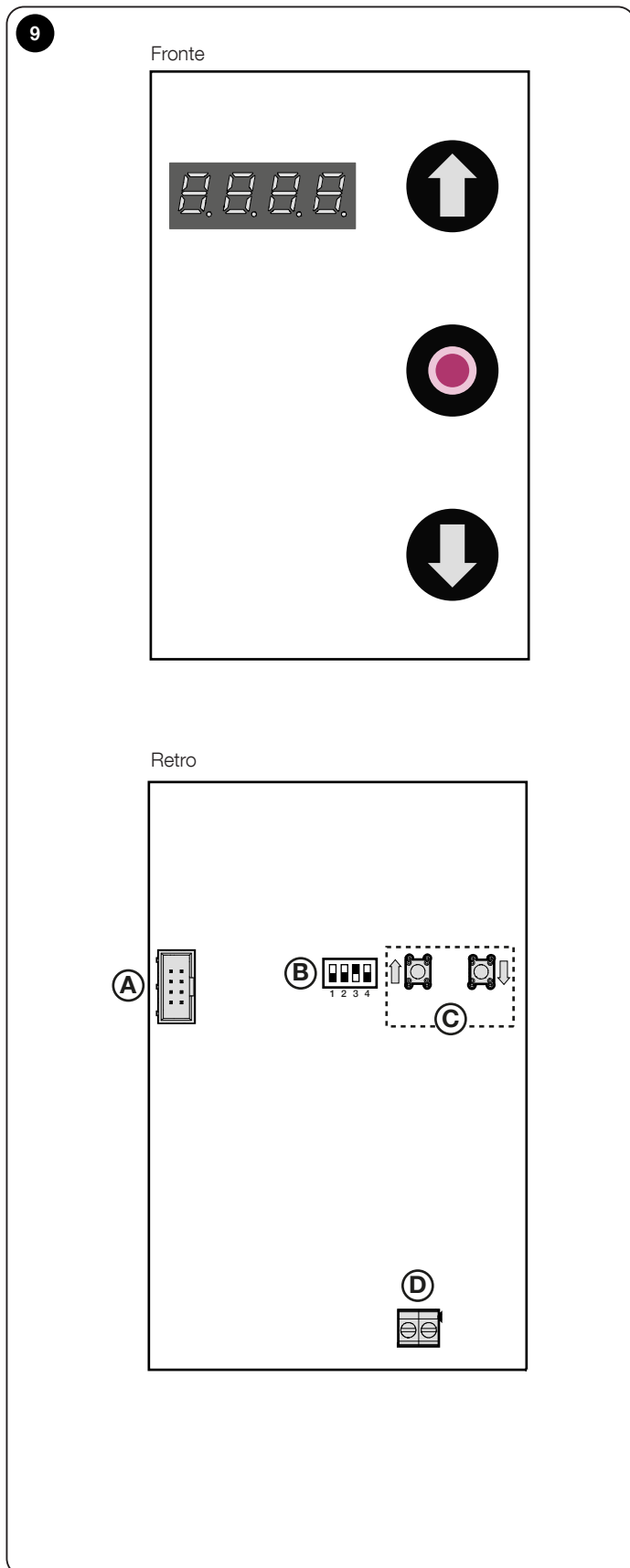


TABELLA 5A - Scheda pulsantiera

Sigla	Descrizione
(A)	Connettore flat-cable per comunicazione tra pulsantiera e centrale
(B)	DIP switch per modifica parametri e programmazione centrale (vedere tabella sottostante per le varie configurazioni)
(C)	Tasti posteriori di selezione per la programmazione della centrale
(D)	Connettore per pulsante d'emergenza esterno. Se non utilizzato, ponticellarlo

TABELLA 5B - Scheda Display - Utilizzo Dip Switch

DIP switch	Descrizione	
1 ON		<p>Accesso ai <b>parametri di tipo "P"</b> (vedere pag. 20).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Per scorrere i parametri utilizzare i tasti posteriori (C);</li> <li>Per modificare i parametri, alzare il DIP switch 4 sul parametro desiderato e con i tasti posteriori (C) modificare il valore.</li> </ul>
2 ON		<p>Accesso ai <b>parametri di tipo "C"</b> (vedere tabella a pag. 27).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Per scorrere i parametri utilizzare i tasti posteriori (C);</li> <li>Per modificare i parametri, alzare il DIP switch 4 sul parametro desiderato e con i tasti posteriori (C) modificare il valore.</li> </ul>
1 e 2 ON		<p>Accesso ai <b>parametri di tipo "U"</b> (vedere tabella a pag. 26).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Per scorrere i parametri utilizzare i tasti posteriori (C);</li> <li>Per modificare i parametri, alzare il DIP switch 4 sul parametro desiderato e con i tasti posteriori (C) modificare il valore.</li> </ul> <p>Questi parametri saranno visibili solo se si è effettuati cancellazioni diverse da EE_0.</p>
3 ON		<p>Settaggio di precisione delle quote (2 incrementi encoder per volta)</p> <p>Vedere par. <a href="#">"3.12.1. Settaggio di precisione delle quote"</a> a pag.16</p>
1,2 e 3 ON		<p>Cancellazione della memoria interna con reset della centrale, fondamentale per l'inizializzazione dell'inverter.</p> <p>Vedere par. <a href="#">"3.11 Cancellazione totale della memoria della centrale di comando"</a> a pag.14</p>
4 ON		<p>Settaggio quote di apertura, chiusura e apertura parziale.</p> <p>Vedere par. <a href="#">"3.12 Apprendimento quote"</a> a pag.15</p>
3 e 4 ON		<p>Modifica del senso di rotazione del motore.</p> <p>Si può utilizzare anche il parametro P75.</p> <p>Vedere par. <a href="#">"3.13 Modifica senso di rotazione motore"</a> a pag. 17</p>

### 3. COLLEGAMENTI ELETTRICI

#### ATTENZIONE!

- Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti in assenza di alimentazione elettrica.
- Le operazioni di collegamento devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.
- Sulla linea elettrica di alimentazione, prevedere un dispositivo di disconnessione che assicuri la disconnessione completa dell'automazione dalla rete. Il dispositivo di disconnessione deve avere i contatti con distanza di apertura tale da consentire la disconnessione completa, nelle condizioni sancite dalla categoria di sovratensione III, conformemente alle regole di installazione. In caso di necessità, questo dispositivo garantisce una veloce e sicura disconnessione dell'alimentazione; pertanto, deve essere posizionato in vista dell'automazione. Se è collocato in posizione non visibile, deve avere un sistema che blocca un'eventuale riconnessione accidentale o non autorizzata dell'alimentazione, al fine di scongiurare qualsiasi pericolo. Il dispositivo di disconnessione non è fornito con la centrale di comando.

#### IMPORTANTE!

**Si SCONSIGLIA il collegamento di qualsiasi tipo di dispositivo oppure accessorio non espressamente indicato in questo manuale istruzioni.**

**Il costruttore declina qualsiasi responsabilità per eventuali danni provocati da un uso improprio e non conforme a quanto indicato nel presente manuale dei dispositivi del sistema.**

Per maggiori informazioni rivolgersi al servizio assistenza Nice.

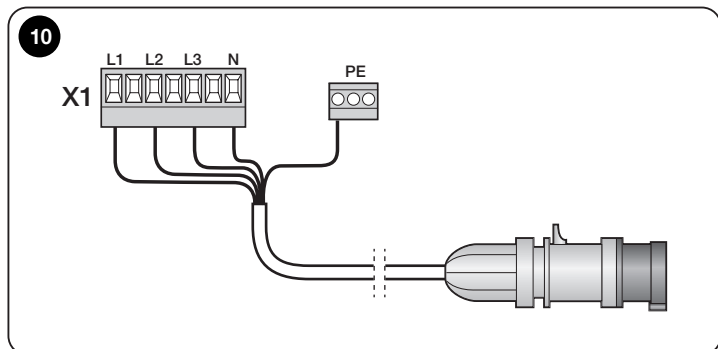
#### 3.1 Collegamento del cavo di alimentazione trifase per le centrali di comando NDCC1000

Per eseguire il collegamento elettrico fare riferimento alla fig.7.

Ai morsetti L1, L2, L3, N e al morsetto PE è collegata una spina CEE da 16A.

L'allacciamento alla centrale può essere effettuato anche con l'utilizzo di un interruttore principale trifase (accessorio non fornito).

In questo caso, è possibile rimuovere la spina CEE durante il montaggio.



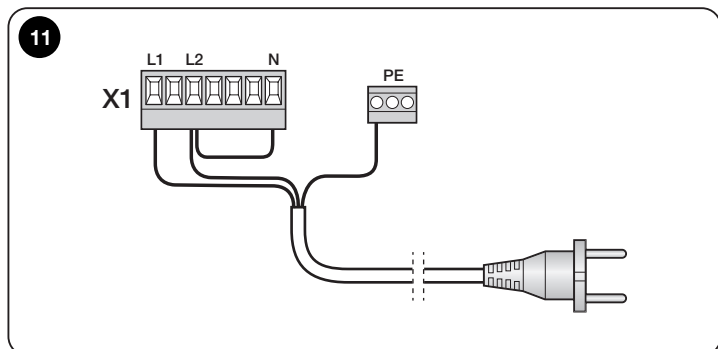
#### 3.2 Collegamento del cavo di alimentazione monofase per le centrali di comando NDCC1100 e NDCC1200

Per eseguire il collegamento elettrico fare riferimento alla fig.6 (motori con inverter) o fig.5 (motori monofase con scheda boost).

Ai morsetti L1, L2 (con ulteriore connessione tra L2 e N) e al morsetto PE è collegata una spina Schuko.

L'allacciamento alla centrale può essere effettuato anche con l'utilizzo di un interruttore principale monofase (accessorio non fornito).

In questo caso, è possibile rimuovere la spina Schuko durante il montaggio.



#### 3.3 Collegamenti elettrici per il bordo sensibile

Di default, l'attivazione del bordo sensibile **farà aprire la porta completamente**. Per modificare questa opzione, vedere il cap. "5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI" a pag. 20 - parametro P105.

La funzione dell'ingresso SAFETY EDGE è l'arresto immediato della manovra in atto seguita dall'apertura completa della porta (questa opzione è attiva di default - per altre opzioni vedere il cap. "5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI" a pag. 20 - parametro P105).

A questo ingresso possono essere collegati dispositivi come bordi sensibili ottici (OSE) oppure con uscita a resistenza costante 8.2 kΩ.

La centrale, durante la fase di apprendimento, riconosce il tipo di dispositivo collegato e provoca uno "STOP" quando si verifica una qualsiasi variazione rispetto allo stato appreso.

##### 3.3.1. Collegamento di un bordo sensibile ottico

Se si utilizza un **bordo sensibile ottico** che andrà collegato come in fig.12C, modificare la posizione del jumper tra il pin centrale e la scritta "OPTO" (fig. 12A).

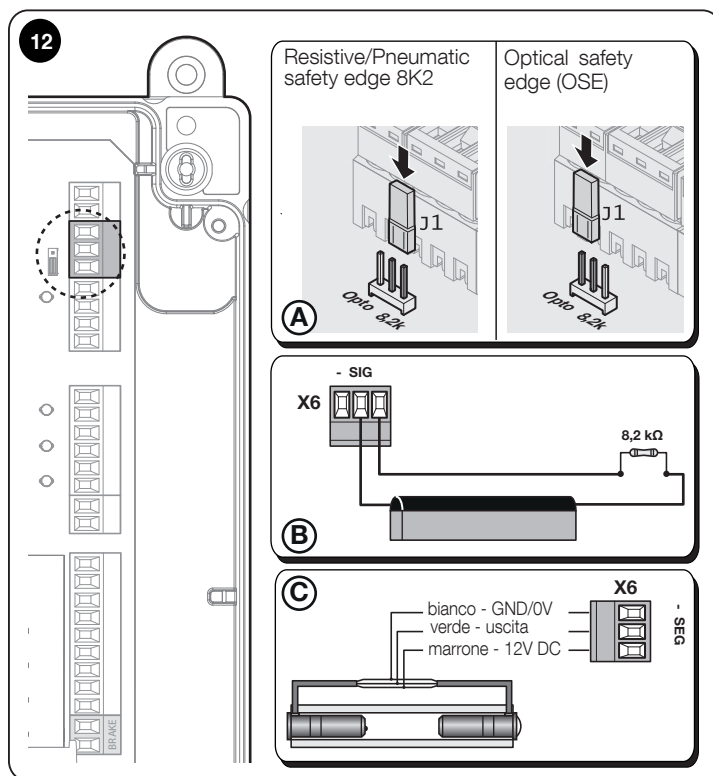
##### 3.3.2. Collegamento di un bordo sensibile resistivo o pneumatico

Se si utilizza un **bordo sensibile di tipo pneumatico o resistivo** esso andrà collegato come in fig.12B:

- porre una resistenza da 8k2 Ohm in serie al bordo;
- modificare la posizione del jumper tra il pin centrale e la scritta 8k2 (fig. 12A).

