

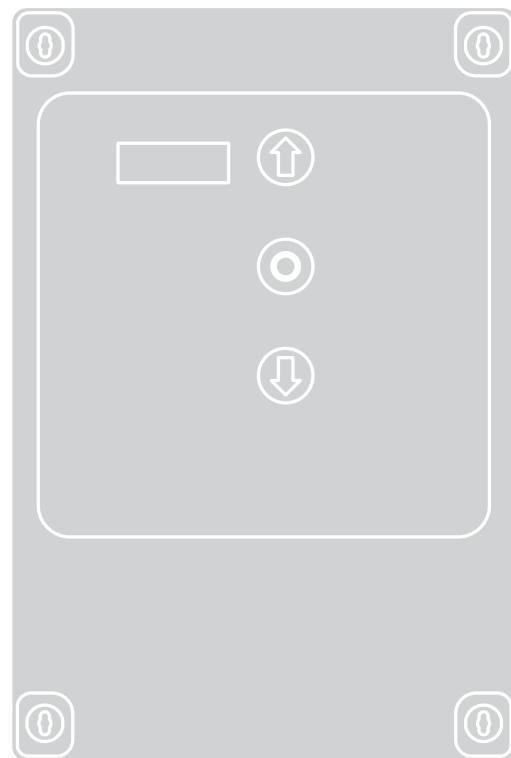
# Industrial

CE

D-PRO AUTOMATIC

- NDCC1000
- NDCC1100
- NDCC1200

FR



## Centrale de commande

FR - Instructions et recommandations pour l'installation

Nice



## Traduction des instructions d'utilisation (original en italien)

Traduction des instructions originales et complètes pour l'installation.

<b>INDICATIONS GÉNÉRALES POUR LA SÉCURITÉ</b> .....	<b>4</b>	<b>4. ESSAI ET MISE EN SERVICE</b> .....	<b>18</b>
Travailler en toute sécurité !.....	4	4.1 Essai .....	18
Recommandations particulières relatives aux directives européennes .....	5	4.2 Mise en service.....	18
<b>1. DESCRIPTION DU PRODUIT ET DESTINATION D'UTILISATION</b> .....	<b>6</b>	4.3 Configuration d'un PIN (code de verrouillage de la centrale)...	18
<b>2. INSTALLATION DU PRODUIT</b> .....	<b>6</b>	4.3.1 Configuration du PIN (code de verrouillage de la centrale).....	18
2.1 Critères d'installation et recommandations particulières par rapport aux exigences essentielles .....	6	4.3.2 Déverrouillage de la centrale (momentané).....	19
2.2 Contrôles préalables à l'installation .....	6	4.3.3 Désactivation du PIN (code de verrouillage de la centrale).....	19
2.3 Limites d'utilisation du produit .....	6	<b>5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS</b> .....	<b>20</b>
2.4 Installation typique.....	7	5.1 Tableau des paramètres pour le service - série « P » .....	20
2.5 Installation de la centrale de commande .....	8	5.1.1. Cycles automatiques de la porte - P4 .....	25
2.6 Description de la carte électronique .....	8	5.1.2. Correction de l'extra course moyennant l'actionnement du frein P20-P22 .....	25
2.7 Description de la carte du panneau de commande.....	8	5.1.3. Écart maximum admissible par rapport aux fins de course configurés P14.25 .....	25
<b>3. BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES</b> .....	<b>12</b>	5.1.4. Adaptation au sol automatique P30-P33 .....	25
3.1 Branchement du câble d'alimentation triphasé pour les centrales de commande NDCC1000.....	12	5.1.5. Transmission de puissance pour les bords sensibles sans fil P88-P89 et P100-P112.....	25
3.2 Branchement du câble d'alimentation monophasé pour les centrales de commande NDCC1100 et NDCC1200.....	12	5.1.6. Rideau d'air - P45 et P110-P112.....	25
3.3 Branchements électriques pour le bord sensible .....	12	5.1.7. Gestion du frein pour les onduleurs sans étiquette d'identification P50-P54 et P57-P58 .....	25
3.3.1 Raccordement d'un bord sensible optique .....	12	5.1.8. Visualisation alternative sur l'afficheur – P5 .....	25
3.3.2 Raccordement d'un bord sensible résistif ou pneumatique .....	12	5.2 Tableau des paramètres pour le réglage de l'onduleur - série « U » .....	26
3.4 Branchements électriques pour les photocellules.....	13	5.3 Tableau des paramètres pour le service - série « C » .....	27
3.5 Branchements électriques pour les boutons extérieurs (INPUT).....	13	5.4 Liste des erreurs de la D-Pro Automatic.....	28
3.6 Branchements électriques pour les lumières de signalisation (OUTPUT).....	13	5.5 Liste des erreurs de l'onduleur Nice.....	29
3.7 Branchements électriques de la centrale de commande .....	13	<b>6. ÉLIMINATION DU PRODUIT</b> .....	<b>30</b>
3.8 Raccordement d'un récepteur radio .....	14	<b>7. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT</b> .....	<b>30</b>
3.9 Premier allumage et vérification des raccordements.....	14	<b>8. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU PRODUIT</b> .....	<b>31</b>
3.10 Réinitialisation des cycle de la porte – Erreur « Service » .....	14		
3.11 Suppression totale de la mémoire de la centrale de commande.....	14		
3.12 Apprentissage des cotes .....	15		
3.12.1 Réglage de précision des cotes .....	15		
3.12.2 Réglage des cotes d'ouverture et de fermeture avec FIN DE COURSE MÉCANIQUE.....	16		
3.13 Modification du sens de rotation du moteur .....	17		
3.14 Activation de l'ouverture partielle.....	17		

La conception et la réalisation des dispositifs qui composent les centrales de commande pour portes D-PRO Automatic, ainsi que les informations contenues dans les présentes instructions d'utilisation, sont conformes aux normes de sécurité en vigueur. Une installation incorrecte peut entraîner des blessures graves pour les personnes effectuant le travail ou utilisant l'installation. C'est pourquoi il est important de suivre toutes les indications de ces instructions lors de l'installation.

**Ne pas continuer l'installation si le moindre doute subsiste et, si nécessaire, demander l'aide du service clientèle de Nice.**

Dans ce manuel, le terme « produit » se réfère à la centrale de commande D-PRO Automatic mod. NDCC1000 mod. NDCC1100 mod. NDCC1200. Sauf indication contraire, les instructions s'appliquent à tous les modèles.

## TRAVAILLER EN TOUTE SÉCURITÉ !

**ATTENTION ! - Instructions de sécurité importantes. Le non-respect des normes de sécurité ou une installation, une utilisation ou un entretien autres que ceux indiqués dans ce livret :**

- Annulent la garantie
- Peuvent causer des dommages, des blessures ou des accidents mortels
- Dégagent le fabricant de toute responsabilité.

**ATTENTION ! - Les interventions, les manipulations ou les modifications non expressément autorisées et non conformes à ce manuel peuvent entraîner des dommages, des blessures ou des accidents mortels et annuler la garantie.**

**ATTENTION ! - Conserver soigneusement ce manuel pour de futures consultations de la part des différents opérateurs.**

**ATTENTION ! - Avant d'effectuer tout type d'opération ou de procédure, lire attentivement les indications générales de sécurité contenues dans ce manuel et le par. « [2.3 Limites d'utilisation du produit](#) » page [6](#).**

**Suivre scrupuleusement ces indications :**

- Avant de commencer l'installation, vérifier les caractéristiques techniques du produit (voir chap. « [7. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT](#) » page [30](#)), notamment si ce produit est adapté à l'au-

tomatisation de votre pièce guidée. S'il n'est pas adapté, NE PAS procéder à l'installation

- Le produit ne peut être utilisé qu'après avoir été mis en service (voir chap. « [4. ESSAI ET MISE EN SERVICE](#) » page [30](#)).
- **Lors des opérations d'installation et d'entretien, utiliser les équipements de protection individuelle (EPI) requis par les normes de sécurité en vigueur dans le pays où le produit est installé (par exemple, des gants de protection).**

**ATTENTION ! - Selon la législation européenne la plus récente, la réalisation d'une automatisation doit être conforme aux normes harmonisées prévues par le règlement machines en vigueur, qui permettent de déclarer la présomption de conformité de l'automatisation.**

**Toutes les opérations d'installation, de raccordement, d'essai, de mise en service et d'entretien du dispositif doivent exclusivement être effectuées par un technicien qualifié et compétent !**

- Avant de procéder à l'installation du produit, vérifier que tout le matériel à utiliser soit en bon état et adapté à l'utilisation
- Le produit n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants compris) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou qui manquent d'expérience ou de connaissances
- Les enfants ne doivent pas jouer avec le produit
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit. Garder les télécommandes hors de portée des enfants

**ATTENTION ! - Afin d'éviter tout danger dû à un réarmement accidentel du dispositif de coupure thermique, ce produit ne doit pas être alimenté par un dispositif de manœuvre externe, tel qu'une minuterie, ni être connecté à un circuit qui est régulièrement mis sous tension ou hors tension par le service.**

- Prévoir un dispositif de déconnexion (non fourni) dans le réseau d'alimentation de l'installation avec une distance d'ouverture des contacts permettant une déconnexion complète dans les conditions dictées par la catégorie de surtension III
- Pendant l'installation, manipuler le produit avec précaution, en évitant de l'écraser, de le heurter, de le faire tomber ou de le mettre en contact avec des liquides de quelque nature que ce soit. Ne pas mettre le produit près de sources

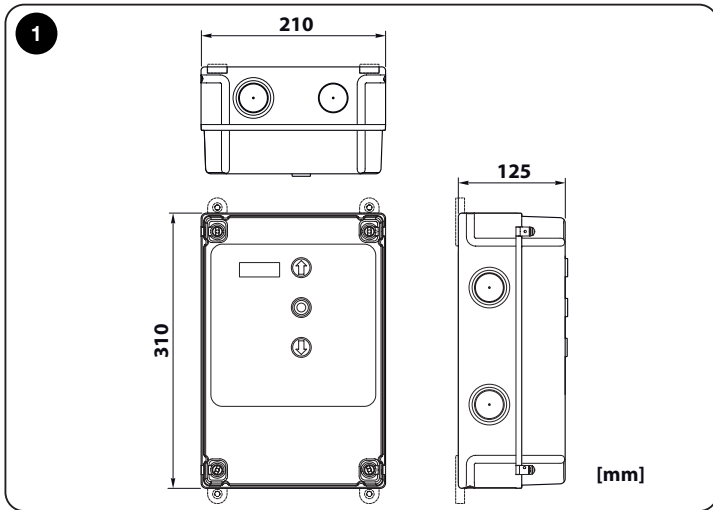
- de chaleur et ne pas l'exposer à des flammes nues. Toutes ces actions peuvent l'endommager et provoquer des dysfonctionnements ou des situations dangereuses. Si cela se produit, arrêter immédiatement l'installation et contacter le Service Après-Vente
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages matériels ou corporels dérivant du non-respect des instructions de montage. Dans ces cas-là, la garantie est exclue pour les défauts matériels
  - Le niveau de pression acoustique de l'émission pondérée A est inférieur à 70 dB(A)
  - Le nettoyage et l'entretien destinés à être effectués par l'utilisateur ne doivent pas être effectués par des enfants sans surveillance
  - Débrancher toujours le produit de l'alimentation électrique avant d'intervenir sur l'installation (entretien, nettoyage)
  - Vérifier fréquemment l'installation, en particulier les câbles, les ressorts et les supports pour détecter tout déséquilibre et tout signe d'usure ou d'endommagement. Ne pas utiliser si une réparation ou un réglage est nécessaire, car une panne à l'installation ou un équilibrage de l'automatisation peut entraîner des blessures
  - L'emballage du produit doivent être éliminés conformément aux normes locales en vigueur. Le matériau d'emballage est du carton recyclable (marquage PAP20). Ne pas laisser les paquets sans surveillance, à la portée des enfants ou des animaux.

## RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES RELATIVES AUX DIRECTIVES EUROPÉENNES APPLICABLES AU PRODUIT

- **Directive « Basse Tension » :**
  - Recommandations particulières sur l'aptitude à l'utilisation de ce produit par rapport à la directive « Basse Tension ». Ce produit répond aux exigences de la Directive « Basse Tension » si utilisé conformément à sa destination et dans les configurations prévues dans ce manuel d'instructions et en combinaison avec les articles du catalogue de produits de Nice S.p.a.
  - Les exigences peuvent ne pas être garanties si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus ; il est interdit d'utiliser le produit dans ces situations tant que la personne qui effectue l'installation n'a pas vérifié le respect des exigences de la directive.

- **Directive « Compatibilité Électromagnétique » :**
  - Recommandations particulières sur l'aptitude à l'emploi de ce produit par rapport à la directive « Compatibilité Électromagnétique ».
  - La compatibilité électromagnétique de ce produit a été testée dans les situations d'utilisation les plus critiques, dans les configurations prévues dans ce manuel d'instructions et en combinaison avec les articles du catalogue de produits de Nice S.p.a..
  - La compatibilité électromagnétique peut ne pas être garantie si le produit est utilisé dans des configurations ou avec d'autres produits non prévus ; il est interdit d'utiliser le produit dans ces situations tant que la personne qui effectue l'installation n'a pas vérifié le respect des exigences de la directive.

## 1. DESCRIPTION DU PRODUIT ET DESTINATION D'UTILISATION



- **NDCC1000** est une centrale de commande destinée à la manutention de **volets roulants** et **portes sectionnelles** avec **moteurs triphasés 3x400 Vac** équipés d'**encodeurs Nice** ou de **fins de course mécaniques**.
- **NDCC1100** est une centrale de commande destinée à la manutention de **portes rapides** avec **moteur HDFI avec onduleur monophasé** équipées d'**encodeur Nice**.
- **NDCC1200** est une centrale de commande destinée à la manutention de **portes sectionnelles** avec **moteurs monophasés 1x230 Vac** équipées d'**encodeur Nice** ou **fins de cours mécaniques**.

**TABLEAU 1 - Types de moteurs de raccordement**

Modèle	Type de porte	Raccordement	Puissance max.
<b>NDCC1000</b>	Volets roulants et portes sectionnelles	Moteurs triphasés avec et sans frein	2.2kW
<b>NDCC1100</b>	Portes rapides	Moteurs avec onduleur et frein	2.2kW
<b>NDCC1200</b>	Portes sectionnelles	Moteurs monophasés avec condensateurs de démarrage et de marche	2.2kW

Tous les modèles de centrale de commande peuvent être raccordés à n'importe quel élément de sécurité commun.

Pour l'ouverture et la fermeture d'une porte, il suffit d'appuyer sur :

- bouton spécifique installé sur le couvercle ;
- bouton externe ;
- récepteur radio.

**ATTENTION ! - Toute utilisation différente de celle décrite dans ce chapitre et dans des conditions environnementales autres que celles mentionnées dans ce manuel, doit être considérée comme impropre et interdite !**

## 2. INSTALLATION DU PRODUIT

### 2.1 Critères d'installation et recommandations particulières par rapport aux exigences essentielles

Effectuer l'installation en suivant scrupuleusement toutes les indications décrites au chapitre « [2. INSTALLATION DU PRODUIT](#) » page [6](#) et au chap. « [4. ESSAI ET MISE EN SERVICE](#) » page [18](#).

Veiller à ce qu'un plan d'entretien adéquat soit organisé (voir par. « [4.2 Mise en service](#) » page [18](#)).

### 2.2 Contrôles préalables à l'installation

Avant l'installation, vérifier l'intégrité des composants de la centrale de commande, l'adéquation du modèle choisi et l'adéquation de l'environnement destiné à l'installation :

- Vérifier que tout le matériel à utiliser soit en bon état et adapté à l'utilisation prévue.
- Vérifier que toutes les conditions d'utilisation soient dans les limites d'utilisation du produit (voir par. « [2.3 Limites d'utilisation du produit](#) ») et dans les limites des valeurs indiquées au chap. « [7. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT](#) » page [30](#).
- Vérifier que le local choisi pour l'installation soit compatible avec les dimensions totales du produit (fig. [1](#)).
- Vérifier que la surface choisie pour installer le produit soit solide et puisse garantir une fixation stable.
- Vérifier que la zone de fixation ne soit pas inondable ; si nécessaire, installer le produit suffisamment surélevé par rapport au sol.
- Vérifier que l'espace autour du produit permette un accès facile et sûr.
- Vérifier que tous les câbles électriques utilisés soient du type indiqué dans le « [TABLEAU 3 - Spécifications techniques des câbles électriques](#) ».