Con opportuni accorgimenti, è possibile collegare all'ingresso STOP SAFETY EDGE più di un dispositivo, anche di tipo diverso:

- dispositivi NA: collegare la resistenza da 8.2 kΩ **in parallelo** al dispositivo;
- dispositivi NC: collegare la resistenza da 8.2 kΩ **in serie** al dispositivo;
- è possibile collegare più dispositivi NC "in serie" tra loro senza limiti di quantità;
- se sono presenti più dispositivi, tutti devono essere collegati "in cascata" con una sola resistenza di terminazione da 8.2 kΩ;
- è possibile creare una combinazione di tipo NA ed NC, disponendo i due contatti "in parallelo". In questo caso, occorre porre "in serie" al contatto NC una resistenza da 8.2 kΩ. Questo, rende possibile anche la combinazione di tre dispositivi: NA, NC e 8.2 kΩ.

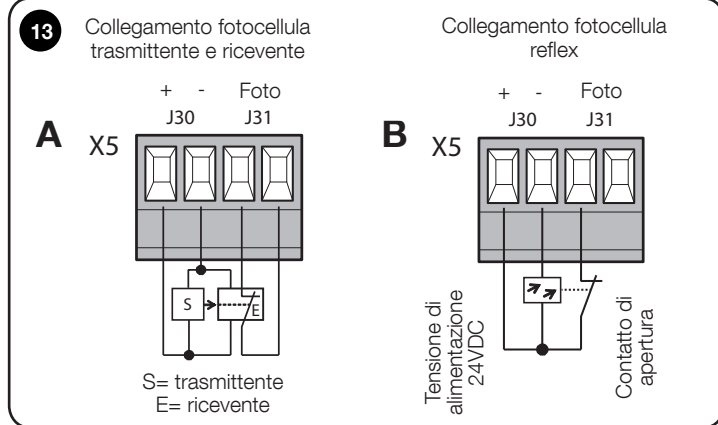


### 3.4 Collegamenti elettrici per le fotocellule

(fig. 13) È possibile collegare una fotocellula direttamente al blocco morsetti X5 del prodotto. La fotocellula garantisce il transito in sicurezza poiché, se il suo raggio infrarosso viene interrotto durante il movimento di chiusura della porta, la porta si blocca e ritorna nella posizione finale superiore (agendo sul parametro P104 è possibile impostare comportamenti diversi della porta se viene interrotto il raggio infrarosso della fotocellula).

**ATTENZIONE! - In caso di fotocellula unidirezionale con 3 collegamenti, il contatto di commutazione e il polo di alimentazione positivo della fotocellula vengono collegati insieme al morsetto J30/1 a potenziale positivo.**

Se si collega la fotocellula rimuovere il ponte sul J31 del blocco morsetti X5!



### 3.5 Collegamenti elettrici per pulsanti esterni (INPUT)

(fig. 14) Per il comando dall'esterno è possibile collegare a D-PRO Automatic una pulsantiera a tre tasti al blocco morsetti X4.

I due pulsanti APRI e CHIUDI dovranno essere realizzati come contatti di chiusura.

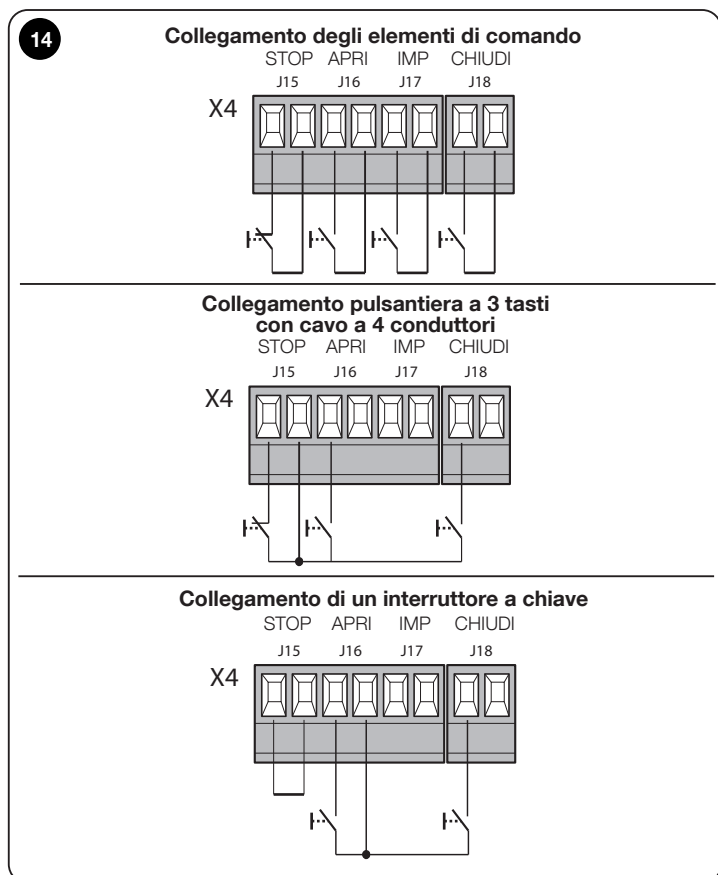
Il segnale ricevuto da questi ingressi può essere utilizzato per compiere più operazioni in base al valore selezionato nei parametri P100-P102 (vedere cap. "5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI" a pag. 20).

Di default avranno la seguente funzione:

- UP = APRI;
- IMP = PASSO-PASSO;
- DOWN = CHIUDI

Poiché il pulsante STOP è collegato al circuito di sicurezza, dovrà essere collegato come contatto di apertura.

Se si collega un pulsante STOP al blocco morsetti X4 rimuovere il ponte sul morsetto J15 e collegare il pulsante STOP (contatto di apertura)!



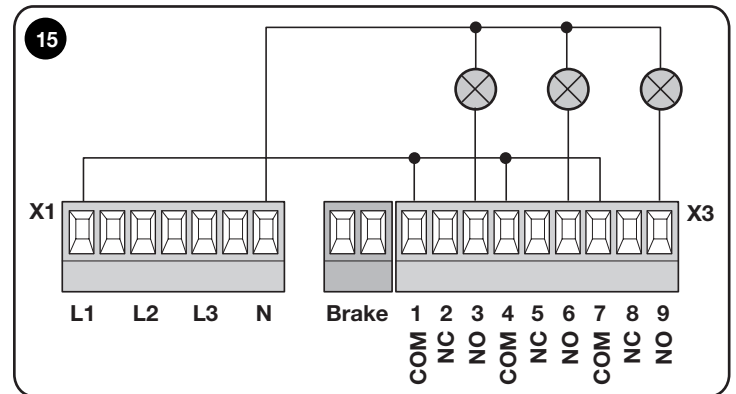
### 3.6 Collegamenti elettrici per luci di segnalazione (OUTPUT)

(fig. 15) Questa centrale di comando è equipaggiata con **3 uscite programmabili** tramite i parametri P110-P112 (vedere cap. "5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI" a pag. 20).

**ATTENZIONE! Essendo contatti puliti, si può collegare qualunque tipologia di carico stando sotto il limite imposto dal costruttore dei relè: 10A 250VAC; 10A 30VDC.**

Di default, le tre uscite commutano dando un segnale in base allo stato della porta:

- OUT 3 (pin 1-2-3) = PORTA CHIUSA;
- OUT 2 (pin 4-5-6) = PORTA APERTA;
- OUT 1 (pin 7-8-9) = LAMPEGGIANTE.



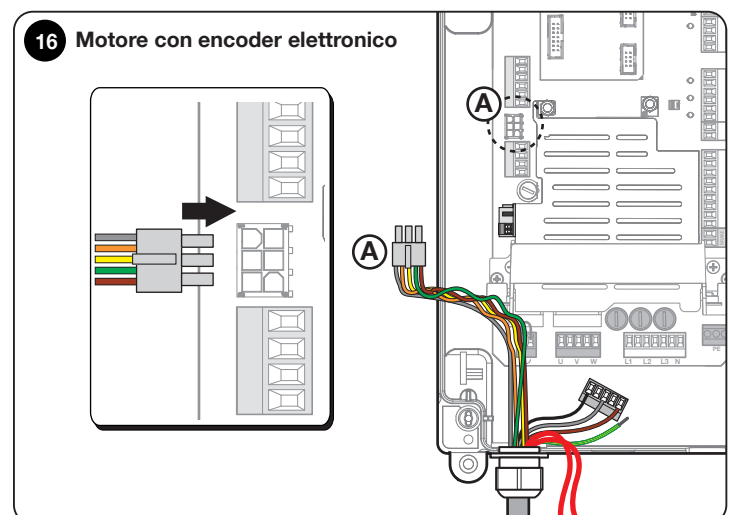
### 3.7 Collegamenti elettrici della centrale di comando

**ATTENZIONE! - Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti in assenza di alimentazione elettrica.**

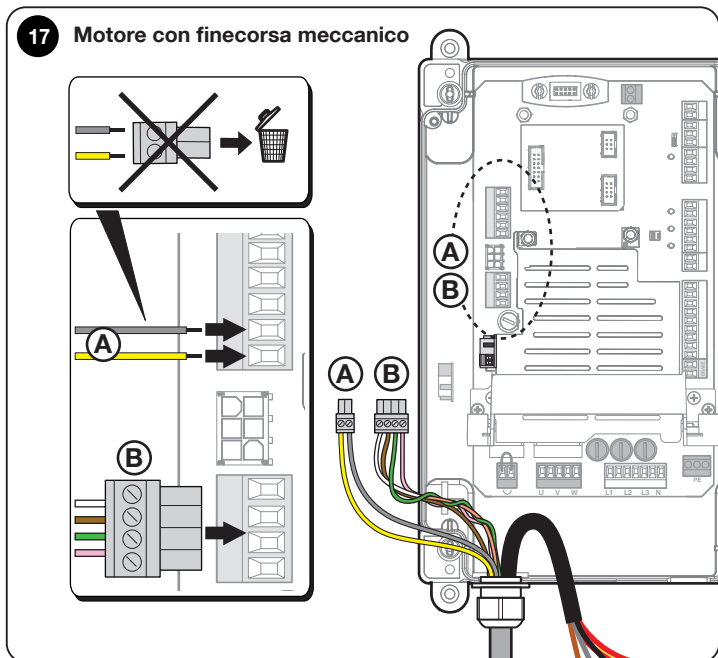
Dopo aver fissato la scatola della centrale di comando e predisposto i fori per il passaggio dei cavi elettrici (vedere par. "3.3 Collegamenti elettrici per il bordo sensibile" a pag. 8), effettuare i collegamenti elettrici nel modo seguente:

TABELLA 6 - Collegamenti elettrici	
Fase	Descrizione
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>modello NDCC1000:</b> vedere par. "3.1 Collegamento del cavo di alimentazione trifase per le centrali di comando NDCC1000" a pag. 12</li> <li>• <b>modelli NDCC1100 e NDCC1200:</b> vedere "3.2 Collegamento del cavo di alimentazione monofase per le centrali di comando NDCC1100 e NDCC1200" a pag. 12</li> </ul>
2	Collegare il cavo elettrico proveniente dal motore: <ul style="list-style-type: none"> <li>• motore con encoder elettronico (fig.16)</li> <li>• motore con finecorsa meccanico (fig.17)</li> </ul>
3	Infine, collegare i cavi elettrici dei vari accessori presenti (vedere fig. 9).

Nota – Per facilitare i collegamenti dei cavi, è possibile estrarre i morsetti dalle proprie sedi.



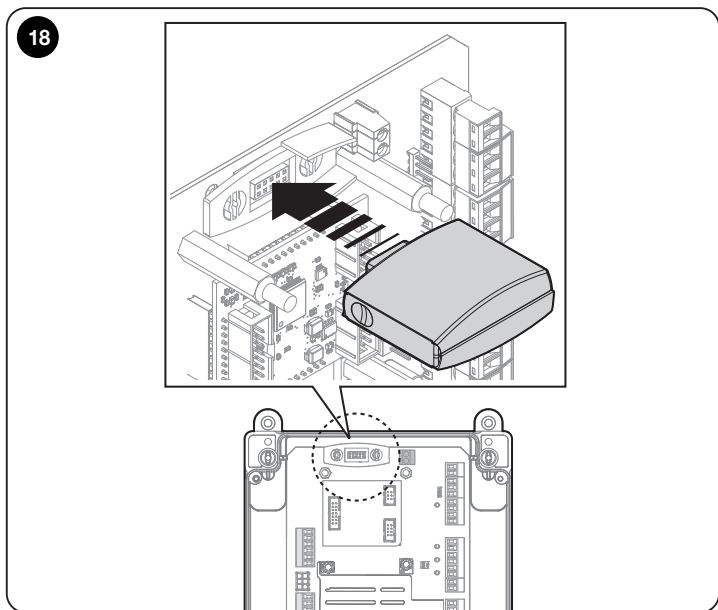
### 17 Motore con finecorsa meccanico



### 3.8 Collegamento di un ricevitore radio

La centrale di comando presenta un connettore tipo SM per il collegamento di un ricevitore radio modello SMXI, SMXIS, OXI, OXIT oppure OXIBD (con trasmettitore radio Nice monodirezionale) e simili (il ricevitore radio è un accessorio opzionale, non fornito).

Per inserire il ricevitore radio, disconnettere la centrale dall'alimentazione elettrica ed inserire il ricevitore come mostrato in fig. 18.



Nel parametro P106 (vedere cap. "5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI" a pag. 20) sono riportate le azioni eseguite dalla centrale di comando in funzione delle uscite attivate oppure dai comandi inviati dal ricevitore radio.

**Nota - Per qualsiasi altra informazione, fare riferimento al manuale istruzioni del ricevitore.**

Per utilizzare il ricevitore radio, settare il parametro P106 con uno dei valori disponibili (vedere cap. "5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI" a pag. 20). Di default la movimentazione della porta tramite ricevitore radio è disattivata.

### 3.9 Prima accensione e verifica dei collegamenti

Dopo aver dato alimentazione elettrica alla centrale di comando, eseguire le seguenti verifiche:

- il led verde U10 (nella scheda logica) deve lampeggiare regolarmente con frequenza di 1 lampeggio al secondo.
- i led delle fotocellule (se presenti) devono lampeggiare (RX); il tipo di lampeggio non è significativo perché dipende da altri fattori.
- il led led rosso vicino al connettore di collegamento del bordo sensibile sia spento.

Se una o più verifiche non hanno dato esito positivo, togliere l'alimentazione elettrica alla centrale di comando e verificare i vari collegamenti elettrici effettuati precedentemente.

### 3.10 Azzeramento dei cicli porta – Errore "Service"

Se il display della centrale di comando visualizza la scritta "Service", il numero di cicli eseguiti (valore di P1) ha raggiunto il valore impostato nel parametro P2, quindi è necessario eseguire una manutenzione all'automazione. L'errore, anche se presente, non influenza il funzionamento dell'automazione che può essere utilizzata normalmente. Per eliminare l'errore, seguire la procedura seguente:

TABELLA 7 - Abilitazione a apertura parziale		
Numero	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	A display compare la scritta "Service"	
2	Spostare su ON il DIP switch 1	
3	Utilizzando i tasti posteriori scorrere i parametri fino al parametro "P1"	
4	Spostare su ON il DIP switch 4	
5	Il display mostrerà il numero di cicli totali compiuti dalla porta. Il valore sarà uguale a quello impostato sul parametro P2 (esempio: 2000)	
6	Tenere premuti i due pulsanti posteriori per circa 2 secondi finché il display mostrerà "0"	
7	Spostare su OFF tutti i DIP switch	

### 3.11 Cancellazione totale della memoria della centrale di comando

È possibile cancellare tutti i dati memorizzati e riportare la centrale di comando allo stato iniziale con i valori di fabbrica.

- **Motori di tipo monofase** (solo quelli che prevedono l'utilizzo della scheda "boost capacitor") e **trifase** (380/400V) = cancellazione di tipologia "EE\_0".
- **Motori con inverter** da 1.1kW o 2.2kW **sprovvisi di etichetta** identificativa posizionata sul lato dell'inverter: cancellazione di tipologia EE\_1.
- **Motori con inverter** da 1.1kW o 2.2kW **provvisi di etichetta** identificativa posizionata sul lato dell'inverter: cancellazione di tipologia indicata sull'etichetta.

In tutti e tre i casi, validare l'operazione seguendo la seguente procedura:

TABELLA 8 - Procedura di reset centrale ai valori di fabbrica		
Fase	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	Spostare su ON i DIP switch 1, 2 e 3	
2	Selezionare la tipologia di cancellazione da eseguire utilizzando i tasti posteriori	
3	Tenere contemporaneamente premuti i due tasti posteriori per circa 2 secondi	
4	Rilasciarli quando il display mostrerà 4 trattini nella parte inferiore	
5	La centrale si riavvierà mostrando a display la versione firmware	
7	Spostare su OFF tutti i DIP switch	

**ATTENZIONE!** - Se si desidera cambiare la tipologia di motore da uno con inverter a uno senza inverter, eseguire la cancellazione di tipo EE\_0 prima di collegare il motore stesso. Se si collega il motore prima di eseguire la cancellazione e viene accesa la centrale, il motore girerà per circa 2 secondi (in una direzione non specificata), dopodiché la centrale andrà in errore.

### 3.12 Apprendimento quote

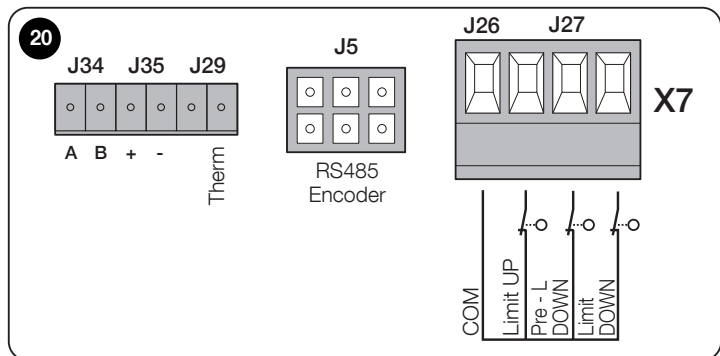
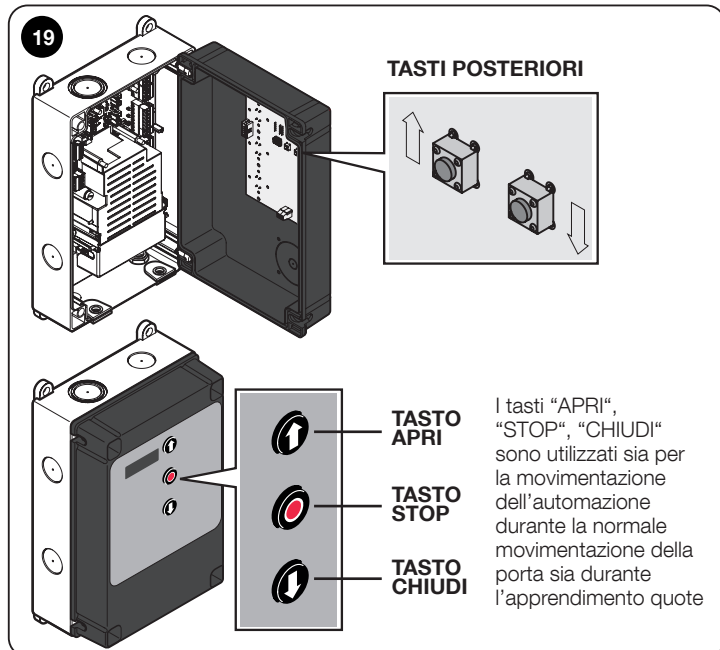
Impostare il settaggio delle quote come indicato a pag.15 e pag.16. In seguito la centrale di comando, in modo autonomo, esegue 4 cicli completi per migliorare le prestazioni motore/centrale e per rispettare il più possibile i limiti (setup).

**ATTENZIONE!** - Prima di iniziare a movimentare la porta, accertarsi che questa si trovi ad almeno 50cm da terra. In caso contrario, utilizzare il sistema di manovra di emergenza (vedere manuale di istruzioni del motore). Questa precauzione evita, nel caso di rotazione invertita, la fuoriuscita delle funi portanti (porte sezionali) dalla loro sede ovvero l'avvolgimento eccessivo della serranda (serrande avvolgibili).

**ATTENZIONE!** - Se il senso di rotazione non corrisponde alla direzione impostata (tasto Open = direzione apertura) oppure a display compare l'errore "F06", modificare il senso di rotazione (vedere par. "3.13 Modifica senso di rotazione motore" a pag. 17)

**ATTENZIONE!** - NON interrompere la procedura di apprendimento delle quote. Se questo avviene sarà necessario ripetere l'intera procedura di apprendimento.

La fase di apprendimento delle quote può essere ripetuta in qualsiasi momento, anche successivamente all'installazione.



### Settaggio quote di apertura e di chiusura con FINECORSIA ELETTRONICO (ENCODER)

È possibile programmare 3 posizioni, come descritto di seguito:

TABELLA 9 - Posizione di apertura/chiusura	
Posizione	Significato
Apertura	Quota di <b>massima apertura</b> . Quando la porta arriva in questa posizione si ferma.
Chiusura	Quota di <b>massima chiusura</b> . Quando la porta arriva in questa posizione si ferma.
Apertura Parziale	Quota di <b>apertura parziale</b> . Quota alla quale si arresta la porta dopo aver dato un comando di apertura parziale.

**ATTENZIONE!** - Prima di iniziare a movimentare la porta, accertarsi che questa si trovi ad almeno 50cm da terra.

Per settare le quote con finecorsa elettronico, fare riferimento alla seguente procedura:

TABELLA 10 - Settaggio delle quote con finecorsa elettronico		
Fase	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	Spostare su OFF tutti i DIP switch	
2	Spostare su ON il DIP switch 4	
3	Il display mostrerà l'immagine a fianco con i trattini superiori lampeggianti	
4	Utilizzando il tasto frontale ↑ far muovere la porta alla quota di <b>massima apertura</b> desiderata	
5	Dopo aver scelto la posizione di massima apertura, premere uno dei tasti posteriori per confermare la scelta	
6	Il display mostrerà l'immagine a fianco con i trattini inferiori lampeggianti	
7	Utilizzando il tasto frontale ↓ far muovere la porta alla quota di <b>massima chiusura</b> desiderata	
8	Dopo aver scelto la posizione di massima chiusura, premere uno dei tasti posteriori per confermare la scelta	
9	Il display mostrerà l'immagine a fianco con i trattini centrali lampeggianti	
10	Se non si desidera impostare una quota di apertura parziale, passare direttamente alla fase 14 di questa procedura	
11	Utilizzando il tasto frontale ↑ far muovere la porta nella quota di <b>apertura parziale</b> desiderata	
12	Dopo aver scelto la posizione dell'apertura parziale, premere uno dei tasti posteriori per confermare la scelta	
13	Il display mostrerà solamente le barrette laterali	
14	Abbassare il DIP switch 4	
15	Il display mostrerà la scritta "Setup-4"	
16	Dare un comando di apertura o chiusura tramite gli appositi tasti posti sulla parte frontale della centrale. Attendere che la centrale termini di fare il setup	
7	Alla fine del setup, la porta sarà completamente aperta e il display mostrerà "l'immagine" a fianco	

### 3.12.1. Settaggio di precisione delle quote

Dopo aver fatto l'apprendimento quote, se il fine corsa impostato non è nella posizione desiderata, è possibile regolare i limiti di apertura e chiusura agendo:

- sul DIP switch 3 (TABELLA 11A)
- sui parametri P10-P11 (TABELLA 11B)

senza dover eseguire nuovamente il settaggio quote.