### 2.3 Limites d'utilisation du produit

Le produit ne peut être utilisé que comme indiqué dans la « [TABLEAU 2 - Limites d'utilisation](#) ».

**ATTENTION ! - Les centrales de commande décrites dans ce manuel d'instructions NE peuvent PAS être utilisées dans des zones à risque d'explosion.**

**TABLEAU 2 - Limites d'utilisation**

Modèle	Alimentation centrale	Type de moteur (*)
<b>NDCC1000</b>	Triphasé 3x400 Vac 50/60Hz	Triphasé 3x400 Vac 50/60Hz avec encodeur Nice ou fins de course mécaniques
<b>NDCC1100</b>	Monophasé 1x230 Vac 50/60Hz	Monophasé avec onduleur 3x230 Vac 50/60Hz avec encodeur Nice
<b>NDCC1200</b>	Monophasé 1x230 Vac 50/60Hz	Monophasé 1x230 Vac 50/60Hz et condensateurs de démarrage et de marche, avec encodeur Nice ou fins de course mécaniques

(\*) Conformément aux limites d'utilisation correspondantes

## 2.4 Installation typique

La fig. 2 montre un exemple d'installation d'automatisation, réalisée avec des composants Nice :

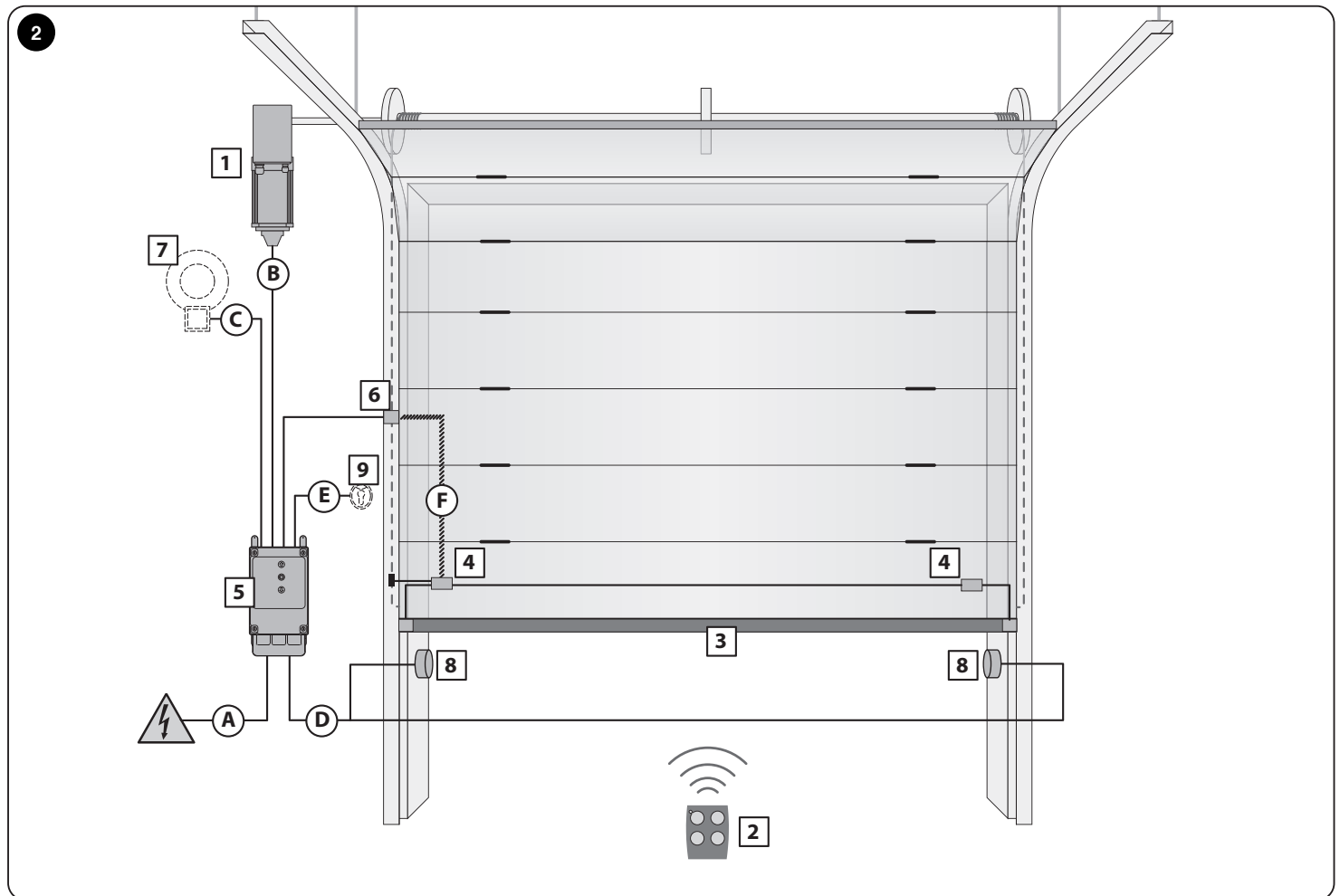
- 1 Motoréducteur
- 2 Émetteur
- 3 Bord sensible
- 4 Boîte de dérivation
- 5 Centrale de commande
- 6 Câble spiralé
- 7 Lumière clignotante
- 8 Photocellule
- 9 Clavier numérique - Lecteur de transpondeurs - Sélecteur à clé - Panneau de commande

Ces composants sont positionnés selon un schéma typique et habituel. En se référant à la fig. 2 déterminer la position approximative dans laquelle chaque composant prévu de l'installation sera installé.

**IMPORTANT !** - Avant l'installation, préparer les câbles électriques nécessaires à l'installation, en se référant à la fig. 2 et au « [TABLEAU 3 - Spécifications techniques des câbles électriques](#) ».

**ATTENTION !** - Les câbles électriques utilisés doivent être adaptés au type d'environnement dans lequel l'installation est effectuée.

**ATTENTION !** - Lors de la pose des tuyaux pour le passage et l'entrée des câbles électriques dans le boîtier de la centrale de commande, des phénomènes de condensation peuvent se produire à l'intérieur de la centrale de commande à cause d'éventuels dépôts d'eau présents dans les regards de dérivation. Ces phénomènes de condensation peuvent endommager les circuits électroniques.



**TABLEAU 3 - Spécifications techniques des câbles électriques**

Raccordement	Type de câble électrique à utiliser	Longueur maximum du câble électrique
<b>A</b> : Câble de RÉSEAU avec connecteur CEE	Moteur < 1,5 kW = câble 5 x 0,75 mm <sup>2</sup> Moteur > 1,5 Kw = câble 5 x 1,5 mm <sup>2</sup>	1 m (*)
<b>B</b> : Câble MOTEUR	Câbles pour motoréducteurs Nice disponibles comme accessoires en option	5 - 7 - 11 m
<b>C</b> : Câble LUMIÈRE CLIGNOTANTE	2 x 0,75 mm <sup>2</sup>	10 m
<b>D</b> : Câble PHOTOCELLULES	4 x 0,5 mm <sup>2</sup>	15 m
<b>E</b> : Câble SÉLECTEUR À CLÉ	3 x 2 x 0,25 mm <sup>2</sup>	10 m
<b>F</b> : Câble SPIRALÉ POUR CÔTE DE SÉCURITÉ	Câble spiralé Nice disponible comme accessoire en option	4 m

(\*) Lorsque le câble de réseau dépasse une longueur de 5 m, utiliser une section plus grande.

## 2.5 Installation de la centrale de commande

Pour fixer la centrale de commande, suivre la procédure ci-dessous :

**01.** Ouvrir le couvercle de la centrale de commande en desserrant les vis qui le maintiennent en place - fig.3A ou fig.3B ;

**02.** Préparer les trous pour l'entrée des câbles électriques des accessoires de commande et/ou de signalisation.

Pour maintenir l'indice de protection IP, utiliser un outil approprié (par exemple un coupe-trou) et utiliser les entrées de câbles déjà prévues dans la partie inférieure de la boîte. Si nécessaire, les entrées de câbles latérales peuvent être utilisées, mais uniquement à l'aide de raccords de tuyauterie appropriés.

**03.** Fixer la centrale de commande en choisissant l'un des 3 modes possibles :

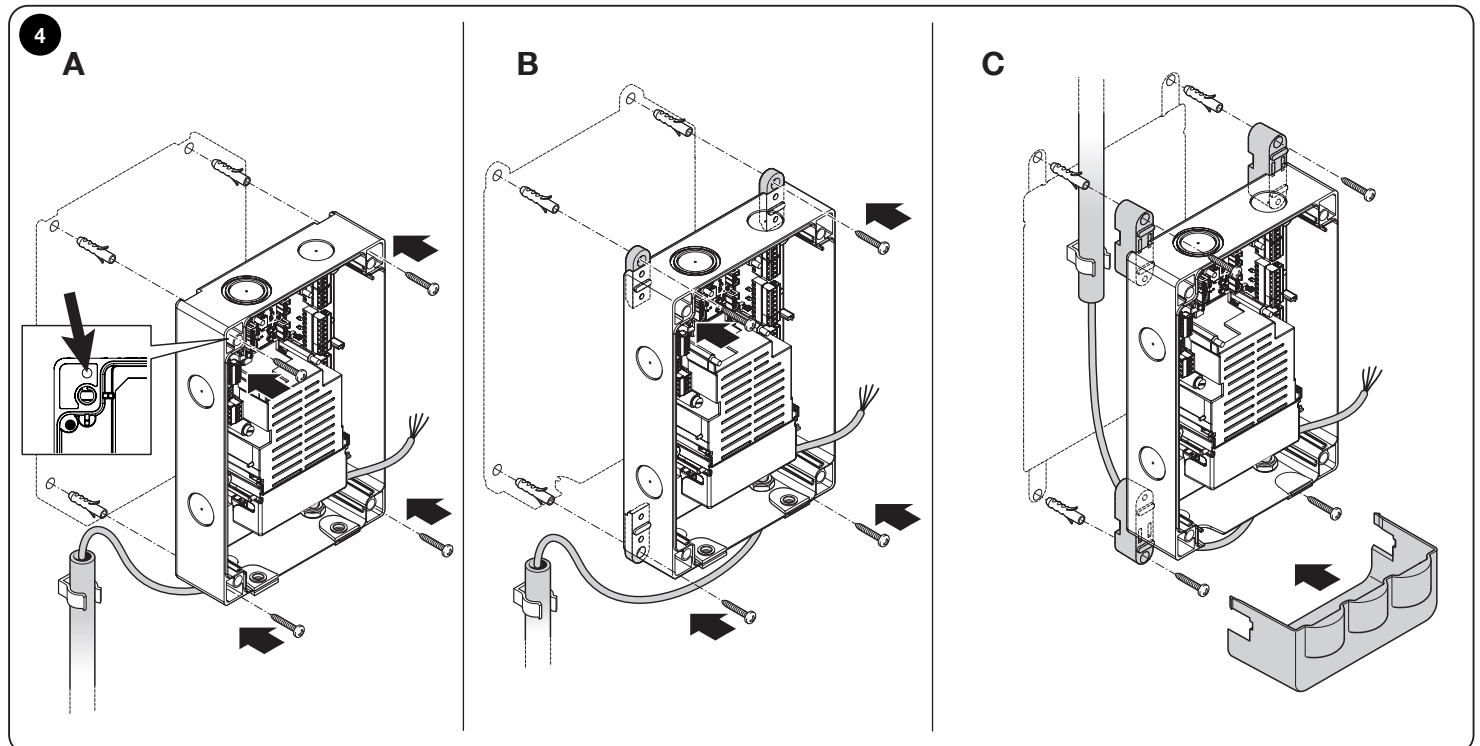
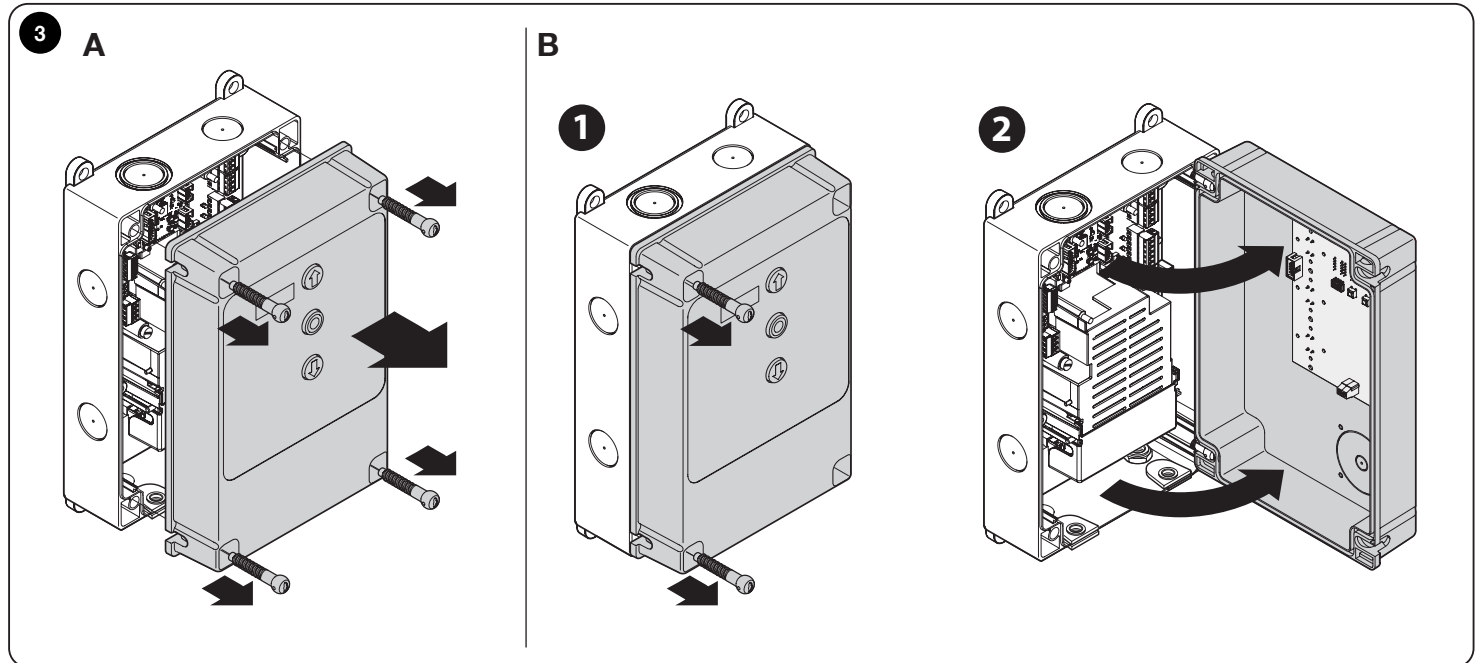
fig. 4A **directement au mur** en appliquant les vis de l'intérieur du boîtier ;

fig. 4B **en utilisant des supports standards** fournis ;

fig. 4C **en utilisant le kit en option NDA100**. Le kit NDA100 est composé de 4 entretoises et d'un carter de protection pour l'entrée des câbles à l'intérieur du boîtier de la centrale de commande. Le kit NDA100 permet le passage des câbles de raccordement derrière la centrale de commande (par exemple, lorsque le canal des câbles électriques est à l'extérieur). Le kit NDA100 permet de fixer le boîtier à une distance maximale de 2 cm du mur.