Seguire la seguente procedura:




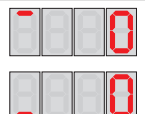
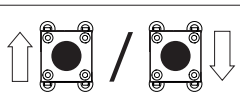

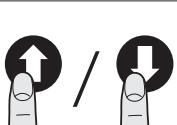


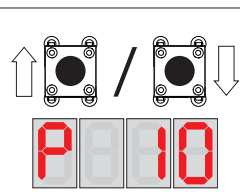

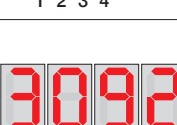
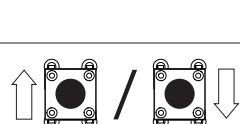


TABELLA 11A		
Fase	Operazione da eseguire utilizzando il DIP switch 3	Descrizione grafica
1	Spostare su OFF tutti i DIP switch	
2	Aprire o chiudere completamente la porta a seconda di dove si desidera eseguire la regolazione del limite	
3	Spostare su ON il DIP switch 3	
4	Il display mostrerà il numero "0" e un trattino: • <b>alto</b> se la porta è aperta • <b>basso</b> se la porta è chiusa	
5	Utilizzando i tasti posteriori, aumentare (per alzare) o diminuire (per abbassare) il valore della quota limite	
6	Spostare su OFF tutti i DIP switch	
7	Dare un comando completo di apertura-chiusura o chiusura-apertura (in base a dove si è modificata la quota). Verificare che la porta sia più alta/bassa rispetto a prima	
8	Se la nuova quota non è ancora nella posizione desiderata, ripetere la procedura da capo	

TABELLA 11B		
Fase	Operazione da eseguire utilizzando i parametri P10 e P11	Descrizione grafica
1	Spostare su OFF tutti i DIP switch	
2	Spostare su ON il DIP switch 1	
3	Scorrere fino ai parametri P10 o P11 utilizzando i tasti posteriori	
4	Spostare su ON il DIP switch 4	
5	Il display mostrerà un numero a 4 cifre che indica: P10 = quota di <b>massima apertura</b> P11 = quota di <b>massima chiusura</b>	
6	Utilizzando i tasti posteriori, aumentare (per alzare) o diminuire (per abbassare) il valore della quota limite	

7	A modifica completata, spostare su OFF tutti i DIP switch	
8	Dare un comando completo di apertura-chiusura o chiusura-apertura (in base a dove si è modificata la quota). Verificare che la porta sia più alta/bassa rispetto a prima	
9	Se la nuova quota non è ancora nella posizione desiderata, ripetere la procedura da capo	



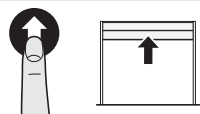


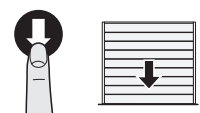

### 3.12.2. Settaggio quote di apertura e di chiusura con FINECORSA MECCANICO

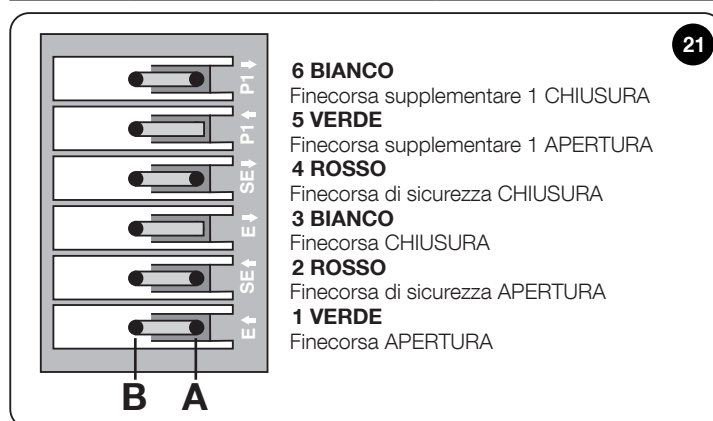
È possibile programmare 2 posizioni, come descritto di seguito:

TABELLA 12 - Settaggio delle quote con finecorsa meccanico	
Posizione	Significato
Apertura	Quota di <b>massima apertura</b> . Quando la porta arriva in questa posizione si ferma.
Chiusura	Quota di <b>massima chiusura</b> . Quando la porta arriva in questa posizione si ferma.

**ATTENZIONE!** - Prima di iniziare a movimentare la porta, accertarsi che questa si trovi ad almeno 50cm da terra.

Per settare le quote con finecorsa meccanico, seguire la seguente procedura:

TABELLA 13		
Fase	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	Spostare su OFF tutti i DIP switch	
2	Utilizzando il tasto frontale  far muovere la porta nella quota di <b>massima apertura</b> desiderata	
3	a) Impostare la camma di contatto 1 VERDE  per azionare il finecorsa b) Serrare la vite di fissaggio "A" c) Per la regolazione di precisione usare la vite "B"	vedere fig. 21
4	Utilizzando il tasto frontale  far muovere la porta nella quota di <b>massima chiusura</b> desiderata	
5	a) Impostare la camma di contatto 3 BIANCA  per azionare il finecorsa b) Serrare la vite di fissaggio "A" c) Per la regolazione di precisione, usare la vite "B".	vedere fig. 21



I finecorsa di sicurezza 2  e 4  (colore ROSSO, fig. 21) sono impostati in fabbrica in modo che seguano a breve distanza il finecorsa d'esercizio.



Dopo la prova di funzionamento, controllare il corretto posizionamento delle viti di fissaggio.

I finecorsa supplementari 5 **P1↑** e 6 **P1↓** (colore VERDE e BIANCO, fig. 21) sono contatti di commutazione a potenziale zero.

Il finecorsa supplementare 1 CHIUSURA **E↑** (5 **P1↑** e 6 **P1↓**) viene utilizzato come finecorsa preliminare; quindi, deve essere impostato in modo che scatti quando la porta raggiunge una distanza di 5 cm da terra.

L'attivazione di questo finecorsa evita l'esecuzione della manovra di "breve inversione".

Se viene attivato il bordo sensibile, esegue solo lo STOP. Questo finecorsa deve sempre essere collegato all'ingresso PRE-CLOSE della centrale.

### 3.13 Modifica senso di rotazione motore

Se durante l'apprendimento quote la porta si muove nel senso opposto rispetto a quello voluto, è possibile intervenire agendo:

- sul DIP switch 3 (TABELLA 14A)
- sul parametro P75 (TABELLA 14B)

senza dover eseguire nuovamente il settaggio quote.

TABELLA 14A




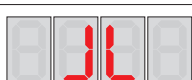



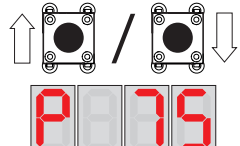
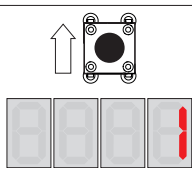


Fase	Operazione da eseguire utilizzando il DIP switch 3	Descrizione grafica
1	Spostare su ON i DIP switch 3 e 4	
2	Il display mostrerà due "L" speculari e sottosopra	
3	Tenere premuto il tasto posteriore posto dietro la scheda	
4	Rilasciare il tasto quando il display mostrerà le due "L" speculari rispetto a prima	
5	Spostare su OFF tutti i DIP switch	
6	Spostare su ON il DIP switch 4 per eseguire nuovamente l'apprendimento quote	

TABELLA 14B

Numero	Operazione da eseguire utilizzando il parametro P75	Descrizione grafica
1	Spostare su ON il DIP switch 1	
2	Scorrere fino al parametro P75 utilizzando i tasti posteriori	
3	Modificare il valore da "0" a "1" utilizzando il tasto posteriore	
4	Spostare su OFF tutti i DIP switch per uscire dal menù parametri	
5	Spostare su ON il DIP switch 4 per eseguire nuovamente l'apprendimento quote	


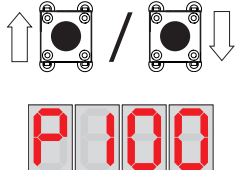

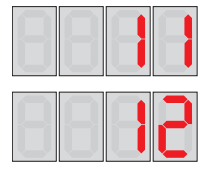

### 3.14 Abilitazione apertura parziale

La centrale permette di impostare una quota di apertura parziale durante il settaggio dei finecorsa.

Nel caso in cui questa quota non fosse stata impostata, si potrà, senza rifare l'apprendimento quote, utilizzare la mezza apertura (la porta si aprirà esattamente a metà tra i finecorsa superiore e inferiore).

Di default, l'apertura parziale (o mezza apertura) è disattivata e la si potrà abilitare tramite la seguente procedura:

TABELLA 15 - Abilitazione apertura parziale

Numero	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	Spostare su ON il DIP switch 1	
2	Utilizzando i tasti posteriori scorrere fino al parametro inerente all'ingresso in cui si desidera collegare il contatto NO di abilitazione dell'apertura parziale (ad esempio l'ingresso UP - P100)	
3	Spostare su ON il DIP switch 4	
4	Utilizzando i tasti posteriori impostare il valore del parametro relativo all'ingresso scelto a: • 11 = si potrà eseguire solamente l'apertura parziale e non quella completa. • 12 = il comando di apertura successivo a quello dato per il raggiungimento dell'apertura parziale, aprirà completamente la porta.	
5	Spostare su OFF tutti i DIP switch	

L'abilitazione dell'apertura parziale, è valida sia per i finecorsa elettronici sia per quelli meccanici, a patto che per questi ultimi, venga collegata la camma di apertura parziale all'ingresso "1/2 UP".

Al termine della procedura, per attivare l'apertura parziale, commutare il contatto collegato all'ingresso.

Quando si darà un comando di apertura, la porta si fermerà nel limite impostato nel parametro P12.

## 4. COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Durante la realizzazione dell'automazione, le **fasi del collaudo e della messa in servizio** sono le più importanti per garantirne la massima sicurezza.

Il collaudo può essere usato anche per verificare periodicamente i dispositivi che compongono l'automazione. Queste fasi devono essere eseguite da personale qualificato ed esperto che dovrà farsi carico di stabilire le prove necessarie a verificare le soluzioni adottate nei confronti dei rischi presenti e di verificare il rispetto di quanto previsto da leggi, normative e regolamenti: in particolare, di tutti i requisiti della norma EN 12453 che stabilisce i metodi di prova per la verifica degli automatismi per cancelli e porte.

I **dispositivi aggiuntivi** devono essere sottoposti ad uno specifico collaudo, sia per quanto riguarda la funzionalità sia per quanto riguarda la loro corretta interazione con la centrale; quindi, fare riferimento ai manuali istruzioni dei singoli dispositivi.

### 4.1 Collaudo

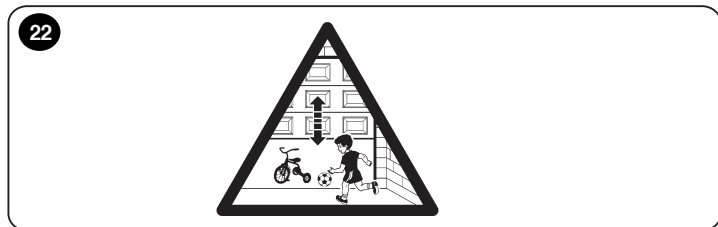
La sequenza di operazioni da eseguire per eseguire il collaudo, descritta di seguito, si riferisce ad un impianto tipico (fig.2):

01. Verificare che sia stato rispettato rigorosamente tutto quello previsto nel cap. "**INDICAZIONI GENERALI PER LA SICUREZZA**" a pag.4.
02. Sbloccare il motore. Verificare che sia possibile muovere manualmente la porta in apertura e in chiusura con una forza inferiore a 225 Newton.
03. Bloccare il motore.
04. Utilizzando i dispositivi di comando (trasmettitore, pulsante di comando, selettore a chiave, ecc.), effettuare delle prove di apertura, chiusura e arresto della porta, accertando che il movimento delle ante corrisponda a quanto previsto. Eseguire diverse prove per valutare il movimento della porta ed accertare eventuali difetti di montaggio, di regolazione, nonché la presenza di particolari punti d'attrito.
05. Verificare uno ad uno il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza presenti nell'impianto (fotocellule, bordi sensibili ecc.).
06. Se le situazioni pericolose provocate dal movimento delle ante sono state salvaguardate mediante la limitazione della forza d'impatto si deve eseguire la misura della forza secondo quanto previsto dalla norma EN 12453.

### 4.2 Messa in servizio

La messa in servizio può avvenire solo dopo aver eseguito con esito positivo tutte le fasi del collaudo (par. "**4.1 Collaudo**" a pag.18) della centrale di comando e degli altri dispositivi presenti. È vietata la messa in servizio parziale o in situazioni "provvisorie".

01. **Realizzare e conservare per almeno 10 anni il fascicolo tecnico** dell'automazione che dovrà comprendere almeno: disegno complessivo dell'automazione, schema dei collegamenti elettrici, analisi dei rischi e relative soluzioni adottate, dichiarazione di conformità del fabbricante di tutti i dispositivi utilizzati (per la centrale utilizzare la Dichiarazione CE di conformità allegata), copia del manuale di istruzioni per l'uso e del piano di manutenzione dell'automazione.
02. **Apporre sulla porta una targhetta** contenente almeno i seguenti dati: tipo di automazione, nome e indirizzo del costruttore (responsabile della "messa in servizio"), numero di matricola, anno di costruzione e marchio "CE".
03. Fissare in maniera permanente in prossimità della porta un'**etichetta o una targa con indicate le operazioni per lo sblocco e la manovra manuale**.
04. Fissare in maniera permanente sulla porta una **etichetta o targa con questa immagine** (altezza minima 60 mm).



05. Realizzare e consegnare al proprietario la **dichiarazione di conformità** dell'automazione.
06. Realizzare e consegnare al proprietario il **manuale di "Istruzioni ed avvertenze per l'uso dell'automazione"**.
07. Realizzare e consegnare al proprietario il **piano di manutenzione dell'automazione** (che deve raccogliere tutte le prescrizioni sulla manutenzione dei singoli dispositivi).

### 4.3 Impostazione di un PIN (codice di blocco della centrale)

Dopo aver verificato che la centrale funzioni correttamente, si può decidere di impostare un PIN di blocco della centrale che non permetterà all'utente di modificare i parametri, settare le quote e eseguire una cancellazione della memoria.

**ATTENZIONE! – Se viene dimenticato il PIN di accesso non sarà possibile operare sulla scheda. Si consiglia di annotare il codice dopo averlo salvato.**

#### 4.3.1. Impostazione del PIN (codice di blocco della centrale)

Per impostare il PIN di blocco della centrale, seguire la seguente procedura.

Al riavvio non si potrà più modificare nessun parametro.

TABELLA 16 - Impostazione PIN

Fase	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	Spostare su ON il DIP switch 2	
2	Scorrere fino al parametro C2 utilizzando i tasti posteriori	
3	Spostare su ON il DIP switch 4	
4	Impostare il PIN (codice di blocco/sblocco) con i tasti posti dietro la scheda display (ad esempio 3-0-9-2) Trascrivere il codice PIN immesso per non dimenticarlo in seguito	
5	Spostare su ON tutti i DIP switch	
6	Tenere contemporaneamente premuti i due tasti posteriori per circa 2 secondi, finché il numero impostato non lampeggerà: ora il codice PIN è salvato	
7	Riavviare la centrale per rendere effettivo il blocco con codice	
8	Spostare su OFF tutti i DIP switch	

#### 4.3.2. Sblocco della centrale (momentaneo)

Per poter sbloccare la centrale momentaneamente\* bisognerà eseguire la seguente procedura:

TABELLA 17 - Sblocco della centrale		
Fase	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	Spostare su ON il DIP switch 2. A display comparirà il parametro C1	
2	Spostare su ON il DIP switch 4	
3	Impostare il PIN (codice di blocco/sblocco) con i tasti posti dietro la scheda display (ad esempio 3-0-9-2)	
4	Con il PIN visualizzato a display, spostare su OFF tutti i DIP switch	
5	La centrale ora è <b>sbloccata momentaneamente</b> (*)	

(\*) La centrale è **sbloccata momentaneamente** perché in caso di riavvio, essa sarà nuovamente bloccata.

In caso si voglia **sbloccare definitivamente** la centrale, seguire la procedura descritta nel par. "4.3.3. Disattivazione del PIN (codice di blocco della centrale)" a pag. 19.

#### 4.3.3. Disattivazione del PIN (codice di blocco della centrale)

Per disattivare definitivamente il PIN di blocco della centrale, seguire la seguente procedura:

TABELLA 18 - Disattivazione codice di blocco della centrale		
Fase	Operazione da eseguire	Descrizione grafica
1	Spostare su ON il DIP switch 2. A display comparirà il parametro C1	
2	Spostare su ON il DIP switch 4	
3	Impostare il PIN (codice di blocco/sblocco) con i tasti posti dietro la scheda display (ad esempio 3-0-9-2)	
4	Con il PIN mostrato a display, spostare su OFF il DIP switch 4	
5	Scorrere fino al parametro C2 utilizzando i tasti posteriori	
6	Spostare su ON il DIP switch 4	
7	A display comparirà il PIN scelto in precedenza (ad esempio 3-0-9-2)	
8	Utilizzando i tasti posteriori, portare il valore a "0" (disabilitato)	
9	Spostare su OFF tutti i DIP switch	
10	La centrale ora è <b>sbloccata definitivamente</b>	

Per reimpostare il PIN di blocco centrale in un momento successivo, eseguire nuovamente i passaggi della procedura descritta nel par. "4.3.1. Impostazione del PIN (codice di blocco della centrale)" a pag. 18.

## 5. LISTA PARAMETRI ED ERRORI

### 5.1 Tabella parametri per il service – serie "P"

Num. parametro	Nome parametro	Unità	Valore minimo	Valore massimo	Valore di default STD	Valore di default EE_1	Valore di default EE_2/EE_3	MLS	ELS	Dalla versione
0	Posizione attuate della porta Pulsante ↑ = Finecorsa superiore  Pulsante ↓ = Finecorsa inferiore Entrambi i pulsanti = Finecorsa di apertura parziale	Num.	-	-	-	-	-	-	x	0.33
<b>Manutenzione</b>										
1	Contatore cicli (1 incremento = 10 cicli porta)	Num.	0	9999	0	0	0	x	x	0.33
2	Cicli limite per la manutenzione della porta	Num.	0	9999	2000	3500	3500	x	x	0.33
3	Contatore riavvii	Num.	0	65535	0	0	0	x	x	0.33
4	Cicli porta automatici (tempo di attesa tra una manovra e l'altra)	Sec	0	255	0	0	0	x	x	0.33
5	Opzioni per la visualizzazione dello stato porta sul display 0 = Visualizzazione base (con trattini) 1 = Visualizzazione con trattini durante il movimento e a lettere al raggiungimento dei finecorsa 2 = Visualizzazione completamente in lettere	Num.	0	2	0	0	0	x	x	0.40
6	Memorizzazione degli ultimi 10 errori	-	-	-	-	-	-	x	x	0.46
<b>Encoder elettronico</b>										
10	Finecorsa superiore	Incr.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.33
11	Finecorsa inferiore	Incr.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.33
12	Finecorsa di mezza apertura (apertura parziale se impostata)	Incr.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.33
13	Distanza del pre-limite (rispetto al finecorsa inferiore)	Incr.	1	700	50	50	50	-	x	0.33
14	Distanza del finecorsa di sicurezza	Incr.	0	5000	100	250	250	-	x	0.33
15	Versione firmware dell'encoder Nice	Num.	0	-	-	-	-	-	x	0.33
16	Num. ore di esercizio conseguite dall'encoder Nice	Ore	0	9999	-	-	-	-	x	0.33
17	Distanza minima per l'intervento delle fotocellule (vedere anche parametro P104)	Incr.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.57
<b>Controllo dell'extracorsa</b>										
20	Regolazione della correzione massima dell'extracorsa	Incr.	0	240	2	2	2	-	x	0.33
21	Regolazione massima dell'extracorsa per il finecorsa superiore (settabile solo se P20 = 0)	Incr.	0	200	50	70	70	-	x	0.33
22	Regolazione massima dell'extracorsa per il finecorsa inferiore (settabile solo se P20 = 0)	Incr.	0	200	50	70	70	-	x	0.33
23	Extracorsa iniziale al finecorsa superiore	Incr.	ro	-	-	-	-	-	x	0.33
24	Extracorsa iniziale al finecorsa inferiore	Incr.	ro	-	-	-	-	-	x	0.33
<b>Regolazione dell'adattamento al suolo automatico</b>										
30	Opzioni per la regolazione dell'adattamento al suolo automatico: 0 = Nessun adattamento al suolo automatico 1 = Limitazione al finecorsa inferiore 2 = Correzione anche verso il basso	Num.	0	2	0	0	0	-	x	0.33
31	Incrementi encoder massimi per la ricerca del suolo	Incr	0	240	5	5	5	-	x	0.33
32	Limite Massimo per l'adattamento al suolo oltre il finecorsa inferiore (limite massimo di default P11 – 50)	Incr.	0	8191	P11-50	P11-50	P11-50	-	x	0.33
33	Altezza minima (in percentuale) per convalidare l'adattamento al suolo	%	0	100	30	30	30	-	x	0.33
<b>Chiusura automatica / Cortina d'aria</b>										
40	Opzioni per la chiusura automatica 0 = Chiusura automatica standard 1 = La chiusura automatica non viene disabilitata premendo il tasto STOP 2 = Durante il tempo di attesa, tutti i comandi vengono ignorati 3 = La chiusura automatica viene attivata indipendentemente in quale posizione la porta si trovi	Num.	0	3	0	0	0	x x	x x	0.33 0.45
41	Tempo di attesa per la chiusura automatica 0 = Chiusura automatica disattivata	Sec	0	9999	0	0	0	x	x	0.33
42	Tempo di preavviso con semaforo	1/10 Sec	0	240	0	0	0	x	x	0.33
43	Tempo di attesa per la chiusura automatica se le fotocellule vengono attivate 0 = Disabilitato	Sec	0	240	0	0	0	x	x	0.33
44	Disabilitazione della chiusura automatica dopo n tentativi di attivazione del bordo sensibile 0 = Non disabilitato 1 = Disabilitato dopo 1 tentativo 2-5 = Disabilitato dopo n tentativi	Num.	0	5	3	3	3	x x	x x	0.33 1.33 0.33
45	Tempo di ritardo per la disattivazione della cortina d'aria	Sec	0	9999	0	0	0	x	x	1.05

Num. parametro	Nome parametro	Unità	Valore minimo	Valore massimo	Valore di default STD	Valore di default EE_1	Valore di default EE_2/EE_3	MLS	ELS	Dalla versione
46	Opzioni per l'attivazione del preavviso con semaforo 0 = Preavviso solo se la porta si trova al finecorsa superiore 1 = Preavviso dopo il comando di chiusura indipendentemente da quale posizione la porta si trovi	Num.	0	1	0	0	0	x	x	1.44
<b>Porte veloci / Inverter</b>										
50	Opzioni per il controllo del freno (solo per cancellazione EE_0 ed EE_1) 0 = Nessun freno connesso 1 = Freno connesso	Num.	0	1	1	1	-	x	x	0.33
51	Ritardo di attivazione del freno durante la manovra di apertura (solo per cancellazione EE_0 ed EE_1)	10 ms	0	50	12	10	-	x	x	0.33
52	Ritardo di disattivazione del freno durante la manovra di apertura (solo per cancellazione EE_0 ed EE_1)	10 ms	0	50	4	4	-	x	x	0.33
53	Ritardo di attivazione del freno durante la manovra di chiusura (solo per cancellazione EE_0 ed EE_1)	10 ms	0	50	12	10	-	x	x	0.33
54	Ritardo di disattivazione del freno durante la manovra di chiusura (solo per cancellazione EE_0 ed EE_1)	10 ms	0	50	4	4	-	x	x	0.33
55	Durata della velocità lenta (o di creep) per il raggiungimento del finecorsa superiore	10 ms	20	250	70	70	70	-	x	1.37
56	Durata della velocità lenta (o di creep) per il raggiungimento del finecorsa inferiore	10 ms	10	250	15	15	15	-	x	1.37
57	Attivazione del freno al di sotto della velocità minima rilevata dall'encoder (solo per cancellazione EE_0 ed EE_1)	Incr	0	50	0	10	-	-	x	0.37
58	Ritardo di attivazione del freno in caso di arresto d'emergenza	ms	0	500	0	10	10	-	x	0.37
59	Range della distanza per la chiusura veloce calcolata dal finecorsa superiore Per settarlo, tenere premuto per 2 secondi ca. il pulsante STOP	Incr	0	5000	0	0	0	-	x	1.08
<b>Monitoraggio del tempo</b>										
60	Modalità per il monitoraggio del tempo d'esecuzione della manovra 0 = Monitoraggio disabilitato o attivo per motori tubolari 1 = Modalità automatica (solo con finecorsa elettronico) 2 = Modalità manuale 3 = Modalità manuale, includendo il monitoraggio di tempo minimo (solo per inverter)	Num.	0	4	2	3	3	x	x	0.33
61	Tempo di funzionamento massimo (manovra completa)	Sec.	0	240	60	10	10	x	x	0.33
62	Tempo di funzionamento massimo (apertura parziale)	Sec.	0	240	60	6	6	x	x	0.33
63	Tempo di funzionamento minimo (manovra completa) per motori con inverter	1/10 s	0	240	0	20	20	x	x	0.33
64	Tempo di esercizio medio delle manovre	1/10 s	0	-	-	-	-	x	x	0.33
65	Ultimo tempo di esercizio eseguito dalla porta	1/10 s	0	-	-	-	-	x	x	0.33
<b>Controllo della porta</b>										
70	Selezione azionamento porta 0 = Azionamento standard (motori monofase e trifase) 1 = Azionamento motori con inverter Nice sprovvisti di etichetta 2 = Non utilizzato 3 = Azionamento motori con inverter Nice provvisti di etichetta EE_2 ed EE_3 4 = Azionamento motori tubolari	Num.	0	4	0	1	3	x	x	1.32
71	Ritardo di attivazione del teleruttore principale	ms	0	250	0	0	0	x	x	0.33
72	Ritardo per la disattivazione del relè di direzione	ms	15	250	23	23	23	x	x	0.33
73	Ritardo per l'inversione del senso di rotazione	10 ms	6	250	70	70	70	x	x	0.33
74	Tempo di ritardo per l'inversione del senso di marcia a seguito dell'attivazione del bordo sensibile	10 ms	3	250	4	4	4	x	x	0.33
75	Direzione di marcia (modificabile anche con DIP switch 3 e 4 ON) 0 = Nessuna modifica del senso di rotazione del motore 1 = Modifica del senso di rotazione del motore	Num.	0	1	0	0	0	x	x	1.53
76	Tempo di attivazione del condensatore di spunto del motore (solo per motori monofase)	1/10 s	0	50	15	0	0	x	x	0.50