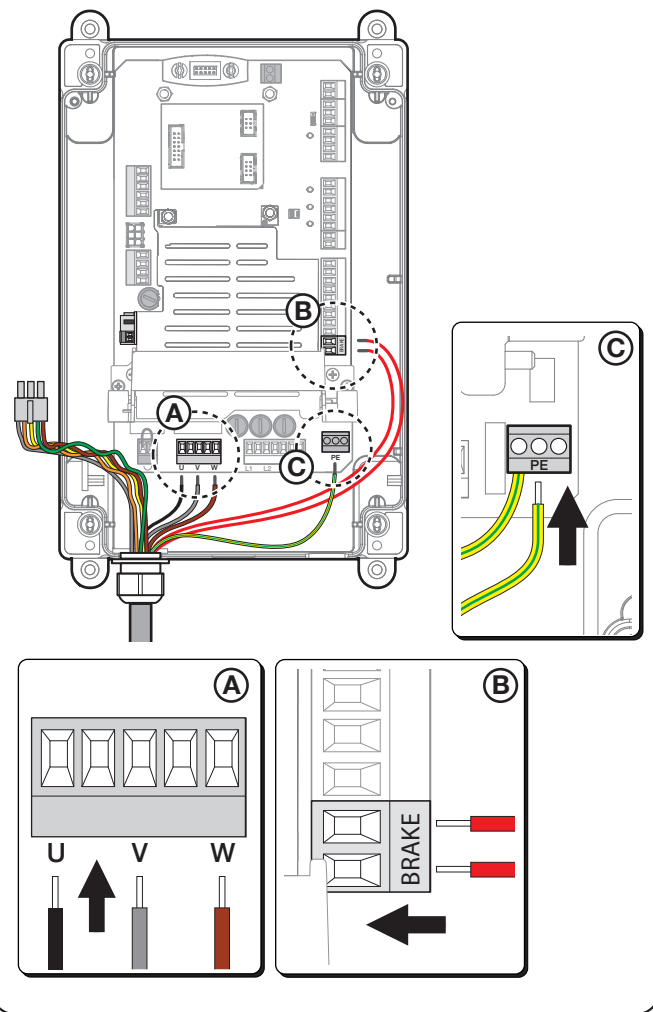
**04.** Effectuer tous les branchements électriques (voir chap. « 3. BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES » page 12).

Pour l'installation d'autres dispositifs présents sur l'automatisation, se référer à leurs manuels d'instructions respectifs.

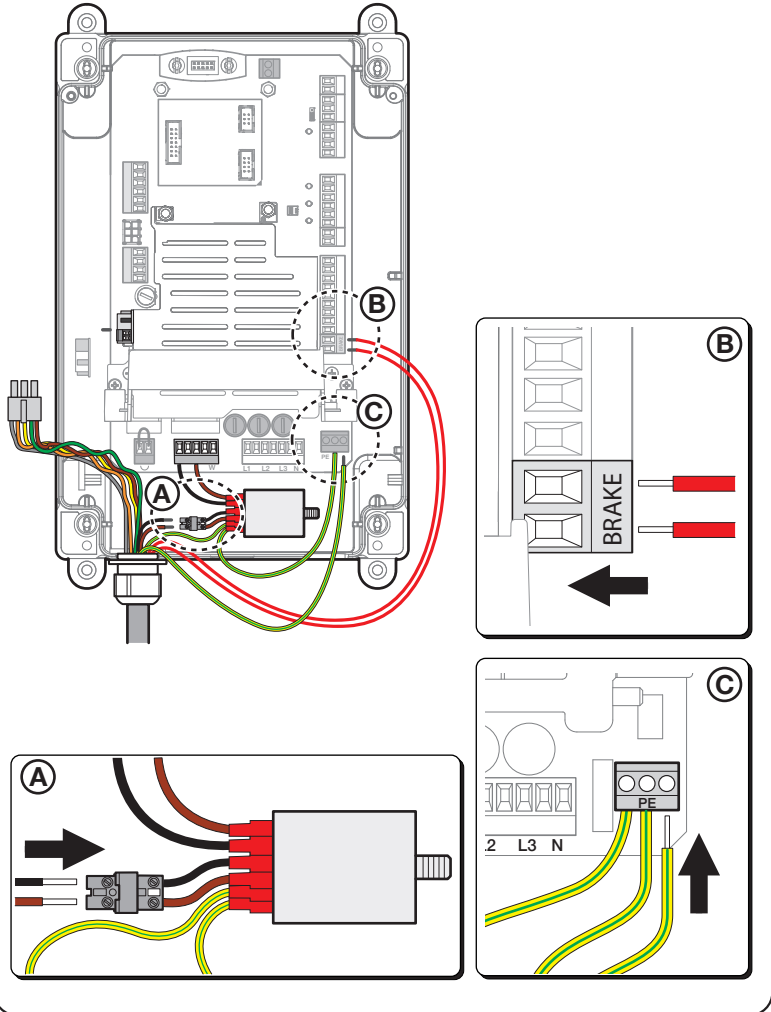




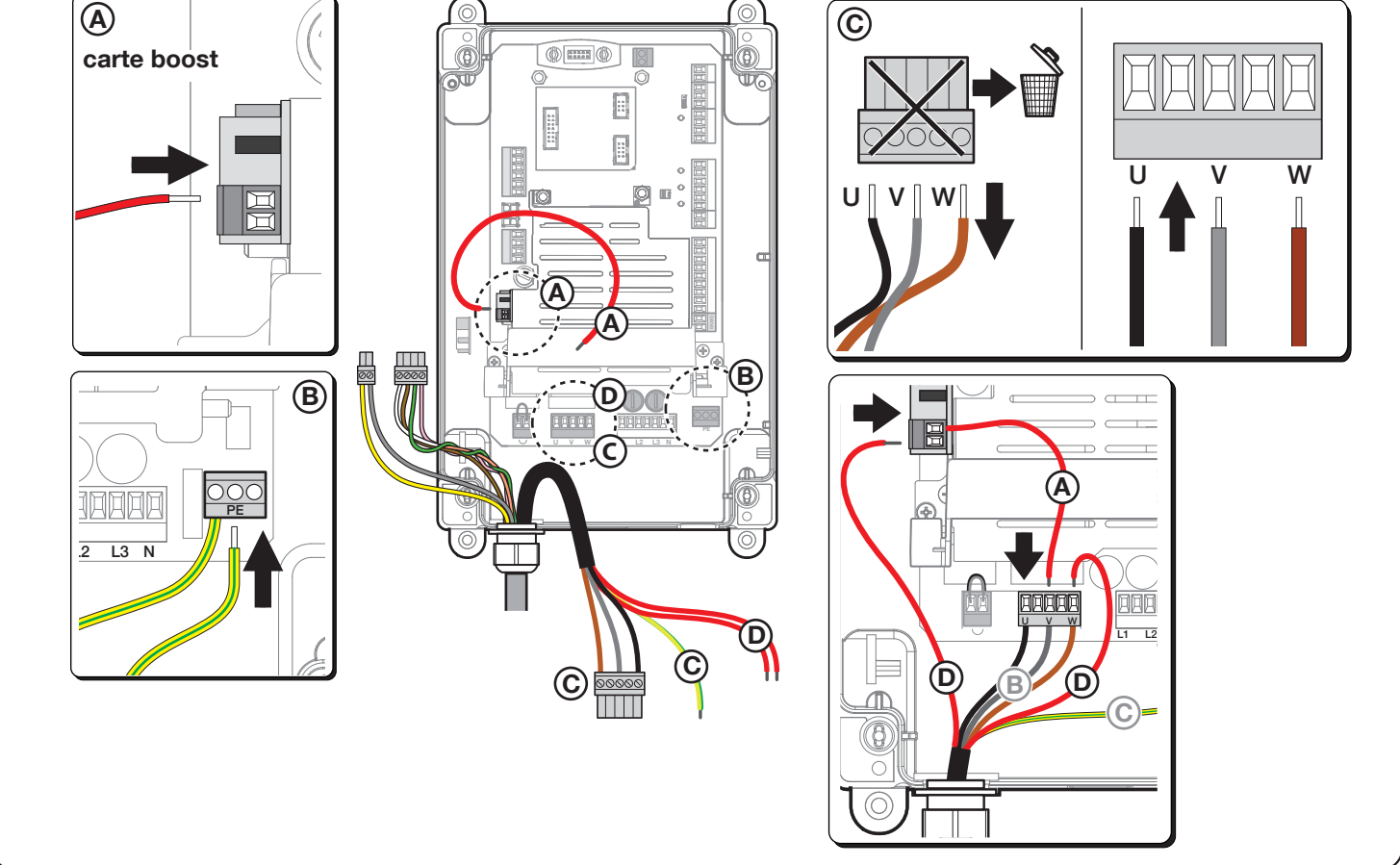
**7** Raccordement du moteur triphasé (centrale de commande NDCC1000)



**6** Raccordement du moteur monophasé avec onduleur (centrale de commande NDCC1100)



**5** Raccordement du moteur monophasé avec carte boost (centrale de commande NDCC1200)



SAFETY EDGE

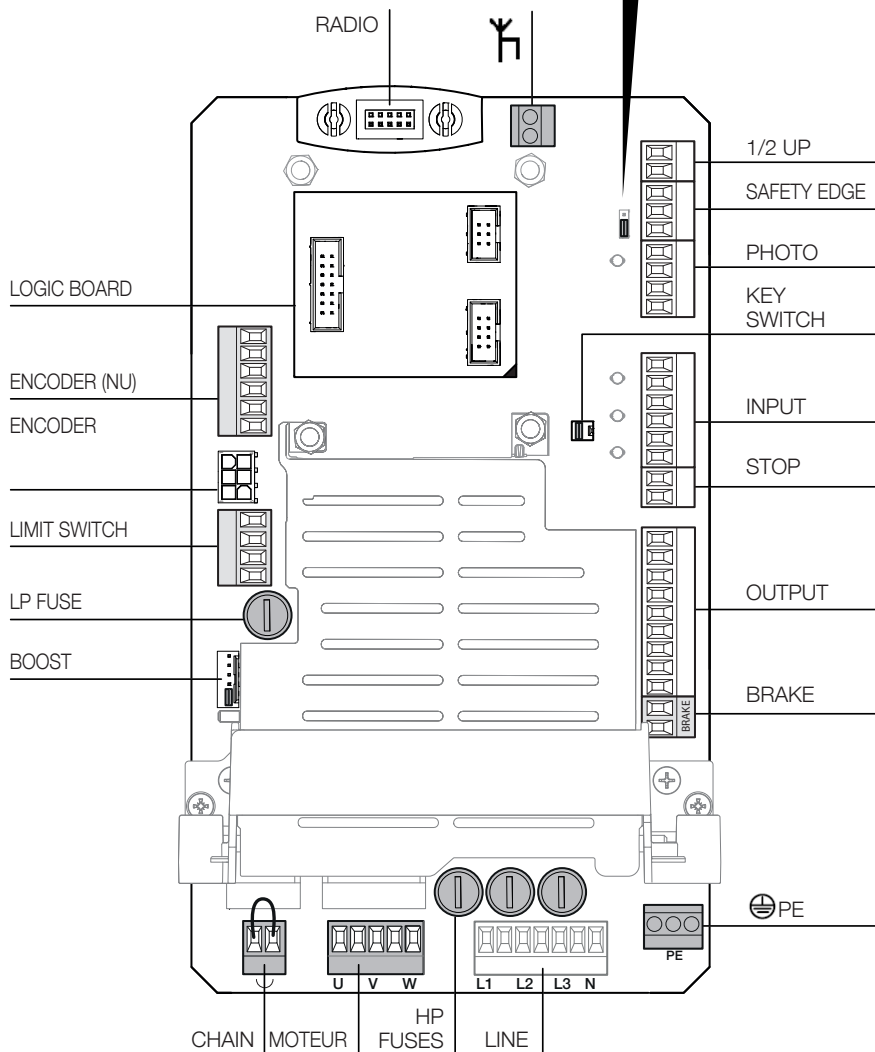
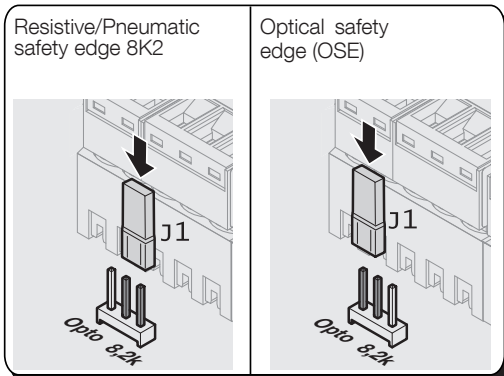


TABLEAU 4 - Carte électronique

Abréviation	Description
CHAIN	Connecteur avec borne extractible pour l'activation du <b>déverrouillage de la chaîne</b> . Sinon utilisé, le laisser en pont
MOTEUR	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement du <b>moteur</b> . Pour moteurs monophasés : • U - commun • V - ouvre • W - ferme
HP FUSES	<b>Fusibles</b> F1, F2, F3 type T ; voir chap. <a href="#">Z. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT</a> à la page <a href="#">30</a>
LINE	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement de la <b>centrale de commande au réseau électrique</b> (triphase ou monophasé)
PE	Bornes pour le raccordement à la <b>terre</b>
BRAKE	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement d'un <b>frein électromécanique</b> 200V DC
OUTPUT	Connecteur avec borne extractible pour les sorties avec <b>relais</b> : • Relais 1 → broches 7-8-9 (P112) • Relais 2 → broches 4-5-6 (P111) • Relais 3 → broches 1-2-3 (P110)
STOP	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement d'un <b>bouton d'urgence externe</b> . Sinon utilisé, le laisser en pont
INPUT	Connecteur avec borne extractible pour les <b>entrées programmables</b> : • Entrée UP (P100) • Entrée IMP (P102) • Entrée DOWN (P101)
KEY SWITCH	Connecteur pour le raccordement d'un <b>sélecteur à clé</b> . Sinon utilisé, le laisser en pont
PHOTO	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement de <b>photocellules</b>
SAFETY EDGE	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement du <b>bord sensible</b> • Pour <b>bords sensibles optiques</b> déplacer le jumper entre la broche centrale et le marquage OPTO • Pour <b>bords résistifs</b> ou <b>pneumatiques</b> déplacer le jumper entre la broche centrale et le marquage 8k2
1/2 UP	Connecteur pour la connexion de la <b>came d'ouverture partielle</b> (ne peut être utilisé qu'avec des fins de course mécaniques)
Antenne	Borne pour le raccordement d'une <b>antenne externe</b>
RADIO	Connecteur façonné pour le raccordement d'un <b>récepteur radio</b> compatible Nice
LOGIC BOARD	Carte logique pour le contrôle de la <b>D-Pro Automatic</b>
ENCODER (NU)	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement d'un <b>encodeur électronique</b> (non utilisé)
ENCODER	Connecteur Mini-fit pour le raccordement d'un <b>encodeur électronique</b>
LIMIT SWITCH	Connecteur avec borne extractible pour le raccordement de <b>encodeur mécanique</b> . Dans le cas d'un fin de course électronique, ce connecteur peut être utilisé comme input programmable moyennant le paramètre P103 (entre « COM » et « Pre-Lim »).
LP FUSE	Fusibles F4 type F ; voir chap. <a href="#">Z. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT</a> page <a href="#">30</a>
BOOST	Connecteur à peigne pour l'insertion de la <b>carte « boost capacitor »</b> pour les moteurs monophasés. En cas d'utilisation de moteurs triphasés ou avec onduleur, ponter le connecteur sur les deux premières broches comme sur sérigraphie

## 2.7 Description de la carte du panneau de commande

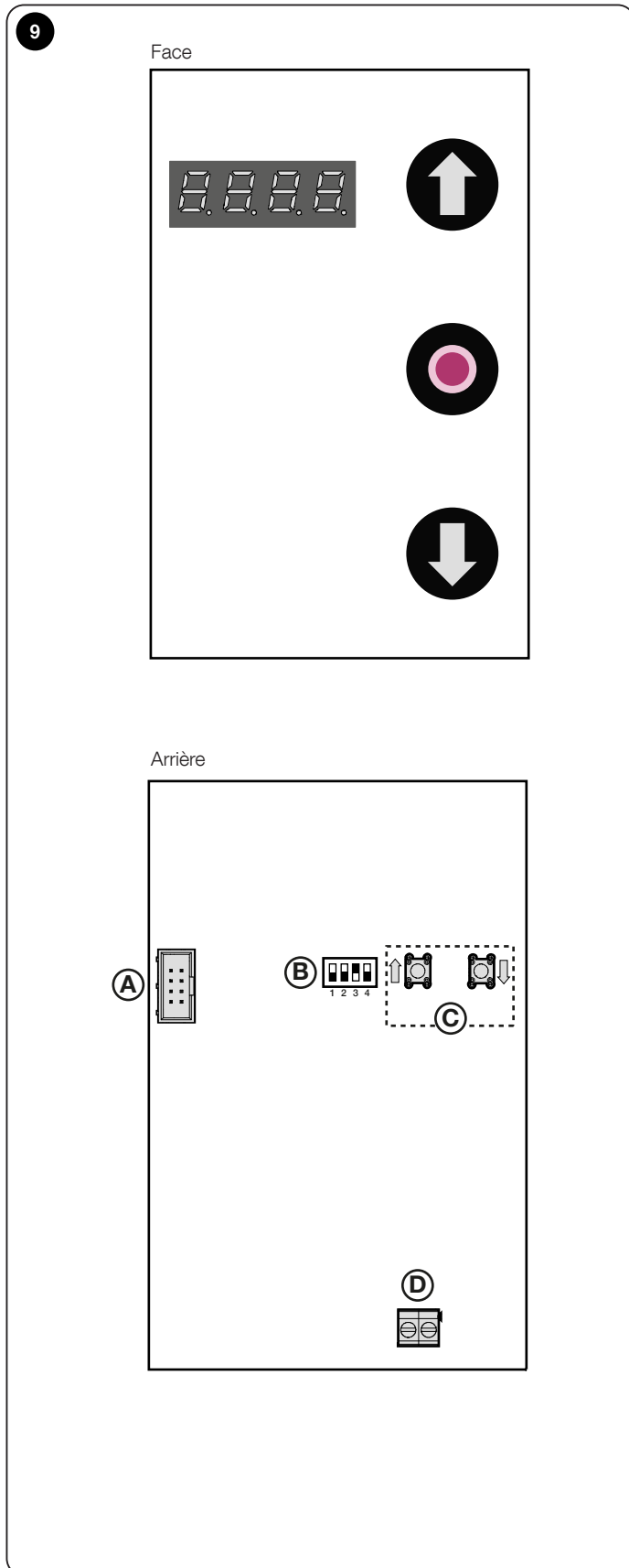









TABLEAU 5A - Carte panneau de commande

Abréviation	Description
(A)	Connecteur flat-cable pour la communication entre panneau de commande et centrale
(B)	DIP switch pour la modification des paramètres et la programmation centrale (voir le tableau ci-dessous pour les différentes configurations)
(C)	Touches de sélection arrière pour la programmation de la centrale
(D)	Connecteur pour bouton d'urgence externe. Si non utilisé, le laisser en pont

TABLEAU 5B - Carte Afficheur - Utilisation Dip Switch

DIP switch	Description	
1 ON		<p>Accès aux <b>paramètres de type « P »</b> (voir page 20).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour faire défiler les paramètres, utiliser les touches arrière (C) ;</li> <li>Pour modifier les paramètres, soulever le DIP switch 4 sur le paramètre souhaité et avec les touches arrière (C) modifier la valeur.</li> </ul>
2 ON		<p>Accès aux <b>paramètres de type « C »</b> (voir tableau page 27).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour faire défiler les paramètres, utiliser les touches arrière (C) ;</li> <li>Pour modifier les paramètres, soulever le DIP switch 4 sur le paramètre souhaité et avec les touches arrière (C) modifier la valeur.</li> </ul>
1 et 2 ON		<p>Accès aux <b>paramètres de type « U »</b> (voir tableau page 26).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour faire défiler les paramètres, utiliser les touches arrière (C) ;</li> <li>Pour modifier les paramètres, soulever le DIP switch 4 sur le paramètre souhaité et avec les touches arrière (C) modifier la valeur.</li> </ul> <p>Ces paramètres ne seront visibles que si des suppressions autres que EE_0 ont été effectuées.</p>
3 ON		<p>Réglage de précision des cotes (2 augmentations de l'encodeur à la fois) Voir par. "<a href="#">3.12.1. Réglage de précision des cotes</a>" à la page 16</p>
1,2 et 3 ON		<p>Suppression de la mémoire interne avec réinitialisation de la centrale, fondamentale pour l'initialisation de l'onduleur. Voir par. "<a href="#">3.11 Suppression totale de la mémoire de la centrale de commande</a>" à la page 14</p>
4 ON		<p>Réglage des cotes d'ouverture, de fermeture et d'ouverture partielle. Voir par. "<a href="#">3.12 Apprentissage des cotes</a>" à la page 15</p>
3 et 4 ON		<p>Modification du sens de rotation du moteur. Il est également possible d'utiliser le paramètre P75. Voir par. "<a href="#">3.13 Modification du sens de rotation du moteur</a>" à la page 17</p>

### 3. BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

#### ATTENTION !

- Tous les branchements électriques doivent être effectués hors tension.
- Les opérations de branchement ne doivent être effectués que par du personnel qualifié.
- Sur la ligne d'alimentation électrique, prévoir un dispositif de déconnexion qui garantisse la déconnexion complète de l'automatisation du réseau. Le dispositif de déconnexion doit avoir des contacts dont la distance d'ouverture permet une déconnexion complète dans les conditions de la catégorie de surtension III, conformément aux règles d'installation. Si nécessaire, ce dispositif assure une déconnexion rapide et sûre de l'alimentation électrique ; il doit donc être placé de manière visible de l'automatisation. S'il est placé dans une position non visible, il doit être équipé d'un système qui bloque toute reconnexion accidentelle ou non autorisée de l'alimentation électrique, afin d'éviter tout danger. Le dispositif de déconnexion n'est pas fourni avec la centrale de commande.

#### IMPORTANT !

Le raccordement de tout type de dispositif ou d'accessoire non expressément indiqué dans ce manuel d'instructions EST DÉCONSEILLÉ.

Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages causés par une utilisation incorrecte et non conforme des dispositifs du système décrits dans ce manuel.

Pour plus d'informations, s'adresser au Service Après-Vente Nice.

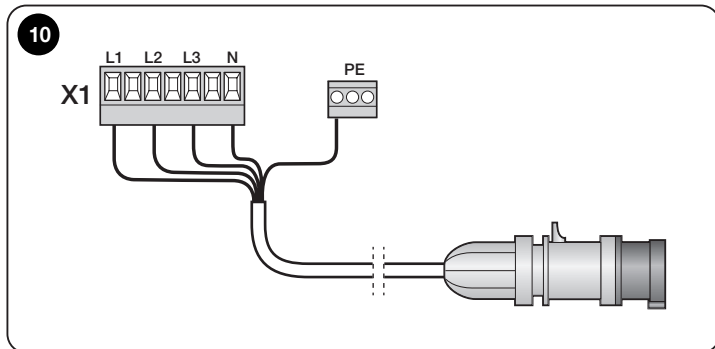
#### 3.1 Branchement du câble d'alimentation triphasé pour les centrales de commande NDCC1000

Pour effectuer le branchement électrique, se référer à la fig. 7.

Une fiche CEE de 16A est raccordée aux bornes L1, L2, L3, N et à la borne PE.

Le branchement sur la centrale peut également être effectué à l'aide d'un interrupteur principal triphasé (accessoire non fourni).

Dans ce cas, il est possible de retirer la fiche CEE pendant le montage.



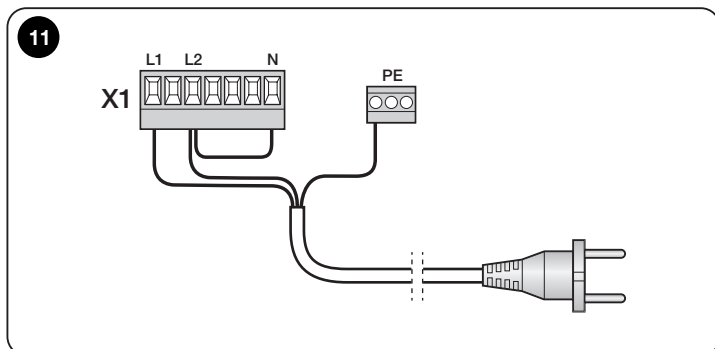
#### 3.2 Branchement du câble d'alimentation monophasé pour les centrales de commande NDCC1100 et NDCC1200

Pour effectuer le branchement électrique, se référer à la fig. 6 (moteurs avec onduleur) ou fig. 5 (moteurs monophasés avec carte boost).

Une fiche Schuko est raccordée aux bornes L1, L2 (avec ultérieure connexion entre L2 et N) et à la borne PE.

Le raccordement à la centrale peut également être effectué à l'aide d'un interrupteur principal monophasé (accessoire non fourni).

Dans ce cas, il est possible de retirer la fiche Schuko pendant le montage.



#### 3.3 Branchements électriques pour le bord sensible

Par défaut, l'activation du bord sensible entraîne l'ouverture complète de la porte. Pour modifier cette option, voir chap. « 5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS » page 20 - paramètre P105.

La fonction de l'entrée SAFETY EDGE est l'arrêt immédiat de la manœuvre en cours suivi de l'ouverture complète de la porte (cette option est active par défaut - pour les autres options voir chap. « 5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS » page 20 - paramètre P105).

Des dispositifs tels que des bords sensibles optiques (OSE) ou une sortie à résistance constante de 8,2 kΩ peuvent être raccordés à cette entrée.

Pendant la phase d'apprentissage, la centrale reconnaît le type de dispositif raccordé et déclenche un « STOP » en cas de variation par rapport à l'état appris.

##### 3.3.1. Raccordement d'un bord sensible optique

Si est utilisé un **bord sensible optique** qui doit être raccordé comme dans la fig. 12C, modifier la position du jumper entre la broche centrale et le marquage « OPTO » (fig. 12A).

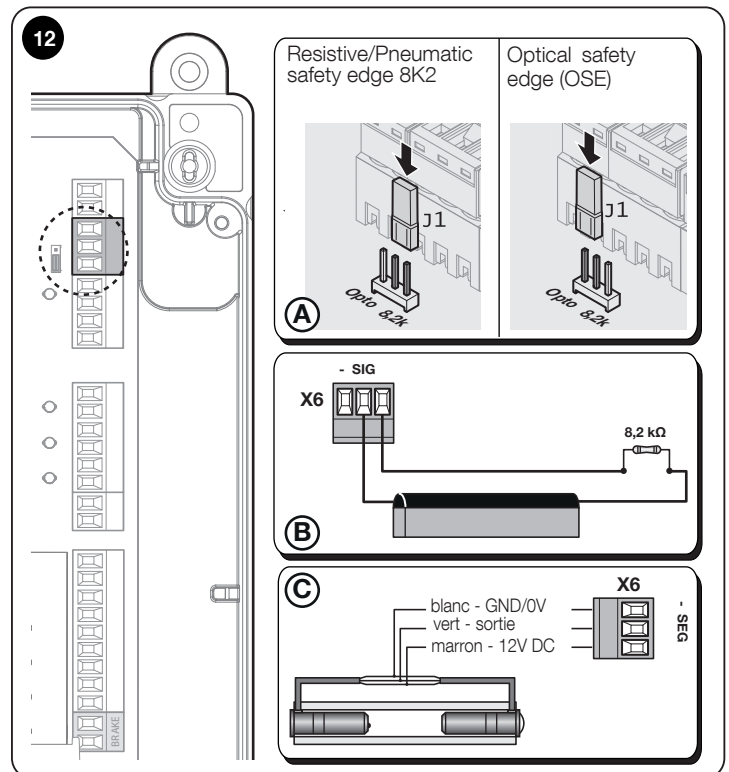
##### 3.3.2. Raccordement d'un bord sensible résistif ou pneumatique

Si est utilisé un **bord sensible de type pneumatique ou résistif** il doit être raccordé comme dans la fig. 12B :

- placer une résistance de 8k2 Ohm en série avec le bord ;
- modifier la position du jumper entre la broche centrale et le marquage 8k2 (fig. 12A).

Avec des mesures appropriées, il est possible de raccorder plus d'un dispositif à l'entrée STOP SAFETY EDGE, même si de type différent :

- dispositifs NO : raccorder la résistance de 8,2 kΩ **en parallèle** au dispositif ;
- dispositifs NF : raccorder la résistance de 8,2 kΩ **en série** avec le dispositif ;
- il est possible de raccorder plusieurs dispositifs NF « en série » les uns avec les autres sans limite de quantité ;
- si plusieurs dispositifs sont présents, ils doivent tous être raccordés « en cascade » avec une seule résistance de terminaison de 8,2 kΩ ;
- une combinaison de type NO et NF peut être créée en disposant les deux contacts « en parallèle ». Dans ce cas, une résistance de 8,2 kΩ doit être placée « en série » avec le contact NF. Cela permet également de combiner trois dispositifs : NA, NC et 8.2 kΩ.

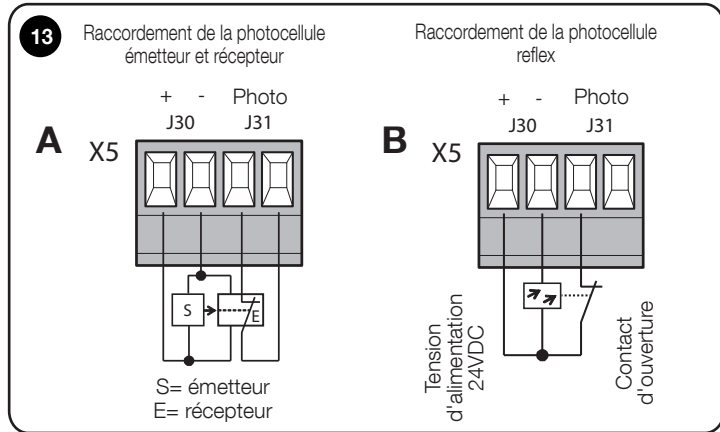


### 3.4 Branchements électriques pour les photocellules

(fig. 13) Une cellule photoélectrique peut être raccordée directement au bloc de bornes X5 du produit. La photocellule garantit un transit sûr car, si son faisceau infrarouge est interrompu pendant le mouvement de fermeture de la porte, celle-ci se bloque et revient à sa position finale supérieure (en réglant le paramètre P104, il est possible de définir un comportement différent de la porte en cas d'interruption du faisceau infrarouge de la photocellule).

**ATTENTION ! - Dans le cas d'une photocellule unidirectionnelle à 3 raccords, le contact de commutation et le pôle d'alimentation positif de la photocellule sont raccordés ensemble à la borne J30/1 au potentiel positif.**

Si la cellule photoélectrique est raccordée, retirer le pont sur J31 du bloc de bornes X5 !



### 3.5 Branchements électriques pour les boutons extérieurs (INPUT)

(fig. 14) Pour une commande de l'extérieur, il est possible de raccorder à D-PRO un panneau de commande à trois touches au bloc de bornes X4.

Les deux boutons OUVRIR et FERMER doivent être réalisés comme des contacts de fermeture.