Num. parametro	Nome parametro	Unità	Valore minimo	Valore massimo	Valore di default STD	Valore di default EE_1	Valore di default EE_2/EE_3	MLS	ELS	Dalla versione
77	Ritardo per l'auto test di sicurezza	10 ms	10	250	25	25	25	x	x	0.63
78	Selezione dell'encoder elettronico 0 = Encoder standard 1 = Encoder speciale Per settarlo, tenere premuto per 2 secondi circa il pulsante STOP	Num.	0	1	0	0	0	x	x	0.80
<b>Semaforo di segnalazione / chiavistello</b>										
80	Opzioni per la selezione del semaforo (Solo scheda NDA030) 0 = Semaforo disattivato 1 = Semaforo di segnalazione lampeggiante durante la manovra 2 = Semaforo di segnalazione acceso fisso durante la manovra 3 = Semaforo di segnalazione rosso/verde per rampe di carico (semaforo verde per porta aperta, rosso durante le manovre e a porta chiusa)	Num.	0	3	0	0	0	x	x	0.33
81	Opzioni per la segnalazione con semaforo Se settato a 1, modificherà i seguenti parametri: P100 = 10 (Ingresso "UP" sul connettore X4 – Apri esternamente) P110 = 10 (Relè 1 – Luce rossa/verde interna) P111 = 11 (Relè 2 – Luce rossa/verde esterna) P112 = 12 (Relè 3 – Semaforo acceso/spento in ingresso) Per settarlo, tenere premuto per 2 secondi ca. il pulsante STOP	Num.	0	1	0	0	0	x	x	0.33
82	Tempo di preavviso per l'apertura della porta con semaforo di segnalazione lampeggiante	Sec	0	240	0	0	0	x	x	0.33
83	Tempo di attesa per l'apertura della porta dopo il comando di apertura esterno	1/10 s	0	24.0	0	0	0	x	x	0.33
84	Tempo di attesa prima della chiusura del chiavistello	1/10 s	0	24.0	1.0	1.0	1.0	x	x	0.51
85	Tempo di pressione prolungata per il blocco del chiavistello	1/10 s	0	24.0	2.0	2.0	2.0	x	x	0.51
86	Tempo di pressione prolungata per lo sblocco del chiavistello	1/10 s	0	24.0	2.0	2.0	2.0	x	x	0.51
87	Time-out per blocco/sblocco del chiavistello	1/10 s	0	24.0	24.0	24.0	24.0	x	x	0.70
88	Tempo di attivazione della trasmissione di potenza (solo per bordi sensibili wireless)	Min	0	255	60	60	60	x	x	1.67
89	Tempo di attesa prima della trasmissione di potenza (solo per bordi sensibili wireless)	Min	0	9999	1440	1440	1440	x	x	1.64
<b>Loop detector (Scheda K70) (Non più utilizzati)</b>										
90	Opzioni per il loop detector (K70)	-	-	-	-	-	-	x	x	0.70
91	Tempo di blocco in caso di traffico trasversale	-	-	-	-	-	-	x	x	0.70
<b>Opzioni per gli ingressi</b>										
100	Opzioni ingresso UP (Connettore X4 - J16) 0 = Apertura tramite comando interno 10 = Apertura tramite comando esterno 11 = Abilita apertura parziale 12 = Abilita apertura parziale – il comando successivo aprirà completamente la porta 13 = Abilita la chiusura automatica (Vedere parametri P40-46) 14 = Abilita la modalità a uomo presente 15 = Apertura dall'esterno con rampa di carico ISO 16 = Blocco per il comando di apertura 17 = Rilevamento incendio (con sensore) – chiusura della porta 18 = Rilevamento incendio (con sensore) – apertura della porta 19 = Rilevamento incendio (con sensore) – apertura parziale della porta 20 = Sensore di rilevamento del chiavistello 21 = Blocco del comando di chiusura 22 = Comando di apertura per l'apertura parziale 23 = Blocco dei pulsanti di apertura e chiusura del pannello frontale	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33
	x							x	0.35	
	x							x	0.53	
	x							x	0.97	
								x	x	1.08
								x	x	1.38
101	Opzioni ingresso DOWN (Connettore X4 - J18) 0 = Chiusura tramite comando interno 1 = Chiusura tramite comando interno con 5 secondi di attesa prima della partenza della manovra 10 - 23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33
102	Opzioni ingresso IMP (Connettore X4 - J17) 0 = Ingresso segnale (cordino di trazione) 1 = Ingresso passo-passo (chiude nel caso di porta aperta) 10 - 23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33
103	Opzioni ingresso PRE LIMITE (Connettore X7 - COM & Pre-L DOWN) 0 = Apertura parziale (solo per fincorsa meccanico) 10 - 23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33
104	Opzioni ingresso fotocellule (Connettore X5 - J31) 0 = Apertura della porta (chiusura della porta dal fincorsa superiore su P43 > 0) 1 = Apertura della porta solo sopra la posizione impostata in P17 (cambiando il valore di P104 da 0 a 1, la posizione corrente della porta verrà salvata automaticamente in P17) 2 = La porta di fermerà se l'ingresso verrà attivato 10 - 23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33
								x	x	1.38
								x	x	0.33

Num. parametro	Nome parametro	Unità	Valore minimo	Valore massimo	Valore di default STD	Valore di default EE_1	Valore di default EE_2/EE_3	MLS	ELS	Dalla versione			
105	Opzioni per il bordo sensibile e il funzionamento a uomo presente (Connettore X5 - J32) 0 = Bordo sensibile ottico o resistivo connesso 1 = Bordo sensibile di tipo pneumatico connesso 2 = Bordo sensibile elettrico connesso, ma solo con inversione 3 = Bordo pneumatico connesso, ma solo con inversione 4 = Nessun bordo sensibile connesso – chiusura solo a uomo presente 5 = Nessun bordo sensibile connesso – possibilità di chiusura anche in modalità industriale (apertura in semi-automatico e chiusura a uomo presente) 6 = Nessun bordo sensibile connesso – apertura e chiusura sempre a uomo presente 7 = Sensore SBA connesso	Num.	0	12	0	0	0	x	x	0.33			
	8 = Bordo sensibile a fascio luminoso (anabagliante) – all'interno del pre-limite, l'attivazione del bordo viene ignorata												
	9 = L'attivazione del bordo sensibile funziona in entrambe le direzioni con una breve inversione (cancelli scorrevoli)							x	x	0.96			
	10 = Bordo sensibile elettrico connesso – fermata senza inversione, apertura solo a uomo presente							x	x	1.16			
	11 = Bordo sensibile elettrico connesso – 0,5s di inversione, apertura solo a uomo presente							x	x	1.30			
	12 = Bordo sensibile elettrico connesso – apertura completa della porta, chiusura a uomo presente							x	x	1.31			
106	Opzioni per la ricevente radio 0 = Nessuna ricevente radio connessa 1 = Operazioni normali come da comando (APRE – STOP – CHIUDE) 2 = Apertura dall'interno 3 = Apertura dall'esterno 4 = Passo-Passo condominiale	Num.	0	4	0	0	0	x	x	0.33			
								x	x	1.29			
107	Opzioni per i pulsanti sul pannello frontale 0 = Funzionamento normale 1 = Pulsanti sul pannello frontale bloccati	Num.	0	1	0	0	0	x	x	0.53			
<b>Opzioni per le uscite</b>													
110	Opzioni per il relè 3 (X3 pin 1-2-3) 0 = Segnalazione della porta chiusa 10 = Segnalazione dello stato della porta tramite semaforo rosso/verde interno 11 = Segnalazione dello stato della porta tramite semaforo rosso/verde esterno 12 = Segnalazione dello stato di movimento della porta – luce accesa/spenta 13 = Segnalazione statica in caso di errore 14 = Chiusura del chiavistello (vedere anche parametro P84) 15 = Apertura del chiavistello (vedere anche parametro P85) 16 = Segnalazione quando viene rilevata la porta in movimento 17 = Test della griglia ottica (o luminosa) 18 = Allarme quando la porta rimane aperta per più di 30s 19 = Test del bordo sensibile radio 20 = Attivazione della cortina d'aria (vedere anche parametro P45) 21 = Collegamento di un relè per il controllo di un freno aggiuntivo 22 = Attivazione della trasmissione di potenza (per caricare bordi sensibili radio. Vedere anche parametri P88-P89) 23 = Segnalazione di presenza incendio 24 = Segnalazione di apertura porta 25 = Segnalazione di chiusura porta	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.33			
111	Opzioni per il relè 2 (X3 pin 4-5-6) 0 = Segnalazione della porta aperta 10-25= come per P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.33			

Num. parametro	Nome parametro	Unità	Valore minimo	Valore massimo	Valore di default STD	Valore di default EE_1	Valore di default EE_2/EE_3	MLS	ELS	Dalla versione
112	Opzioni per il relè 1 (X3 pin 7-8-9)	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.33
	0 = Semaforo di segnalazione manovra lampeggiante 1 = Semaforo di segnalazione manovra acceso fisso 2 = Semaforo di segnalazione manovra lampeggiante ma solo durante la manovra (spento a porta ferma) 3 = Semaforo di segnalazione manovra acceso fisso ma solo durante la manovra (spento a porta ferma) 10-25 = come per P110									1.76
<b>Opzioni per gli ingressi della scheda NDA030</b>										
120	Opzione ingresso 1 0 = Fotocellula secondaria 10-23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
121	Opzione ingresso 2 0 = Apertura dall'esterno 10-23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
122	Opzione ingresso 3 0 = Abilitazione dell'apertura parziale 10-23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
123	Opzione ingresso 4 0 = Abilitazione della chiusura automatica 10-23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
124	Opzione ingresso 5 0 = Abilitazione della modalità di movimentazione della porta a uomo presente 10-23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
125	Opzione ingresso 6 0 = Rilevamento incendio – chiusura della porta 10-23 = come per P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
<b>Opzioni per le uscite della scheda NDA030</b>										
130	Opzioni uscita relè 1 (NO) 0 = Segnalazione porta aperta 10-25 = come per P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
131	Opzioni uscita relè 2 (NO) 0 = Segnalazione porta chiusa 10-25 = come per P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
132	Opzioni uscita relè 3 (NO) 0 = Nessuna funzione attiva di default 1 = Test del primo set di fotocellule 10-25 = come per P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
133	Opzioni uscita relè 4 (NO) 0 = Nessuna funzione attiva di default 1 = Test del secondo set di fotocellule 10-25 = come per P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
<b>Parametri aggiuntivi</b>										
140	Tempo di breve inversione a seguito dell'attivazione del bordo sensibile (guardare anche parametro P105)	1/10 Sec	0	250	0	0	0	x	x	1.70



### 5.1.1. Cicli automatici della porta – P4

Nel caso in cui si vogliono eseguire dei test facendo fare dei cicli automatici continui alle centrali, si può ricorrere all'utilizzo del parametro P4. Questo parametro, di default settato a 0 (funzione disabilitata), permette di movimentare la porta ogni n secondi settati tramite il valore di P4. Per esempio, se P4 = 10, ogni volta che la porta raggiungerà un finecorsa (superiore o inferiore), P4 farà partire il conteggio di 10s; scaduto questo tempo, la porta si aprirà/chiuderà in automatico. Per disabilitare questa funzione basterà tenere premuto il pulsante STOP dal pannello frontale per 3 secondi. Se il pulsante di STOP viene premuto una sola volta, il conteggio ripartirà da 0.

### 5.1.2. Correzione dell'extra-corsa tramite l'azionamento del freno – P20-P22

Tramite il parametro P20 viene impostato lo scostamento massimo ammissibile dalla centrale durante la fase di fermata presso il finecorsa impostato. La centrale, durante la fase di setup a seguito dell'apprendimento quote, setta in automatico 2 valori (P21 e P22) per l'attivazione del freno per far in modo che la porta si fermi sempre sullo stesso punto. La tolleranza di tale scostamento viene definita tramite questo parametro ed è valida per entrambi i parametri. Nel caso in cui si volessero settare 2 valori distinti per il finecorsa di chiusura e quello di apertura, si potranno modificare i singoli valori ponendo P20 = 0 e modificando manualmente P21 (per il finecorsa di apertura) e P22 (per il finecorsa di chiusura).

### 5.1.3. Massimo scostamento ammissibile dai finecorsa impostati – P14

Durante l'apprendimento quote, la porta deve assestarsi e la centrale riuscire a capire quali sono i finecorsa. Potrebbe capitare che la porta, durante questa fase, superi il finecorsa impostato (superiore o inferiore) e la centrale restituisca l'errore F08. Per risolvere questo problema (extra-corsa) bisognerà innanzitutto alzare o abbassare la porta per riportarla in una posizione nota all'interno del range di corsa impostato. Dopodiché si andrà ad agire sul parametro P14 che regola la massima tolleranza, espressa in incrementi encoder, rispetto al finecorsa impostato. Aumentando questo valore, la tolleranza sarà maggiore, diminuendolo, anche la tolleranza diminuirà. Di default, i motori trifase e monofase hanno dei valori inferiori (P14 = 100) rispetto a quelli comandati da inverter (P14 = 250), questo perché l'inverter deve gestire rampe di accelerazione e decelerazione e potrebbe capitare che in fase di installazione, la porta superi, se pur di poco, il finecorsa impostato..