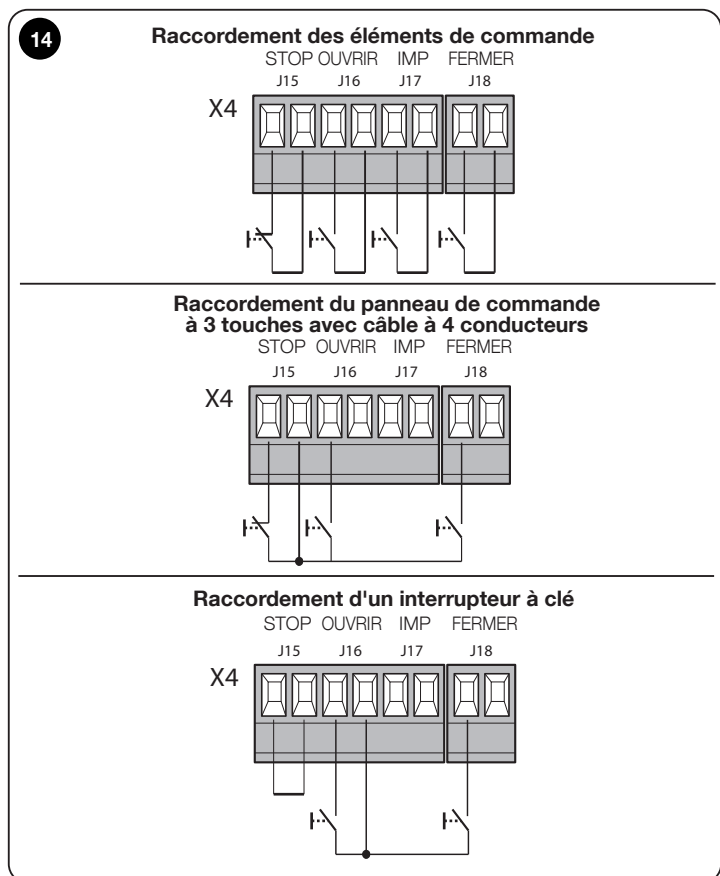
Le signal reçu par ces entrées peut être utilisé pour effectuer plusieurs opérations en fonction de la valeur sélectionnée dans les paramètres P100-P102 (voir chap. « 5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS » page 20).

Par défaut, ils ont la fonction suivante :

- UP = OUVRIR ;
- IMP = PAS À PAS ;
- DOWN = FERMER

Le bouton STOP étant raccordé au circuit de sécurité, il doit être raccordé comme contact d'ouverture.

Si un bouton STOP est raccordé au bloc de bornes X4, retirer le pont sur la borne J15 et raccorder le bouton STOP (contact d'ouverture) !



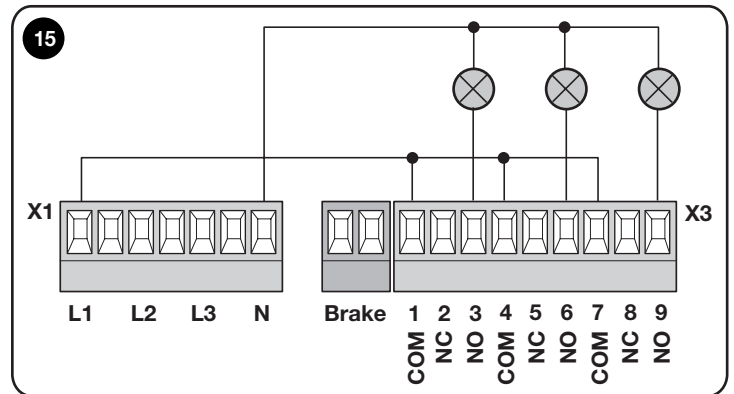
### 3.6 Branchements électriques pour les lumières de signalisation (OUTPUT)

(fig. 15) Cette centrale de commande est équipée de 3 sorties programmables via les paramètres P110-P112 (voir chap. « 5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS » page 20).

**ATTENTION ! Étant des contacts secs, il est possible de raccorder tout type de charge tout en restant en deçà de la limite imposée par le fabricant des relais : 10A 250VAC ; 10A 30VDC.**

Par défaut, les trois sorties commutent en émettant un signal en fonction de l'état de la porte :

- OUT 3 (broche 1-2-3) = PORTE FERMÉE ;
- OUT 2 (broche 4-5-6) = PORTE OUVERTE ;
- OUT 1 (broche 7-8-9) = CLIGNOTANT.



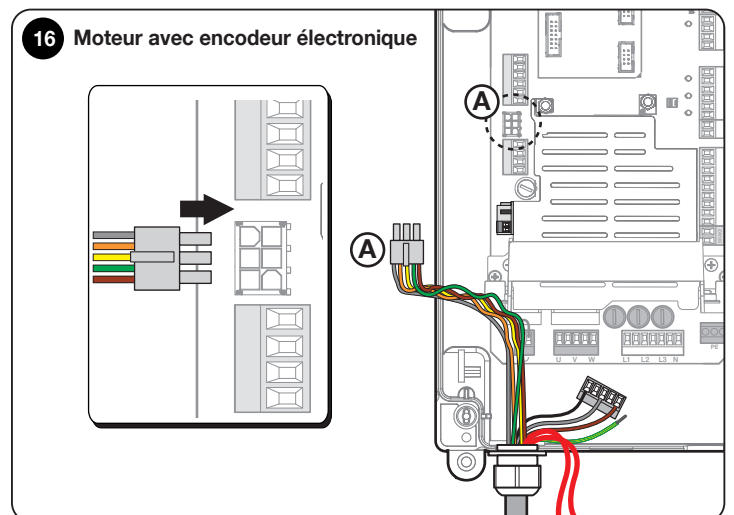
### 3.7 Branchements électriques de la centrale de commande

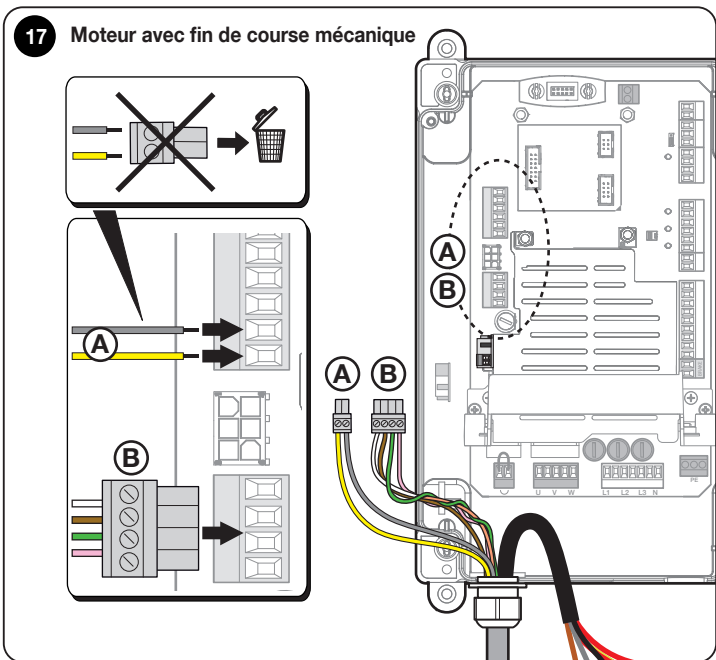
**ATTENTION ! - Tous les branchements électriques doivent être effectués hors tension.**

Après avoir fixé le boîtier de la centrale de commande et préparé les trous pour le passage des câbles électriques (voir par, « 3.3 Branchements électriques pour le bord sensible » page 8), effectuer les branchements électriques comme suit :

TABLEAU 6 - Branchements électriques	
Phase	Description
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• modèle NDCC1000 : voir par. « 3.1 Branchement du câble d'alimentation triphasé pour les centrales de commande NDCC1000 » page 12</li> <li>• modèles NDCC1100 et NDCC1200 : voir par. « 3.2 Branchement du câble d'alimentation monophasé pour les centrales de commande NDCC1100 et NDCC1200 » page 12</li> </ul>
2	Brancher le câble électrique provenant du moteur : <ul style="list-style-type: none"> <li>• moteur avec encodeur électronique (fig.16)</li> <li>• moteur avec fin de course mécanique (fig.17)</li> </ul>
3	Enfin, brancher les câbles électriques des différents accessoires présents (voir fig. 9).

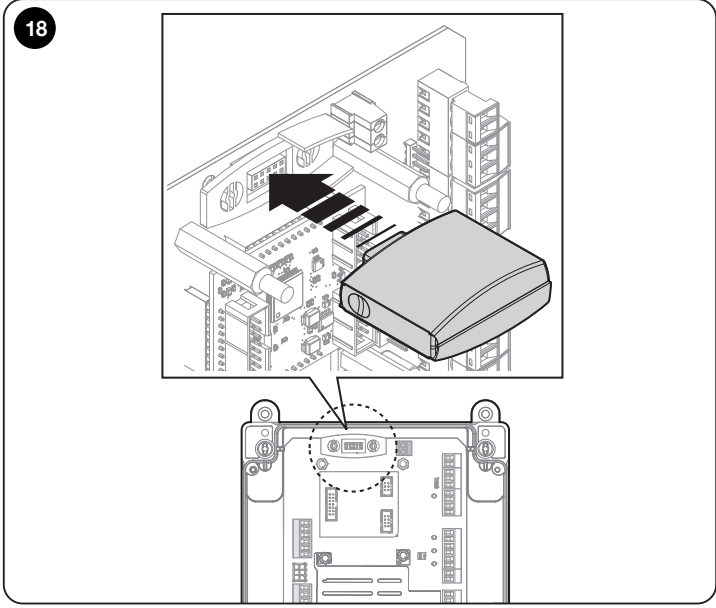
Note - Pour faciliter les branchements des câbles, les bornes peuvent être extraites de leur logement.





**3.8 Raccordement d'un récepteur radio**

La centrale de commande dispose d'un connecteur de type SM pour le raccordement d'un récepteur radio modèle SMXI, SMXIS, OXI, OXIT ou OXIBD (avec émetteur radio unidirectionnel Nice) et similaires (le récepteur radio est un accessoire en option, non fourni).  
 Pour insérer le récepteur radio, débrancher la centrale de l'alimentation électrique et insérer le récepteur comme indiqué dans la fig.18.



Dans le paramètre P106 (voir chap. « 5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS » page 20) sont reportées les actions effectuées par la centrale de commande en fonction des sorties activées ou des commandes envoyées par le récepteur radio.

**Note - Pour toute autre information, se référer au manuel d'instructions du récepteur.**

Pour utiliser le récepteur radio, régler le paramètre P106 sur l'une des valeurs disponibles (voir chap. « 5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS » page 20). Par défaut, la manutention de la porte via le récepteur radio est désactivée.

**3.9 Premier allumage et vérification des raccordements**

Après avoir alimenté la centrale de commande, effectuer les contrôles suivants :

- la led verte U10 (sur la carte logique) doit clignoter régulièrement à une fréquence de 1 clignotement par seconde.
- les leds des photocellules (si présentes) doivent clignoter (RX) ; le type de clignotement n'est pas significatif car il dépend d'autres facteurs.
- la led rouge près du connecteur de raccordement du bord sensible doit être éteinte.

Si un ou plusieurs contrôles ont échoué, couper l'alimentation électrique de la centrale de commande et vérifier les différents branchements électriques effectués précédemment.

**3.10 Réinitialisation des cycle de la porte – Erreur « Service »**

Si l'afficheur de la centrale de commande indique « Service », le nombre de cycles effectués (valeur de P1) a atteint la valeur configurée dans le paramètre P2, il faut donc procéder à l'entretien de l'automatisation. L'erreur, même si présente, n'affecte pas le fonctionnement de l'automatisation qui peut être utilisée normalement. Pour éliminer l'erreur, suivre la procédure suivante :

TABLEAU 7 - Activation de l'ouverture partielle		
Nombre	Opération à effectuer	Description graphique
1	Sur l'afficheur apparaît le message « Service »	
2	Déplacer sur ON le DIP switch 1	
3	A l'aide des touches arrière, faire défiler les paramètres jusqu'au paramètre « P1 »	
4	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
5	L'afficheur montrera le nombre total de cycles effectués par la porte. La valeur sera la même que celle configurée au paramètre P2 (exemple : 2000)	
6	Maintenir enfoncés les deux boutons arrière pendant environ 2 secondes jusqu'à ce que « 0 » apparaisse sur l'afficheur	
7	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	

**3.11 Suppression totale de la mémoire de la centrale de commande**

Il est possible de supprimer toutes les données mémorisées et de ramener la centrale de commande à son état initial avec les valeurs faites en usine.

- **Moteurs de type monophasé** (uniquement ceux qui utilisent la carte « boost capacitor ») **et triphasé** (380/400V) = suppression de type « EE\_0 ».
- **Moteurs avec onduleur** de 1,1kW ou 2,2kW **sans étiquette** d'identification située sur le côté de l'onduleur : suppression de type EE\_1.
- **Moteurs avec onduleur** de 1,1kW ou 2,2kW **avec étiquette d'identification** située sur le côté de l'onduleur : suppression de type indiqué sur l'étiquette.

Dans les trois cas, valider l'opération en suivant la procédure ci-dessous :

TABLEAU 8 - Procédure de réinitialisation de la centrale aux valeurs faites d'usine		
Phase	Opération à effectuer	Description graphique
1	Déplacer sur ON les DIP switch 1, 2 et 3	
2	Sélectionner le type de suppression à effectuer à l'aide des touches arrière	
3	Maintenir simultanément enfoncées les deux touches arrière pendant environ 2 secondes	
4	Les relâcher lorsque sur l'afficheur apparaît 4 tirets dans la partie inférieure	
5	La centrale redémarrera en affichant la version firmware	
7	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	

**ATTENTION !** - Si l'on souhaite changer le type de moteur d'un moteur avec onduleur à un moteur sans onduleur, effectuer la suppression de type EE\_0 avant de raccorder le moteur. Si le moteur est raccorder avant la suppression et que la centrale est allumée, le moteur tournera pendant environ 2 secondes (dans une direction non spécifiée), après quoi la centrale se mettra en erreur.

### 3.12 Apprentissage des cotes

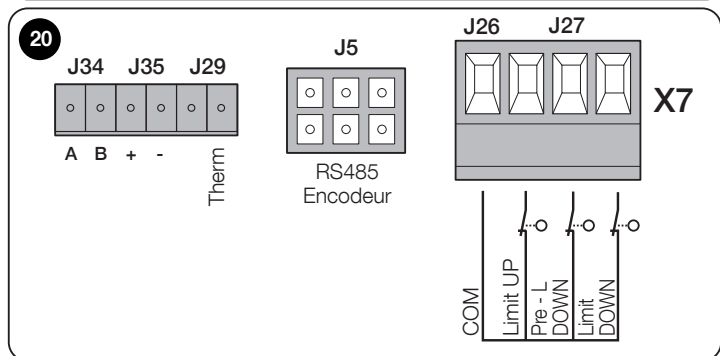
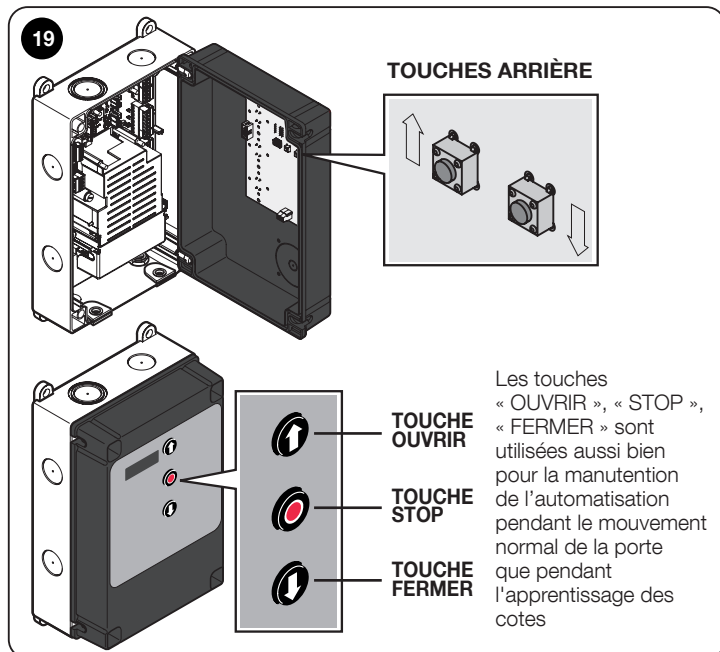
Configurer le paramètre des cotes comme indiqué page 15 et page 16. La centrale de commande exécute alors de manière autonome 4 cycles complets afin d'améliorer les performances du moteur/centrale et respecter autant que possible les limites (setup).

**ATTENTION !** - Avant de commencer à manutentionner la porte, s'assurer qu'elle se trouve à au moins 50 cm du sol. Dans le cas contraire, utiliser le système de manœuvre d'urgence (voir le manuel d'instructions du moteur). Cette précaution permet d'éviter, en cas de rotation inverse, la sortie des câbles porteurs (portes sectionnelles) de leur logement ou l'enroulement excessif du volet (volets roulants).

**ATTENTION !** - Si le sens de rotation ne correspond pas au sens configuré (touche Open = sens d'ouverture) ou si sur l'afficheur apparaît l'erreur « F06 », modifier le sens de rotation (voir « 3.13 Modification du sens de rotation du moteur » page 17)

**ATTENTION !** - NE PAS interrompre la procédure d'apprentissage des cotes. Le cas échéant, toute la procédure d'apprentissage devra être répétée.

La phase d'apprentissage des cotes peut être répétée à tout moment, même après l'installation.



### Réglage des cotes d'ouverture et de fermeture avec FIN DE COURSE ÉLECTRONIQUE (ENCODEUR)

Il est possible de programmer 3 positions, comme décrit ci-dessous :

Position	Signification
Ouverture	Cote d' <b>ouverture maximale</b> . Lorsque la porte atteint cette position, elle s'arrête.
Fermeture	Cote de <b>fermeture maximale</b> . Lorsque la porte atteint cette position, elle s'arrête.
Ouverture Partielle	Cote d' <b>ouverture partielle</b> . Cote à laquelle la porte s'arrête après une commande d'ouverture partielle.

**ATTENTION !** - Avant de commencer à manutentionner la porte, s'assurer qu'elle se trouve à au moins 50 cm du sol.

Pour régler les cotes avec fin de course électronique, se référer à la procédure suivante :

Phase	Opération à effectuer	Description graphique
1	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	
2	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
3	Sur l'afficheur apparaît l'image ci-contre avec les tirets supérieurs clignotants	
4	Avec la touche frontale  déplacer la porte à la cote d' <b>ouverture maximale</b> souhaitée	
5	Après avoir choisi la position d'ouverture maximale, appuyer sur l'une des touches arrière pour confirmer le choix	
6	Sur l'afficheur apparaît l'image ci-contre avec les tirets inférieurs clignotants	
7	Avec la touche frontale  déplacer la porte à la cote de <b>fermeture maximale</b> souhaitée	
8	Après avoir choisi la position de fermeture maximale, appuyer sur l'une des touches arrière pour confirmer le choix	
9	Sur l'afficheur apparaît l'image ci-contre avec les tirets centraux clignotants	
10	Si l'on ne souhaite pas configurer une cote d'ouverture partielle, passer directement à la phase 14 de cette procédure	
11	Avec la touche frontale  déplacer la porte à la cote d' <b>ouverture partielle</b> souhaitée	
12	Après avoir choisi la position de l'ouverture partielle, appuyer sur l'une des touches arrière pour confirmer le choix	
13	Sur l'afficheur n'apparaissent que les barres latérales	
14	Abaisser le DIP switch 4	
15	Sur l'afficheur apparaît le message « Setup-4 »	
16	Donner une commande d'ouverture ou de fermeture en utilisant les touches prévues à cet effet situées sur la partie frontale de la centrale. Attendre que la centrale termine de faire le réglage	
7	A la fin du réglage, la porte sera complètement ouverte et sur l'afficheur apparaîtra « l'image » ci-contre	

### 3.12.1. Réglage de précision des cotes

Après l'apprentissage des cotes, si le fin de course configuré n'est pas dans la position souhaitée, il est possible de régler les limites d'ouverture et de fermeture en agissant :

- sur le DIP switch 3 (TABLEAU 11A)
- sur les paramètres P10-P11 (TABLEAU 11B) sans devoir procéder à nouveau au réglage des cotes.

Suivre la procédure ci-dessous :

TABLEAU 11A		
Phase	Opération à effectuer à l'aide du DIP switch 3	Description graphique
1	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	
2	Ouvrir ou fermer complètement la porte en fonction de l'endroit où l'on souhaite effectuer le réglage de la limite	
3	Déplacer sur ON le DIP switch 3	
4	L'afficheur montrera le numéro « 0 » et un tiret : • haut si la porte est ouverte • bas si la porte est fermée	
5	À l'aide des touches arrière, augmenter (pour relever) ou diminuer (pour abaisser) la valeur de la cote limite	
6	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	
7	Donner une commande complète d'ouverture-fermeture ou de fermeture-ouverture (en fonction de l'endroit où la cote a été modifiée). Vérifier que la porte soit plus haute/basse qu'avant	
8	Si la nouvelle cote n'est toujours pas dans la position souhaitée, répéter la procédure depuis le début	

TABLEAU 11B		
Phase	Opération à effectuer à l'aide des paramètres P10 e P11	Description graphique
1	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	
2	Déplacer sur ON le DIP switch 1	
3	Faire défiler jusqu'aux paramètres P10 ou P11 à l'aide des touches arrière	
4	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
5	Sur l'afficheur apparaîtra un numéro à 4 chiffres indiquant : P10 = cote d'ouverture maximale P11 = cote de fermeture maximale	
6	À l'aide des touches arrière, augmenter (pour relever) ou diminuer (pour abaisser) la valeur de la cote limite	

7	Une fois la modification complétée, déplacer tous les DIP switch	
8	Donner une commande complète d'ouverture-fermeture ou de fermeture-ouverture (en fonction de l'endroit où la cote a été modifiée). Vérifier que la porte soit plus haute/basse qu'avant	
9	Si la nouvelle cote n'est toujours pas dans la position souhaitée, répéter la procédure depuis le début	

### 3.12.2. Réglage des cotes d'ouverture et de fermeture avec FIN DE COURSE MÉCANIQUE

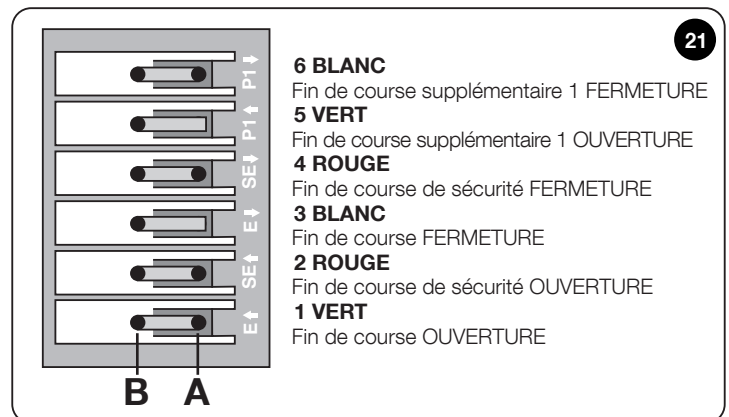
Il est possible de programmer 2 positions, comme décrit ci-dessous :

TABLEAU 12 - Réglage des cotes avec fin de course mécanique	
Position	Signification
Ouverture	Cote d' <b>ouverture maximale</b> . Lorsque la porte atteint cette position, elle s'arrête.
Fermeture	Cote de <b>fermeture maximale</b> . Lorsque la porte atteint cette position, elle s'arrête

**ATTENTION ! - Avant de commencer à manutentionner la porte, s'assurer qu'elle se trouve à au moins 50 cm du sol.**

Pour régler les cotes avec fin de course mécanique, suivre la procédure ci-dessous :

TABLEAU 13		
Phase	Opération à effectuer	Description graphique
1	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	
2	Avec la touche frontale ↑ déplacer la porte à la cote d' <b>ouverture maximale</b> souhaitée	
3	a) Configurer la came de contact 1 VERTE ↑ pour actionner le fin de course b) Serrer la vis de fixation « A » c) Pour le réglage de précision, utiliser la vis « B »	voir fig. 21
4	Avec la touche frontale ↓ déplacer la porte à la cote de <b>fermeture maximale</b> souhaitée	
5	a) Configurer la came de contact 3 BLANCHE ↓ pour actionner le fin de course b) Serrer la vis de fixation « A » c) Pour le réglage de précision, utiliser la vis « B ».	voir fig. 21



Les fins de course de sécurité 2 **SE↑** et 4 **SE↓** (couleur ROUGE, fig. 21) sont configurés en usine de manière à ce qu'ils suivent le fin de course de fonctionnement à une courte distance.



Après le test de fonctionnement, vérifier le positionnement correct des vis de fixation.

Les fins de course supplémentaires 5 **P1↑** et 6 **P1↓** (couleur VERTE et BLANCHE, fig. 21) sont des contacts de commutation à potentiel zéro.

Le fin de course supplémentaire 1 FERMETURE **E↑** (5 **P1↑** et 6 **P1↓**) est utilisé comme fin de course préliminaire ; il doit donc être configuré pour se déclencher lorsque la porte atteint une distance de 5 cm par rapport au sol.

L'activation de ce fin de course empêche l'exécution de la manœuvre de « brève inversion ».

Si le bord sensible est activé, il n'effectue que le STOP. Ce fin de course doit toujours être raccordé à l'entrée PRE-CLOSE de la centrale.

### 3.13 Modification du sens de rotation du moteur

Si, au cours de l'apprentissage des cotes, la porte se déplace dans la direction opposée à celle souhaitée, il est possible d'intervenir en agissant :

- sur le DIP switch 3 (TABLEAU 14A)
- sur le paramètre P75 (TABLEAU 14B) sans devoir procéder à nouveau au réglage des cotes.

TABLEAU 14A




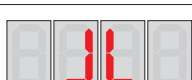



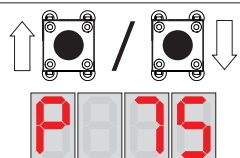
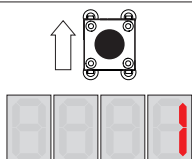


Phase	Opération à effectuer à l'aide du DIP switch 3	Description graphique
1	Déplacer sur ON les DIP switch 3 et 4	
2	Sur l'afficheur apparaissent deux « L » en miroir et inversés	
3	Maintenir enfoncée la touche arrière située derrière la carte	
4	Relâcher la touche lorsque sur l'afficheur apparaissent deux « L » en miroir par rapport à avant	
5	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	
6	Déplacer sur ON le DIP switch 4 pour effectuer à nouveau l'apprentissage des cotes	

TABLEAU 14B

Nombre	Opération à effectuer à l'aide du paramètre P75	Description graphique
1	Déplacer sur ON le DIP switch 1	
2	Faire défiler jusqu'au paramètre P75 à l'aide des touches arrière	
3	Modifier la valeur de « 0 » à « 1 » à l'aide de la touche arrière	
4	Déplacer sur OFF tous les DIP switch pour sortir du menu des paramètres	
5	Déplacer sur ON le DIP switch 4 pour effectuer à nouveau l'apprentissage des cotes	


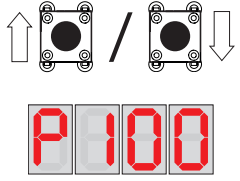

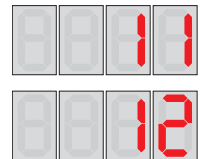

### 3.14 Activation de l'ouverture partielle

La centrale permet de configurer une cote d'ouverture partielle pendant le réglage du fin de course.

Si cette cote n'a pas été configurée, il est possible, sans refaire l'apprentissage des cotes, d'utiliser la semi-ouverture (la porte s'ouvrira exactement à mi-chemin entre les fins de course supérieur et inférieur).

Par défaut, l'ouverture partielle (ou semi-ouverture) est désactivée et peut être activée en suivant la procédure suivante :

TABLEAU 15 - Activation de l'ouverture partielle

Nombre	Opération à effectuer	Description graphique
1	Déplacer sur ON le DIP switch 1	
2	A l'aide des touches arrière, faire défiler jusqu'au paramètre inhérent à l'entrée où l'on souhaite raccorder le contact NO d'activation de l'ouverture partielle (par exemple, l'entrée UP - P100)	
3	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
4	A l'aide des touches arrière, configurer la valeur du paramètre relatif à l'entrée choisie sur : • 11 = il ne sera possible d'effectuer que l'ouverture partielle et non celle complète. • 12 = la commande d'ouverture suivant celle donnée pour atteindre l'ouverture partielle ouvrira complètement la porte.	
5	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	

L'activation de l'ouverture partielle est valable aussi bien pour les fins de course électroniques que pour ceux mécaniques, à condition que pour ces derniers, la came d'ouverture partielle soit raccordée à l'entrée « 1/2 UP ».

À la fin de la procédure, pour activer l'ouverture partielle, commuter le contact raccordé à l'entrée.

Lorsqu'une commande d'ouverture est donnée, la porte s'arrête à la limite définie dans le paramètre P12.

## 4. ESSAI ET MISE EN SERVICE

Pendant la réalisation de l'automatisation, les **phases d'essai et de mise en service** sont les plus importantes pour garantir une sécurité maximale.

L'essai peut également être utilisé pour vérifier périodiquement les dispositifs qui composent l'automatisation. Ces phases doivent être effectuées par un personnel qualifié et expérimenté qui sera chargé d'établir les essais nécessaires pour vérifier les solutions adoptées par rapport aux risques présents et de vérifier le respect des dispositions légales, des normes et des réglementations : en particulier, toutes les exigences de la norme EN 12453, qui établit les méthodes d'essai pour la vérification des automatisations pour portails et portes.

I **les dispositifs supplémentaires** doivent être soumis à un essai spécifique, tant en ce qui concerne leur fonctionnalité que leur interaction correcte avec la centrale ; par conséquent, se référer aux manuels d'instructions des différents dispositifs.

### 4.1 Essai

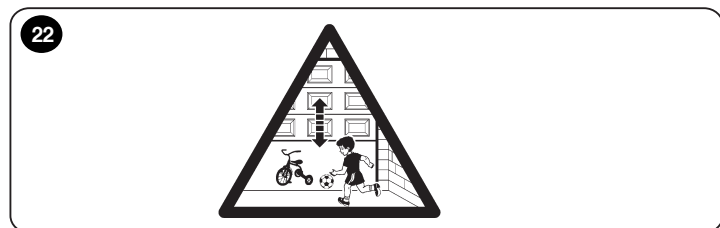
La séquence des opérations à effectuer pour effectuer l'essai, décrit ci-dessous, se réfère à une installation type (fig.2) :

01. Vérifier que tout ce qui est prévu dans le chapitre « **INDICATIONS GÉNÉRALES POUR LA SÉCURITÉ** » page 4 ait été respecté.
02. Déverrouiller le moteur. Vérifier qu'il soit possible d'ouvrir et de fermer manuellement la porte avec une force inférieure à 225 Newtons.
03. Verrouiller le moteur.
04. En utilisant les dispositifs de commande (émetteur, bouton de commande, sélecteur à clé, etc.), faire des essais d'ouverture, fermeture et arrêt de la porte, en veillant à ce que le mouvement des vantaux corresponde à ce qui est prévu. Effectuer plusieurs essais pour évaluer le mouvement de la porte et vérifier les éventuels défauts de montage, de réglage et la présence de points de frottement particuliers.
05. Vérifier un par un le bon fonctionnement de tous les dispositifs de sécurité de l'installation (photocellules, bords sensibles, etc.).
06. Si les situations dangereuses causées par le mouvement des vantaux ont été protégées en limitant la force d'impact, la mesure de la force doit être effectuée conformément à la norme EN 12453.

### 4.2 Mise en service

La mise en service ne peut avoir lieu qu'après l'achèvement réussi de toutes les phases de l'essai (par. « **4.1 Essai** » page 18) de la centrale de commande et des autres dispositifs présents. La mise en service partielle ou dans des situations « provisoire » est interdite.

01. **Préparer et conserver pendant au moins 10 ans le dossier technique** de l'automatisation qui doit comprendre au moins : le plan d'ensemble de l'automatisation, le schéma des branchements électriques, l'analyse des risques et les relatives solutions adoptées, la déclaration de conformité du fabricant de tous les dispositifs utilisés (pour la centrale, utiliser la déclaration de conformité CE jointe), une copie du manuel d'instruction et le plan d'entretien de l'automatisation.
02. **Apposer sur la porte une plaque** contenant au moins les données suivantes : type d'automatisation, nom et adresse du fabricant (responsable de la « mise en service »), numéro de série, année de fabrication et marque « CE ».
03. Apposer de manière permanente à proximité de la porte une **étiquette ou une plaque indiquant les opérations de déverrouillage et la manœuvre manuelle**.
04. Apposer de manière permanente sur la porte une **étiquette ou une plaque avec cette image** (hauteur minimum de 60 mm).