### 5.1.4. Adattamento al suolo automatico – P30-P33

Dopo aver appreso le quote, è possibile impostare il parametro P30 per fare in modo che la porta regoli automaticamente la sua posizione di chiusura nel corso del tempo. Questa opzione viene resa disponibile in particolar modo per tutte le porte che, nel tempo, tendono ad "allungare la propria corsa". Il parametro P30 gestisce la tipologia di regolazione da fare. La regolazione verrà fatta aumentando o diminuendo la posizione del finecorsa inferiore di "n" incrementi encoder impostati sul parametro P31. Nel caso in cui il valore di P30 fosse 2, cioè la regolazione venisse eseguita anche verso il basso, tramite il parametro P32 viene impostato il valore massimo, sempre espresso in incrementi encoder, oltre il quale la porta non può correggere la propria posizione: questo per evitare di rompere la porta. Il parametro P33 serve invece per impostare la percentuale di altezza che la porta deve raggiungere prima che la correzione venga eseguita e salvata in memoria.

### 5.1.5. Trasmissione di potenza per bordi sensibili wireless – P88-P89 e P100-P112

Se settata un'uscita P110-P112 = 22 si può collegare un caricabatterie a trasmissione di potenza per il bordo sensibile wireless. Tramite il parametro P88 si imposta il tempo per il quale l'uscita rimane attiva e di conseguenza la batteria del bordo sensibile ha modo di caricarsi, mentre il parametro P89 servirà per impostare il tempo di attesa prima che l'uscita riattivi nuovamente la ricarica della batteria del bordo sensibile

### 5.1.6. Cortina d'aria – P45 e P110-P112

Nel caso si avessero delle cortine d'aria, il parametro P45 potrebbe essere utile per impostare un tempo di attesa prima che la cortina si disattivi. Il tempo per la disattivazione comincerà a decrementare nel momento in cui la porta avrà completato la manovra di chiusura e avrà raggiunto il finecorsa inferiore. L'uscita per l'attivazione della cortina sarà impostabile tramite i parametri P110-P112 tramite l'apposito valore

### 5.1.7. Gestione del freno per inverter sprovvisti di etichetta identificativa – P50-P54 e P57-P58

A differenza degli inverter provvisti di etichetta che hanno la possibilità di gestire l'attivazione del freno tramite i parametri U40-U41, la gestione del freno per gli inverter sprovvisti di etichetta sarà possibile solo tramite i parametri P50-P54 (vedi tabella parametri serie "P") e P57-P58. Di seguito la descrizione approfondita di questi ultimi 2 parametri:

- **P57:** serve a impostare il range entro il quale il freno deve essere attivato,

nel caso in cui la centrale, dopo aver rilevato l'attivazione del bordo sensibile, si rende conto che la velocità di inversione è troppo lenta rispetto a quella prevista. Nel caso in cui, la velocità sia troppo bassa entro il range impostato in P57, la centrale attiverà il freno per evitare possibili rotture dell'impianto

- **P58:** serve a impostare un leggero ritardo inerente all'attivazione dello STOP d'emergenza. Di default questo parametro viene settato con un valore molto basso, quasi istantaneo, in tale maniera, nel momento in cui viene attivato lo STOP d'emergenza, la porta si bloccherà immediatamente (disalimentando l'inverter, in caso fosse presente, fino al riarmo del pulsante d'arresto)

### 5.1.8. Visualizzazione alternativa a display – P5

Tramite questo parametro si può modificare la visualizzazione operativa del portone mostrando a display dei caratteri che andranno a sostituire i classici simboletti che si hanno di default. Inoltre, se viene settato il valore 1 o 2, a display verranno mostrati degli avvisi "E.xxx" differenti per ogni pulsante premuto o ingresso attivato

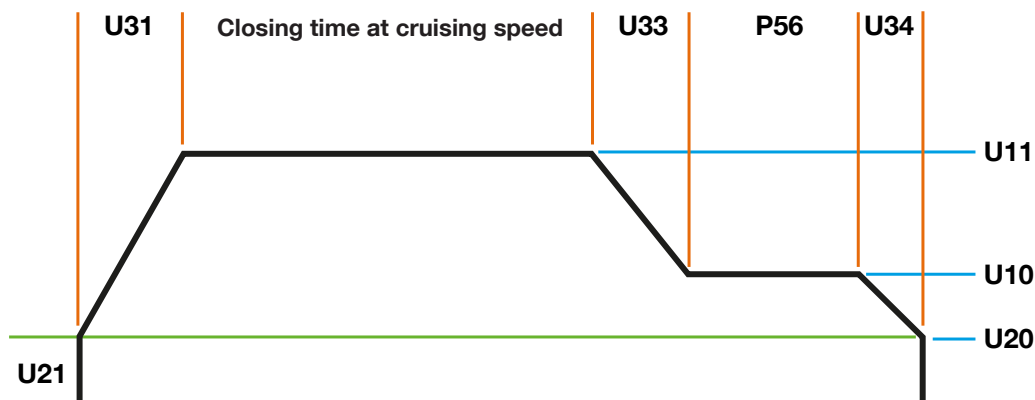
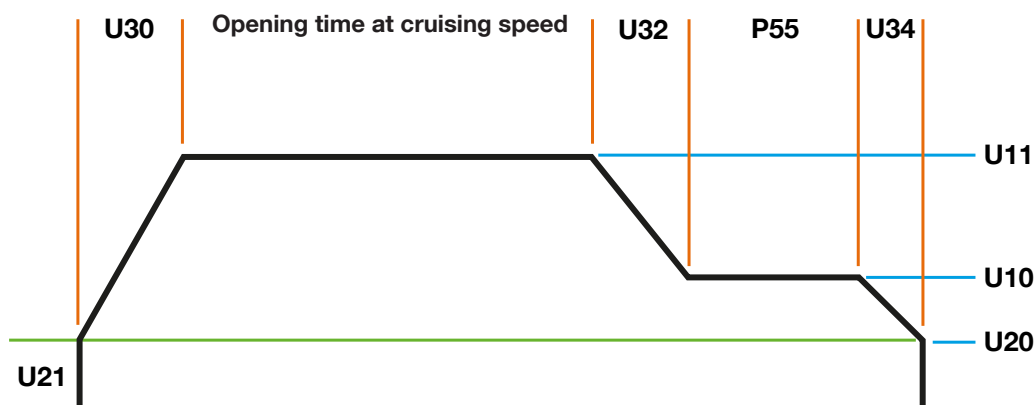
P5 = 1: Visualizzazione testuale dei finecorsa: simile a P5 = 0, ma quando la porta raggiungerà il finecorsa superiore il display mostrerà "OP", mentre mostrerà "CL" a seguito del raggiungimento del finecorsa inferiore

P5 = 2: Visualizzazione testuale del movimento della porta: simile al precedente, ma durante la movimentazione non ci saranno i trattini che indicano il senso della manovra, ma ci saranno dei testi "OPn" per la manovra di apertura e "CLS" per la manovra di chiusura

E.101	Attivazione ingresso DOWN (esterno)
E.102	Attivazione ingresso UP (esterno)
E.103	Attivazione ingresso IMP (esterno)
E.104	Attivazione fotocellule (visualizzabile anche con P5 = 0)
E.105	Loop detector 1
E.106	Loop detector 2
E.107	Comando radio (visibile dopo la modifica del parametro P106)
E.161	Arresto d'emergenza
E.201	Pressione pulsante DOWN da pannello frontale
E.202	Pressione pulsante UP da pannello frontale
E.360	Attivazione del bordo sensibile

## 5.2 Tabella parametri per il settaggio dell'inverter – serie "U"

Numero	Nome	Unità	Valore minimo	Valore massimo	Default EE_1	Default EE_2	Default EE_3
<b>Manutenzione</b>							
1	Tipo di dispositivo	Numero	-	-	-	-	-
2	Versione (numero)	Numero	-	-	-	-	-
3	Versione (data)	Numero	-	-	-	-	-
4	Versione (anno)	Numero	-	-	-	-	-
5	Memoria dei cortocircuiti rilevati	Numero	0	30	0	0	0
<b>Velocità</b>							
10	Frequenza lenta (o di creep)	Hz	2	187	19	20	17
11	Frequenza di apertura	Hz	2	187	60	50	70
12	Frequenza di chiusura lenta	Hz	2	187	35	30	45
13	Frequenza di chiusura veloce (vedere anche P59)	Hz	2	187	60	50	50
<b>Gestione potenza motore</b>							
20	Frequenza minima	Hz	2	20	10	5	10
21	Tensione minima	Volt	10	69	69	20	23
22	Frequenza nominale	Hz	40	187	50	40	47
23	Frequenza nominale di emergenza	Hz	30	187	42	40	46
24	Limite di corrente massima assorbita per ogni fase del motore	1/10 A	3	13.5	13.5	13.5	13.5
25	Iniezione di una corrente DC	Numero	1000	2500	1000	1000	1000
26	Durata dell'iniezione di corrente DC	Sec	100	600	600	600	600
<b>Rampe</b>							
30	Rampa di accelerazione per la manovra di apertura	1/10 Sec	2	50	4	10	15
31	Rampa di accelerazione per la manovra di chiusura	1/10 Sec	2	50	4	10	10
32	Rampa di decelerazione per la manovra di apertura	1/10 Sec	2	50	3	3	3
33	Rampa di decelerazione per la manovra di chiusura	1/10 Sec	2	50	3	3	3
34	Rampa di decelerazione per la fermata	1/10 Sec	2	50	3	3	1
<b>Gestione freno</b>							
40	Frequenza di disattivazione del freno	Hz	0	50	Non gestito	7	11
41	Frequenza di attivazione del freno	Hz	0	50	Non gestito	7	12
<b>Monitoraggio inverter</b>							
50	Tensione di alimentazione dell'inverter	Volt	-	-	-	-	-
51	Temperatura dell'inverter (NTC)	Grad	-	-	-	-	-
P70	Selezione azionamento porta	Numero	0	4	1	3	3



### 5.3 Tabella parametri per il service – serie “C”

Numero parametro	Nome	Unità	Valore minimo	Valore massimo	Valore di default	Dalla versione
1	Inserimento codice per lo sblocco centrale	Numero	0	9999	0	0.40
2	Salvataggio del codice per il blocco/ sblocco centrale	Numero	0	9999	0	0.40
3	Numero identificativo del software (deve essere 410)	Numero	ro	-	410	0.40
4	Sottoversione del software (deve essere 400)	Numero	ro	1000	-	0.40
5	Blocco imposto dal service 0 = Nessun blocco impostato 1 = Blocco impostato	Numero	0	1	0	0.40
6	Tolleranza del monitoraggio di direzione	Numero	1	20	5	0.69
7	Opzioni riguardanti l'errore F24 0 = Controllo complete della tensione 1 = Soppressione del controllo quando la porta è in movimento 2 = Soppressione completa del controllo	Numero	0	2	1	0.72
8	Opzioni riguardanti l'errore F6 0 = Nessuna modifica 1 = Controllo del senso di rotazione disattivato	Numero	0	1	0	0.89
9	Tempo di attesa dei relè di cambio direzione	ms	2	100	10	1.31