05. Produire et remettre au propriétaire la **déclaration de conformité** de l'automatisation.
06. Rédiger et remettre au propriétaire le **manuel d' « Instructions et avertissements pour l'utilisation de l'automatisation »**.
07. Établir et remettre au propriétaire le **plan d'entretien de l'automatisation** (qui doit comprendre toutes les exigences en matière d'entretien des différents dispositifs).

## 4.3 Configuration d'un PIN (code de verrouillage de la centrale)

Après avoir vérifié que la centrale fonctionne correctement, il est possible de configurer un code PIN de verrouillage de la centrale qui ne permettra pas à l'utilisateur de modifier les paramètres, de régler les cotes et d'effectuer une suppression de la mémoire.

**ATTENTION ! - En cas d'oubli du code PIN d'accès, il ne sera pas possible d'opérer sur la carte. Il est recommandé de noter le code après l'avoir enregistré.**

### 4.3.1. Configuration du PIN (code de verrouillage de la centrale)

Pour configurer le code PIN de verrouillage de la centrale, suivre la procédure ci-dessous.

Au redémarrage, plus aucun paramètre ne pourra être modifié.

TABLEAU 16 - Configuration du code PIN		
Phase	Opération à effectuer	Description graphique
1	Déplacer sur ON le DIP switch 2	
2	Faire défiler jusqu'au paramètre C2 à l'aide des touches arrière	
3	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
4	Configurer le code PIN (code de verrouillage/déverrouillage) à l'aide des touches situés derrière la carte de l'afficheur (par exemple 3-0-9-2) Noter le code PIN saisi afin de ne pas l'oublier par la suite	
5	Déplacer sur ON tous les DIP switch	
6	Maintenir simultanément enfoncées les deux touches arrière pendant environ 2 secondes, jusqu'à ce que le numéro configuré clignote : le code PIN est maintenant enregistré	
7	Redémarrer la centrale pour que le verrouillage du code soit effectif	
8	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	

### 4.3.2. Déverrouillage de la centrale (momentané)

Pour déverrouiller momentanément\* la centrale, il faut suivre la procédure ci-dessous :

TABLEAU 17 - Déverrouillage de la centrale		
Phase	Opération à effectuer	Description graphique
1	Déplacer sur ON le DIP switch 2. Le paramètre C1 apparaît sur l'afficheur	
2	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
3	Configurer le code PIN (code de verrouillage/déverrouillage) à l'aide des touches situés derrière la carte de l'afficheur (par exemple 3-0-9-2)	
4	Lorsque le code PIN apparaît sur l'afficheur, déplacer sur OFF tous les DIP switch	
5	La centrale est maintenant <b>déverrouillée momentanément</b> (*)	

(\*) La centrale est **déverrouillée momentanément** car en cas de redémarrage, elle sera à nouveau verrouillée.

Si on souhaite **déverrouiller définitivement** la centrale, suivre la procédure décrite au par. « [4.3.3. Désactivation du PIN \(code de verrouillage de la centrale\)](#) » page 19.

### 4.3.3. Désactivation du PIN (code de verrouillage de la centrale)

Pour désactiver définitivement le code PIN de verrouillage de la centrale, suivre la procédure ci-dessous :

TABLEAU 18 - Désactivation du code de verrouillage de la centrale		
Phase	Opération à effectuer	Description graphique
1	Déplacer sur ON le DIP switch 2. Le paramètre C1 apparaît sur l'afficheur	
2	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
3	Configurer le code PIN (code de verrouillage/déverrouillage) à l'aide des touches situés derrière la carte de l'afficheur (par exemple 3-0-9-2)	
4	Lorsque le code PIN apparaît sur l'afficheur, déplacer sur OFF le DIP switch 4	
5	Faire défiler jusqu'au paramètre C2 à l'aide des touches arrière	
6	Déplacer sur ON le DIP switch 4	
7	Le code PIN choisi précédemment apparaît sur l'afficheur (par exemple 3-0-9-2)	
8	A l'aide des touches arrière, amener la valeur sur « 0 » (désactivé)	
9	Déplacer sur OFF tous les DIP switch	
10	La centrale est maintenant <b>déverrouillée définitivement</b>	

Pour reconfigurer le code PIN de verrouillage de la centrale par la suite, effectuer à nouveau les passages de la procédure décrite dans l par. « [4.3.1. Configuration du PIN \(code de verrouillage de la centrale\)](#) » page 18.

## 5. LISTE DES PARAMÈTRES ET DES ERREURS

### 5.1 Tableau des paramètres pour le service - série « P »

Num. paramètre	Nom paramètre	Unité	Valeur minimum	Valeur maximum	Valeur par défaut STD	Valeur par défaut EE_1	Valeur par défaut EE_2/EE_3	MLS	ELS	À partir de la version
0	Position actionnée de la porte Bouton ↑ = Fin de course supérieur  Bouton ↓ = Fin de course inférieur Les deux boutons = Fin de course à ouverture partielle	Num.	-	-	-	-	-	-	x	0.33
<b>Entretien</b>										
1	Compteur de cycles (1 augmentation = 10 cycles de porte)	Num.	0	9999	0	0	0	x	x	0.33
2	Cycles limites pour l'entretien de la porte	Num.	0	9999	2000	3500	3500	x	x	0.33
3	Compteur des redémarrages	Num.	0	65535	0	0	0	x	x	0.33
4	Cycles de la porte automatiques (temps d'attente entre une manœuvre et l'autre)	Sec	0	255	0	0	0	x	x	0.33
5	Options pour la visualisation de l'état de la porte sur l'afficheur 0 = Visualisation de base (avec tirets) 1 = Visualisation avec tirets pendant le mouvement et en lettres lorsque les fins de course sont atteints 2 = Visualisation entièrement en lettres	Num.	0	2	0	0	0	x	x	0.40
6	Mémorisation des 10 dernières erreurs	-	-	-	-	-	-	x	x	0.46
<b>Encodeur électronique</b>										
10	Fin de course supérieur	Augm.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.33
11	Fin de course inférieur	Augm.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.33
12	Fin de course de semi-ouverture (ouverture partielle si configurée)	Augm.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.33
13	Distance de la pré-limite (par rapport au fin de course inférieur)	Augm.	1	700	50	50	50	-	x	0.33
14	Distance du fin de course de sécurité	Augm.	0	5000	100	250	250	-	x	0.33
15	Version firmware de l'encodeur Nice	Num.	0	-	-	-	-	-	x	0.33
16	Nombre d'heures de fonctionnement de l'encodeur Nice	Heures	0	9999	-	-	-	-	x	0.33
17	Distance minimum pour l'intervention des photocellules (voir aussi le paramètre P104)	Augm.	0	8191	Off	Off	Off	-	x	0.57
<b>Contrôle de l'extra course</b>										
20	Réglage de la correction maximum de l'extra course	Augm.	0	240	2	2	2	-	x	0.33
21	Réglage maximum de l'extra course pour le fin de course supérieur (réglable uniquement si P20 = 0)	Augm.	0	200	50	70	70	-	x	0.33
22	Réglage maximum de l'extra course pour le fin de course inférieur (réglable uniquement si P20 = 0)	Augm.	0	200	50	70	70	-	x	0.33
23	Extra course initiale sur le fin de course supérieur	Augm.	ro	-	-	-	-	-	x	0.33
24	Extra course initiale sur le fin de course inférieur	Augm.	ro	-	-	-	-	-	x	0.33
<b>Réglage de l'adaptation au sol automatique</b>										
30	Options pour le réglage de l'adaptation au sol automatique : 0 = Aucune adaptation au sol automatique 1 = Limitation sur le fin de course inférieur 2 = Correction aussi vers le bas	Num.	0	2	0	0	0	-	x	0.33
31	Augmentation maximum de l'encodeur pour la recherche du sol	Augm.	0	240	5	5	5	-	x	0.33
32	Limite maximum pour l'adaptation au sol au-delà du fin de course inférieur (limite maximum par défaut P11 - 50)	Augm.	0	8191	P11-50	P11-50	P11-50	-	x	0.33
33	Hauteur minimum (en pourcentage) pour valider l'adaptation au sol	%	0	100	30	30	30	-	x	0.33
<b>Fermeture automatique / Rideau d'air</b>										
40	Options pour la fermeture automatique 0 = Fermeture automatique standard 1 = La fermeture automatique n'est pas désactivée en appuyant sur la touche STOP 2 = Pendant le temps d'attente, toutes les commandes sont ignorées 3 = La fermeture automatique est activée quelle que soit la position de la porte	Num.	0	3	0	0	0	x	x	0.33 0.45 1.44
41	Temps d'attente pour la fermeture automatique 0 = Fermeture automatique désactivée	Sec	0	9999	0	0	0	x	x	0.33
42	Temps de préavis avec feux	1/10 Sec	0	240	0	0	0	x	x	0.33
43	Temps d'attente pour la fermeture automatique en cas d'activation des photocellules 0 = Désactivé	Sec	0	240	0	0	0	x	x	0.33
44	Désactivation de la fermeture automatique après n tentatives d'activation du bord sensible 0 = Non désactivé 1 = Désactivé après 1 tentative 2-5 = Désactivé après n tentatives	Num.	0	5	3	3	3	x	x	0.33 1.33 0.33
45	Temps de retard pour la désactivation du rideau d'air	Sec	0	9999	0	0	0	x	x	1.05

Num. paramètre	Nom paramètre	Unité	Valeur minimum	Valeur maximum	Valeur par défaut STD	Valeur par défaut EE_1	Valeur par défaut EE_2/EE_3	MLS	ELS	À partir de la version
46	Options pour l'activation du préavis avec feux 0 = Préavis uniquement si la porte est en fin de course supérieur 1 = Préavis après la commande de fermeture quelle que soit la position de la porte	Num.	0	1	0	0	0	x	x	1.44
<b>Ports rapides / Onduleurs</b>										
50	Options pour le contrôle du frein (uniquement pour suppression EE_0 et EE_1) 0 = Aucun frein connecté 1 = Frein connecté	Num.	0	1	1	1	-	x	x	0.33
51	Retard d'activation du frein lors de la manœuvre d'ouverture (uniquement pour suppression EE_0 et EE_1)	10 ms	0	50	12	10	-	x	x	0.33
52	Retard de désactivation du frein lors de la manœuvre d'ouverture (uniquement pour suppression EE_0 et EE_1)	10 ms	0	50	4	4	-	x	x	0.33
53	Retard d'activation du frein lors de la manœuvre de fermeture (uniquement pour suppression EE_0 et EE_1)	10 ms	0	50	12	10	-	x	x	0.33
54	Retard de désactivation du frein lors de la manœuvre de fermeture (uniquement pour suppression EE_0 et EE_1)	10 ms	0	50	4	4	-	x	x	0.33
55	Durée de la vitesse lente (ou de creep) pour atteindre le fin de course supérieur	10 ms	20	250	70	70	70	-	x	1.37
56	Durée de la vitesse lente (ou de creep) pour atteindre le fin de course inférieur	10 ms	10	250	15	15	15	-	x	1.37
57	Activation du frein en dessous de la vitesse minimum relevée par l'encodeur (uniquement pour suppression EE_0 et EE_1)	Augm.	0	50	0	10	-	-	x	0.37
58	Retard d'activation du frein en cas d'arrêt d'urgence	ms	0	500	0	10	10	-	x	0.37
59	Plage de la distance pour la fermeture rapide calculée depuis le fin de course supérieur Pour le régler, maintenir enfoncé le bouton STOP pendant environ 2 secondes	Augm.	0	5000	0	0	0	-	x	1.08
<b>Contrôle du temps</b>										
60	Modes de contrôle du temps d'exécution de la manœuvre 0 = Contrôle désactivé ou activé pour les moteurs tubulaires 1 = Mode automatique (uniquement avec fin de course électronique) 2 = Mode manuel 3 = Mode manuel, comprenant le contrôle du temps minimum (uniquement pour les onduleurs)	Num.	0	4	2	3	3	x	x	0.33
61	Temps de fonctionnement maximum (manœuvre complète)	Sec.	0	240	60	10	10	x	x	0.33
62	Temps de fonctionnement maximum (ouverture partielle)	Sec.	0	240	60	6	6	x	x	0.33
63	Temps de fonctionnement minimum (manœuvre complète) pour moteurs avec onduleur	1/10 s	0	240	0	20	20	x	x	0.33
64	Temps de fonctionnement moyen des manœuvres	1/10 s	0	-	-	-	-	x	x	0.33
65	Dernier temps de fonctionnement effectué par la porte	1/10 s	0	-	-	-	-	x	x	0.33
<b>Contrôle de la porte</b>										
70	Sélection de l'actionnement de la porte 0 = Actionnement standard (moteurs monophasés et triphasés) 1 = Actionnement des moteurs avec onduleur Nice sans étiquette 2 = Non utilisé 3 = Actionnement des moteurs avec onduleur Nice avec étiquette EE_2 et EE_3 4 = Actionnement des moteurs avec tubulaires	Num.	0	4	0	1	3	x	x	0.33 1.32
71	Retard d'activation du télerupteur principal	ms	0	250	0	0	0	x	x	0.33
72	Retard pour la désactivation du relais de direction	ms	15	250	23	23	23	x	x	0.33
73	Retard pour l'inversion du sens de rotation	10 ms	6	250	70	70	70	x	x	0.33
74	Temps de retard pour l'inversion du sens de marche suite à l'activation du bord sensible	10 ms	3	250	4	4	4	x	x	0.33
75	Sens de la marche (modifiable également avec DIP 3 et 4 sur ON) 0 = Aucune modification du sens de rotation du moteur 1 = Modification du sens de rotation du moteur	Num.	0	1	0	0	0	x	x	1.53
76	Temps d'activation du condensateur de démarrage du moteur (uniquement pour moteurs monophasés)	1/10 s	0	50	15	0	0	x	x	0.50