## 5.4 Lista errori della D-Pro Automatic

**TABELLA 19 A - Lista errori della centrale**

Errore	Descrizione	Come risolvere
F02	Durante il test di controllo del bordo sensibile è stata rilevata un'anomalia	Chiudere la porta in modalità a uomo presente e a porta chiusa premere il pulsante stop dal pannello frontale. Nel caso persistesse, controllare l'integrità del bordo sensibile
F03	Il bordo sensibile ha rilevato un ostacolo durante la manovra di chiusura	Verificare l'effettiva presenza di un ostacolo e rimuoverlo. Nel caso persistesse, controllare che il bordo sensibile non sia rotto, i collegamenti in centrale siano corretti come da manuale e nel caso di bordi pneumatici, che non si sia incastrato lo stantuffo
F04	La porta non ha raggiunto il finecorsa inferiore entro il tempo stabilito in P61	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale Si può rimuovere il controllo del tempo settando P60 = 0
F05	La porta non ha raggiunto il finecorsa superiore entro il tempo stabilito in P61	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale Si può rimuovere il controllo del tempo settando P60 = 0
F06	Il verso di rotazione del motore è errato	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. Invertire successivamente il verso di rotazione
F07	Errore nel test delle fotocellule su scheda NDA030	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale per tentare un nuovo test delle fotocellule. La centrale automaticamente rimuoverà l'errore appena il test andrà a buon fine
F08	La posizione della porta è al di fuori dei finecorsa impostati	Portare la porta in una posizione nota (tra finecorsa superiore e inferiore) mediante movimentazione manuale (sblocco manuale) o utilizzando il DIP switch 4 per alzare (in caso di sfioramento del finecorsa inferiore) o abbassare (in caso di sfioramento del finecorsa superiore) la porta. Al termine riportare in posizione OFF il DIP switch 4
F09	Problema di comunicazione su bus I2C	Riavviare la centrale
F10	Errore nella comunicazione con l'encoder elettronico (encoder scollegato o rotto)	L'errore verrà eliminato automaticamente appena la connessione con l'encoder e la comunicazione con esso venga ripristinata
F13	Errore nel test di verifica della corda di sblocco (corda allentata)	Verificare che la fune di sblocco manuale non sia allentata
F14	Errore checksum EEPROM (Errore grave)	Eseguire un reset della centrale alle impostazioni di fabbrica. Nel caso persista anche dopo il reset, contattare un tecnico
F15	Attivazione fotocellula d'entrata su scheda NDA030. L'errore viene mostrato se la fotocellula risulta attivata prima che la porta abbia raggiunto il finecorsa superiore	Chiudere la porta in modalità a uomo presente e poi premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F16	La porta ha raggiunto il finecorsa più velocemente rispetto al tempo impostato su P63	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso in cui si ripetesse, modificare il tempo minimo cambiando il valore in P63 oppure disabilitare la funzione settando P60 = 0
F17	La spira sul canale 1 del loop detector risulta scollegata	L'errore verrà eliminato automaticamente appena la spira sarà ricollegata correttamente alla scheda
F18	La spira sul canale 2 del loop detector risulta scollegata	L'errore verrà eliminato automaticamente appena la spira sarà ricollegata correttamente alla scheda
F19	L'ingresso "Fire detector" su scheda NDA030 risulta attivato	L'errore si eliminerà automaticamente appena l'ingresso non sarà più attivo
F20	Dopo il numero di tentativi eseguiti, impostati in P44, la chiusura automatica è stata interrotta La chiusura automatica verrà automatica disabilitata	Verificare che non ci siano ostacoli che impediscano la corretta chiusura della porta. Per eliminare l'errore premere il tasto STOP dal pannello frontale.
F21 SERVICE	A display comparirà quasi sempre la scritta "Service". Indica la richiesta di manutenzione dell'impianto dopo che il numero di cicli eseguiti dall'impianto ha superato il numero di cicli impostati su P2	Richiedere l'assistenza di un tecnico che resetterà il contatore cicli ed eseguirà la manutenzione dell'impianto
F22	Errore dell'encoder (valido solo per encoder Kostal)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F23	Comunicazione interrotta con l'inverter Nice	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. Nel caso in cui comparisse un secondo errore della serie F2xx o E2xx consultare la tabella "errori inverter". Se l'errore persiste anche in seguito, accertarsi di aver eseguito la cancellazione corretta oppure contattare il supporto tecnico.
F24	Rilevata anomalia sul contatto del relè di pilotaggio motore	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso l'errore persista chiamare un tecnico
F25	Rilevata anomalia sul contatto dei relè del senso di marcia del motore	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso l'errore persista chiamare un tecnico
F26	Errore comunicazione con l'inverter Nice (errore generico)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F27	Errore comunicazione con l'inverter Nice (comando rifiutato dall'inverter)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso persista spegnere la centrale e attendere circa un minuto prima di accenderla
F28	Errore comunicazione con l'inverter Nice (time-out dopo n secondi di mancanza risposta dell'inverter)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso persista spegnere la centrale e attendere circa un minuto prima di accenderla
F29	Mancato blocco/sblocco del chiavistello entro il tempo impostato su P87	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso persista verificare che l'elettroserratura del chiavistello non sia rotta
F30	Errore comunicazione con l'inverter Nice (indirizzo inverter sbagliato)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso persista spegnere la centrale e attendere circa un minuto prima di accenderla
F32	Errore comunicazione con l'inverter Nice (l'inverter non si è attivato correttamente)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso persista spegnere la centrale e attendere circa un minuto prima di accenderla
F33	Rilevata anomalia sul contatto dei relè del controllo freno (solo per D-Pro Automatic R10)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso l'errore persista chiamare un tecnico

F34	Errore nel test delle fotocellule (solo per D-Pro Automatic R10)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale per tentare un nuovo test delle fotocellule. La centrale automaticamente rimuoverà l'errore appena il test andrà a buon fine
F35	La differenza tra il finecorsa superiore e quello inferiore è minore di 500 o maggiore di 8100 incrementi encoder	Contattare un tecnico per sostituzione encoder
F60	Errore comunicazione con l'inverter (errore inverter non letto correttamente)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso persista spegnere la centrale e attendere circa un minuto prima di accenderla
F61	Errore comunicazione con l'inverter (lettura dell'errore inverter non possibile)	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale. In caso persista spegnere la centrale e attendere circa un minuto prima di accenderla
F100	Attivazione ingresso fune di sblocco (Morsetto X2-J10)	Questi errori si eliminano automaticamente appena la centrale verifica che la catena di sicurezza è nuovamente chiusa
F101	Attivazione dello sblocco a chiave (Morsetto X9-J14)	
F102	Attivazione pulsante d'emergenza (Morsetto "Notaus")	
F103	Assenza della scheda per il controllo dei condensatori di boost (Morsetto X8)	
F104	Attivazione della termica motore o attivazione sblocco manuale	

## 5.5 LISTA ERRORI INVERTER NICE

TABELLA 19 B - Lista errori inverter Nice		
Errore	Descrizione	Come risolvere
F200	Protezione da cortocircuiti. L'errore di manifesterà prima come "E200" per poi passare a "F200" quando lo si potrà eliminare	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F201	Protezione da sovra tensione	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F202	Protezione da sotto tensione	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F203	Protezione di sovra o sotto temperatura	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F204	Protezione da un sovraccarico del modulo IGBT (controllo motore) L'errore di manifesterà prima come "E204" per poi passare a "F204" quando lo si potrà eliminare	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F205	Protezione da sovraccarico del motore (corrente troppo elevata sulle fasi: vedere parametro U24) L'errore di manifesterà prima come "E205" per poi passare a "F205" quando lo si potrà eliminare	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F206	Storico errori (se il valore di U5 > 29)	Resetare il valore di U5 entrando nel parametro e tenendo premuto il pulsante STOP dal pannello frontale finché il valore tornerà a 0
F207	Protezione software per la sovracorrente	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F208	Protezione da cavi rotti (fase motore mancante)	Verificare che il motore sia collegato correttamente e/o il cavo di una fase non sia rotto La centrale automaticamente rimuoverà l'errore appena la resistenza risulterà nuovamente collegata
F209	Protezione per la mancanza di comunicazione con la D-Pro Automatic	Riavviare la centrale
F210	Protezione per mancanza di comunicazione con encoder	Riavviare la centrale
F211	Protezione per cortocircuito su modulo IGBT	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F212	Protezione per l'integrità del modulo IGBT	Premere il pulsante STOP dal pannello frontale
F213	Resistenza di frenatura rotta o non collegata	Contattare un tecnico

## 6. SMALTIMENTO DEL PRODOTTO



Il simbolo a lato, apposto sul prodotto indica che esso è considerato RAEE.

La sigla RAEE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche) indica che questo prodotto:

- alla fine della propria vita utile, non deve venire assimilato agli altri rifiuti domestici ma deve essere smaltito separatamente;
- è composto da materiali misti, riciclabili e non riciclabili;

Per questi motivi, se si deve smaltire il prodotto, è necessario effettuare una "raccolta separata" secondo quanto previsto dai regolamenti vigenti sul vostro territorio.

**Attenzione! – Alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana.**

**Attenzione! – I regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.**

**Attenzione! Come per le operazioni d'installazione, al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato.**

## 7. CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO




### NOTE




- Tutte le caratteristiche tecniche riportate si riferiscono ad una temperatura di 20°C (± 5°C).
- Nice si riserva il diritto di apportare al prodotto le modifiche ritenute necessarie pur mantenendo invariate funzionalità e destinazione d'uso.
- Le istruzioni per l'uso complete si compongono delle istruzioni per l'uso dell'azionamento e delle istruzioni della centrale di comando appartenenti alle prime.




Modello	NDCC1000	NDCC1100	NDCC1200
<b>Tipologia</b>	Centrale di comando per motori trifase	Centrale di comando per motori con inverter	Centrale di comando per motori monofase
<b>Tensione di alimentazione</b>	3~400Vac (+10% -10%) 50/60Hz	1~230Vac (+10% -10%) 50/60Hz	1~230Vac (+10% -10%) 50/60Hz
<b>Potenza max. motore</b>	2.2kW	2.2kW	2.2kW
<b>Consumo in stand-by</b>	<5W		
<b>Fusibili scheda di potenza</b>	F1,F2,F3: 6.3A Type T	F1,F2,F3: 10A Type T	F1,F2,F3: 6.3A Type T
<b>Fusibile protezione scheda logica</b>	F4: 1A Type F		
<b>Tensione di alimentazione logica</b>	24Vdc (con protezione secondaria F4)		
<b>Uscita 1 (Relè 1)</b>	A contatto pulito, programmabile tramite il parametro P112		
<b>Uscita 2 (Relè 2)</b>	A contatto pulito, programmabile tramite il parametro P111		
<b>Uscita 3 (Relè 3)</b>	A contatto pulito, programmabile tramite il parametro P110		
<b>Uscita servizi</b>	24Vdc (max 800mA, carico resistivo) su connettore X5 - J30 con morsetto estraibile		
<b>Bordo sensibile</b>	Bordo sensibile di tipo resistivo o pneumatico (selezionando tramite apposito jumper "8k2") o bordo sensibile di tipo ottico OSE (selezionando tramite apposito jumper "Opto"), programmabile tramite il parametro P105		
<b>Ingresso UP</b>	Per contatti normalmente aperti (NO), programmabile tramite il parametro P100		
<b>Ingresso DOWN</b>	Per contatti normalmente aperti (NO), programmabile tramite il parametro P101		
<b>Ingresso IMP</b>	Per contatti normalmente aperti (NO), programmabile tramite il parametro P102		
<b>Ingresso STOP</b>	Per contatti normalmente chiusi (NC), circuito di sicurezza		
<b>Ingresso PRE LIMITE</b>	Per contatti normalmente aperti (NO), programmabile tramite il parametro P103		
<b>Ingresso Photo</b>	Per contatti normalmente chiusi (NC), programmabile tramite il parametro P104		
<b>Innesto Radio</b>	Connettore SM per ricevitori compatibili Nice (Opzioni programmabili tramite parametro P106)		
<b>Ingresso antenna radio</b>	52 ohm per cavo tipo RG58 o simili (massimo 10m)		
<b>Funzioni programmabili</b>	Funzioni programmabili tramite modalità di programmazione con interfacce compatibili		
<b>Temperatura di funzionamento</b>	(-20°C ÷ 50°C)		
<b>Utilizzo in atmosfera particolarmente acida, salina o potenzialmente esplosiva</b>	No		
<b>Grado di protezione</b>	IP65		
<b>Vibrazione</b>	Montaggio esente da oscillazione, (es. su una parete in Muratura)		
<b>Dimensioni</b>	310 x 210 x 125 mm		
<b>Peso</b>	3,5 kg		

## Dichiarazione di conformità UE e dichiarazione di incorporazione di "quasi-macchina"

La dichiarazione di conformità "CE" è scaricabile dal sito [www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)

<b>Nice</b>	D-Pro Automatic	
	<b>NDCC1000</b>	
Made in Italy	P/N: <b>NDCC1000</b>	
Nice SpA Via Callalta, 1 31046 Oderzo (TV) Italy		
2,2kW	3~400V	50Hz
-20°C		+50°C
WO	123456	
S/N:	0301232631803001I	
IP65		
	UK CA	

<b>Nice</b>	NDCC1100	
	<b>NDCC1100</b>	
Made in Italy	P/N: <b>NDCC1100</b>	
Nice SpA Via Callalta, 1 31046 Oderzo (TV) Italy		
2,2kW	1~230V	50Hz
-20°C		+50°C
WO	123456	
S/N:	030123263180302ZI	
IP65		
	UK CA	

<b>Nice</b>	D-Pro Automatic	
	<b>NDCC1200</b>	
Made in Italy	P/N: <b>NDCC1200</b>	
Nice SpA Via Callalta, 1 31046 Oderzo (TV) Italy		
2,2kW	1~230V	50Hz
-20°C		+50°C
WO	123456	
S/N:	0301232631803030I	
IP65		
	UK CA	



**Nice SpA**  
Oderzo TV Italy  
info@niceforyou.com

[www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)