Num. paramètre	Nom paramètre	Unité	Valeur minimum	Valeur maximum	Valeur par défaut STD	Valeur par défaut EE_1	Valeur par défaut EE_2/EE_3	MLS	ELS	À partir de la version
77	Retard pour l'auto test de sécurité	10 ms	10	250	25	25	25	x	x	0.63
78	Sélection de l'encodeur électronique 0 = Encodeur standard 1 = Encodeur spécial Pour le régler, maintenir enfoncé le bouton STOP pendant environ 2 secondes	Num.	0	1	0	0	0	x	x	0.80
<b>Feu de signalisation / verrou</b>										
80	Options pour la sélection du feu (uniquement carte NDA030) 0 = Feu désactivé 1 = Feu de signalisation clignotant pendant la manœuvre 2 = Feu de signalisation allumé de manière fixe pendant la manœuvre 3 = Feu de signalisation rouge/vert pour les rampes de chargement (feu vert pour la porte ouverte, feu rouge pendant les manœuvres et lorsque la porte est fermée)	Num.	0	3	0	0	0	x	x	0.33
81	Options pour la signalisation avec feu Si réglé sur 1, il modifie les paramètres suivants : P100 = 10 (Entrée « UP » sur le connecteur X4 - Ouverture externe) P110 = 10 (Relais 1 - lumière rouge/verte interne) P111 = 11 (Relais 2 - lumière rouge/verte externe) P112 = 12 (Relais 3 - feu allumé/éteint en entrée) Pour le régler, maintenir enfoncé le bouton STOP pendant environ 2 secondes	Num.	0	1	0	0	0	x	x	0.33
82	Temps de préavis pour l'ouverture de la porte avec feu de signalisation clignotant	Sec	0	240	0	0	0	x	x	0.33
83	Temps d'attente pour l'ouverture de la porte après la commande d'ouverture externe	1/10 s	0	24.0	0	0	0	x	x	0.33
84	Temps d'attente avant la fermeture du verrou	1/10 s	0	24.0	1.0	1.0	1.0	x	x	0.51
85	Temps de pression prolongée pour le verrouillage du verrou	1/10 s	0	24.0	2.0	2.0	2.0	x	x	0.51
86	Temps de pression prolongée pour le déverrouillage du verrou	1/10 s	0	24.0	2.0	2.0	2.0	x	x	0.51
87	Délai pour verrouillage/déverrouillage du verrou	1/10 s	0	24.0	24.0	24.0	24.0	x	x	0.70
88	Temps d'activation de la transmission de puissance (uniquement pour bords sensibles sans fil)	Min	0	255	60	60	60	x	x	1.67
89	Temps d'attente avant la transmission de puissance (uniquement pour bords sensibles sans fil)	Min	0	9999	1440	1440	1440	x	x	1.64
<b>Loop detector (Carte K70) (plus utilisés)</b>										
90	Options pour le loop detector (K70)	-	-	-	-	-	-	x	x	0.70
91	Temps de verrouillage en cas de trafic transversal	-	-	-	-	-	-	x	x	0.70
<b>Options pour les entrées</b>										
100	Options entrée UP (Connecteur X4 - J16) 0 = Ouverture moyennant commande interne 10 = Ouverture moyennant commande externe 11 = Activation de l'ouverture partielle 12 = Activation de l'ouverture partielle - la commande suivante ouvrira complètement la porte 13 = Activation de la fermeture automatique (voir paramètres P40-46) 14 = Activation du mode homme présent 15 = Ouverture depuis l'extérieur avec rampe de chargement ISO 16 = Verrouillage pour la commande d'ouverture 17 = Détection incendie (avec capteur) - fermeture de la porte 18 = Détection incendie (avec capteur) - ouverture de la porte 19 = Détection incendie (avec capteur) - ouverture partielle de la porte 20 = Capteur de détection du verrou 21 = Verrouillage de la commande de fermeture 22 = Commande d'ouverture pour l'ouverture partielle 23 = Verrouillage des boutons d'ouverture et de fermeture du panneau frontal	Num.	0	23	0	0	0	x x x	x x x	0.33 0.35 0.53  0.97 1.08 1.38
101	Options entrée DOWN (Connecteur X4 - J18) 0 = Fermeture moyennant commande interne 1 = Fermeture moyennant commande interne avec 5 secondes d'attente avant le début de la manœuvre 10 - 23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33
102	Options entrée IMP (Connecteur X4 - J17) 0 = Entrée du signal (cordon de traction) 1 = Entrée pas à pas (se ferme lorsque la porte est ouverte) 10 - 23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x x	x x	0.33 1.29
103	Options entrée PRÉ LIMITE (Connecteur X7 - COM & Pre-L DOWN) 0 = Ouverture partielle (uniquement pour fin de course mécanique) 10 - 23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33

Num. paramètre	Nom paramètre	Unité	Valeur minimum	Valeur maximum	Valeur par défaut STD	Valeur par défaut EE_1	Valeur par défaut EE_2/EE_3	MLS	ELS	À partir de la version
104	Options entrée photocellules (Connecteur X5 - J31) 0 = Ouverture de la porte (fermeture de la porte à partir du fin de course supérieur sur P43 > 0)	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.33
	1 = Ouverture de la porte uniquement au-dessus de la position configurée dans P17 (en modifiant la valeur de P104 de 0 à 1, la position courante de la porte sera automatiquement enregistrée dans P17)							x	x	1.38
	2 = La porte s'arrêtera si l'entrée est activée 10 - 23 = comme pour P100							x	x	0.33
105	Options pour le bord sensible et le fonctionnement avec homme présent (Connecteur X5 - J32) 0 = Bord sensible optique ou résistif connecté 1 = Bord sensible de type pneumatique connecté 2 = Bord sensible électrique connecté, mais seulement avec inversion 3 = Bord pneumatique connecté, mais seulement avec inversion 4 = Aucun bord sensible connecté - fermeture uniquement avec homme présent 5 = Aucun bord sensible connecté - possibilité de fermeture même en mode industriel (ouverture en semi-automatique et fermeture avec homme présent) 6 = Aucun bord sensible connecté - ouverture et fermeture toujours avec homme présent 7 = Capteur SBA connecté 8 = Bord sensible au faisceau (faisceau de croisement) - à l'intérieur de la pré-limite, l'activation du bord est ignorée 9 = L'activation du bord sensible fonctionne dans les deux sens avec une brève inversion (portails coulissants) 10 = Bord sensible électrique connecté – arrêt sans inversion, ouverture uniquement avec homme présent 11 = Bord sensible électrique connecté – 0,5s d'inversion, ouverture uniquement avec homme présent 12 = Bord sensible électrique connecté – ouverture complète de la porte, fermeture uniquement avec homme présent	Num.	0	12	0	0	0	x	x	0.33
	9 = L'activation du bord sensible fonctionne dans les deux sens avec une brève inversion (portails coulissants)							x	x	0.96
	10 = Bord sensible électrique connecté – arrêt sans inversion, ouverture uniquement avec homme présent							x	x	1.16
	11 = Bord sensible électrique connecté – 0,5s d'inversion, ouverture uniquement avec homme présent							x	x	1.30
	12 = Bord sensible électrique connecté – ouverture complète de la porte, fermeture uniquement avec homme présent							x	x	1.31
106	Options pour le récepteur radio 0 = Aucun récepteur radio n'est connecté 1 = Opérations normales selon la commande (OUVRIR - STOP - FERMER) 2 = Ouverture de l'intérieur 3 = Ouverture de l'extérieur 4 = Pas à pas copropriété	Num.	0	4	0	0	0	x	x	0.33
	4 = Pas à pas copropriété							x	x	1.29
107	Options pour les boutons du panneau frontal 0 = Fonctionnement normal 1 = Boutons du panneau frontal verrouillés	Num.	0	1	0	0	0	x	x	0.53
<b>Options pour les sorties</b>										
110	Options pour le relais 3 (X3 broches 1-2-3) 0 = Signalisation de la porte fermée 10 = Signalisation de l'état de la porte moyennant feu rouge/vert interne 11 = Signalisation de l'état de la porte moyennant feu rouge/vert externe 12 = Signalisation de l'état de mouvement de la porte - lumière allumée/éteinte 13 = Signalisation statique en cas d'erreur 14 = Fermeture du verrou (voir aussi le paramètre P84) 15 = Ouverture du verrou (voir aussi le paramètre P85) 16 = Signalisation lorsqu'une porte en mouvement est détectée 17 = Test de la grille optique (ou lumineuse) 18 = Alarme lorsque la porte reste ouverte pendant plus de 30 secondes 19 = Test du bord sensible radio 20 = Activation du rideau d'air (voir aussi le paramètre P45) 21 = Raccordement d'un relais pour le contrôle d'un frein supplémentaire 22 = Activation de la transmission de puissance (pour charger les bords sensibles radio. Voir aussi les paramètres P88-P89) 23 = Signalisation de présence incendie 24 = Signalisation d'ouverture de porte 25 = Signalisation de fermeture de porte	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.33
	21 = Raccordement d'un relais pour le contrôle d'un frein supplémentaire									1.12
	22 = Activation de la transmission de puissance (pour charger les bords sensibles radio. Voir aussi les paramètres P88-P89)							x	x	1.42
	23 = Signalisation de présence incendie							x	x	1.46
	24 = Signalisation d'ouverture de porte							x	x	1.49
	25 = Signalisation de fermeture de porte							x	x	1.49
111	Options pour le relais 2 (X3 broches 4-5-6) 0 = Signalisation de la porte ouverte 10-25= comme pour P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.33

Num. paramètre	Nom paramètre	Unité	Valeur minimum	Valeur maximum	Valeur par défaut STD	Valeur par défaut EE_1	Valeur par défaut EE_2/EE_3	MLS	ELS	À partir de la version
112	Options pour le relais 1 (X3 broches 7-8-9)							x	x	0.33
	0 = Feu de signalisation manœuvre clignotant 1 = Feu de signalisation manœuvre allumé de manière fixe 2 = Feu de signalisation manœuvre clignotant mais uniquement pendant la manœuvre (éteint avec porte à l'arrêt) 3 = Feu de signalisation manœuvre allumé de manière fixe mais uniquement pendant la manœuvre (éteint avec porte à l'arrêt) 10-25 = comme pour P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	1.76
<b>Options pour les entrées de la carte NDA030</b>										
120	Option entrée 1 0 = Photocellule secondaire 10-23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
121	Option entrée 2 0 = Ouverture de l'extérieur 10-23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
122	Option entrée 3 0 = Activation de l'ouverture partielle 10-23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
123	Option entrée 4 0 = Activation de la fermeture automatique 10-23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
124	Option entrée 5 0 = Activation du mode de manutention de la porte avec homme présent 10-23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
125	Option entrée 6 0 = Détection incendie - fermeture de la porte 10-23 = comme pour P100	Num.	0	23	0	0	0	x	x	0.80
<b>Options pour les sorties de la carte NDA030</b>										
130	Options sortie relais 1 (NO) 0 = Signalisation de porte ouverte 10-25 = comme pour P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
131	Options sortie relais 2 (NO) 0 = Signalisation de porte fermée 10-25 = comme pour P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
132	Options sortie relais 3 (NO) 0 = Aucune fonction active par défaut 1 = Test du premier réglage de photocellules 10-25 = comme pour P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
133	Options sortie relais 4 (NO) 0 = Aucune fonction active par défaut 1 = Test du deuxième réglage de photocellules 10-25 = comme pour P110	Num.	0	25	0	0	0	x	x	0.80
<b>Paramètres supplémentaires</b>										
140	Temps de brève 'inversion suite à l'activation du bord sensible (voir aussi le paramètre P105)	1/10 Sec	0	250	0	0	0	x	x	1.70



### 5.1.1. Cycles automatiques de la porte - P4

Si les tests sont effectués en faisant exécuter aux centrales des cycles automatiques continus, le paramètre P4 peut être utilisé. Ce paramètre, réglé par défaut sur 0 (fonction désactivée), permet de manutentionner la porte toutes les n secondes définies moyennant la valeur de P4. Par exemple, si P4 = 10, chaque fois que la porte atteint un fin de course (supérieur ou inférieur), P4 commence à compter pendant 10 secondes ; une fois ce temps écoulé, la porte s'ouvre/ se ferme automatiquement. Pour désactiver cette fonction, il suffit de maintenir enfoncé le bouton STOP du panneau frontal pendant 3 secondes. Si le bouton STOP n'est enfoncé qu'une seule fois, le comptage redémarre à 0.

### 5.1.2. Correction de l'extra course moyennant l'actionnement du frein - P20-P22

Le paramètre P20 permet de configurer l'écart maximum admissible par la centrale pendant la phase d'arrêt au niveau du fin de course configuré. La centrale, pendant la phase de réglage qui suit l'apprentissage des cotes, définit automatiquement 2 valeurs (P21 et P22) pour l'activation du frein afin de garantir que la porte s'arrête toujours au même point. La tolérance de cet écart est définie par ce paramètre et est valable pour les deux paramètres. Si l'on souhaite régler deux valeurs distinctes pour le fin de course de fermeture et d'ouverture, il est possible de modifier les valeurs individuelles en réglant P20 = 0 et en modifiant manuellement P21 (pour le fin de course d'ouverture) et P22 (pour le fin de course de fermeture).

### 5.1.3. Écart maximum admissible par rapport aux fins de course configurés - P14

Pendant l'apprentissage des cotes, la porte doit se stabiliser et la centrale doit réussir à comprendre quels sont les fins de course. Il peut arriver que la porte, pendant cette phase, dépasse le fin de course configuré (supérieur ou inférieur) et que la centrale renvoie l'erreur F08. Pour résoudre ce problème (extra course), la porte doit d'abord être soulevée ou abaissée jusqu'à une position connue à l'intérieur de la plage de course configurée. Après quoi, le paramètre P14, qui règle la tolérance maximum, exprimée en augmentations de l'encodeur, par rapport au fin de course configuré, sera alors pris en compte. En augmentant cette valeur, la tolérance augmentera, en la diminuant, la tolérance diminuera également. Par défaut, les moteurs triphasés et monophasés ont des valeurs inférieures (P14 = 100) à celles commandées par un onduleur (P14 = 250), car l'onduleur doit gérer les rampes d'accélération et de décélération, et il peut arriver que, pendant l'installation, la porte dépasse, même légèrement, le fin de course configuré.

### 5.1.4. Adaptation au sol automatique P30-P33

Après avoir appris les cotes, le paramètre P30 peut être configuré pour que la porte règle automatiquement sa position de fermeture au fil du temps. Cette option est proposée spécialement pour toutes les portes qui ont tendance à « allonger leur propre course » avec le temps. Le paramètre P30 gère le type de réglage à effectuer. Le réglage s'effectue en augmentant ou en diminuant la position du fin de course inférieur de « n » augmentations de l'encodeur configurés sur le paramètre P31. Si la valeur de P30 est 2, c'est-à-dire que le réglage s'effectue également vers le bas, le paramètre P32 permet de configurer la valeur maximum, toujours exprimée en augmentations de l'encodeur, au-delà de laquelle la porte ne peut pas corriger sa position : ceci afin d'éviter la rupture de la porte. Le paramètre P33, par contre, permet de configurer le pourcentage de hauteur que la porte doit atteindre avant que la correction ne soit exécutée et mémorisée.

### 5.1.5. Transmission de puissance pour les bords sensibles sans fil - P88-P89 et P100-P112

Si une sortie P110-P112 = 22 est réglée, un chargeur à transmission de puissance peut être raccordé pour le bord sensible sans fil. Le paramètre P88 permet de configurer le temps pendant lequel la sortie reste active et, par conséquent, la batterie du bord sensible est autorisée à se charger, tandis que le paramètre P89 permet de configurer le temps d'attente avant que la sortie ne réactive la charge de la batterie du bord sensible.

### 5.1.6. Rideau d'air - P45 et P110-P112

En cas de rideaux d'air, le paramètre P45 peut être utile pour configurer un temps d'attente avant que le rideau ne soit désactivé. Le temps de désactivation commence à diminuer lorsque la porte a terminé sa manœuvre de fermeture et atteint le fin de course inférieur. La sortie pour l'activation du rideau peut être réglée moyennant les paramètres P110-P112 en utilisant la valeur prévue à cet effet.

### 5.1.7. Gestion du frein pour les onduleurs sans étiquette d'identification - P50-P54 et P57-P58

Contrairement aux onduleurs avec étiquette, qui peuvent gérer l'activation du frein moyennant les paramètres U40-U41, la gestion du frein pour les onduleurs sans étiquette ne sera possible que moyennant les paramètres P50-P54 (voir le tableau des paramètres série « P ») et P57-P58. Ci-dessous une description détaillée de ces 2 derniers paramètres :

- **P57** : permet de configurer la plage dans laquelle le frein doit être activé, dans le cas où la centrale, après avoir détecté l'activation du bord sensible, se rendrait compte que la vitesse d'inversion est trop lente par rapport à la vitesse prévue. Dans le cas où la vitesse serait trop basse dans la plage configurée dans P57, la centrale contrôle activera le frein pour éviter une éventuelle rupture de l'installation.
- **P58** : permet de configurer un léger retard inhérent à l'activation du STOP d'urgence. Par défaut, ce paramètre est réglé sur une valeur très basse, presque instantanée, de sorte que lorsque le STOP d'urgence est activé, la porte se verrouille immédiatement (déconnectant l'onduleur, le cas échéant, jusqu'à ce que le bouton d'arrêt soit réarmé).

### 5.1.8. Visualisation alternative sur l'afficheur - P5

Ce paramètre permet de modifier la visualisation opérationnelle de la porte en montrant sur l'afficheur des caractères qui remplaceront les symboles classiques présents par défaut. En outre, si la valeur 1 ou 2 est réglée, sur l'afficheur apparaîtront des avertissements « E. xxx » différents pour chaque bouton enfoncé ou entrée activée.

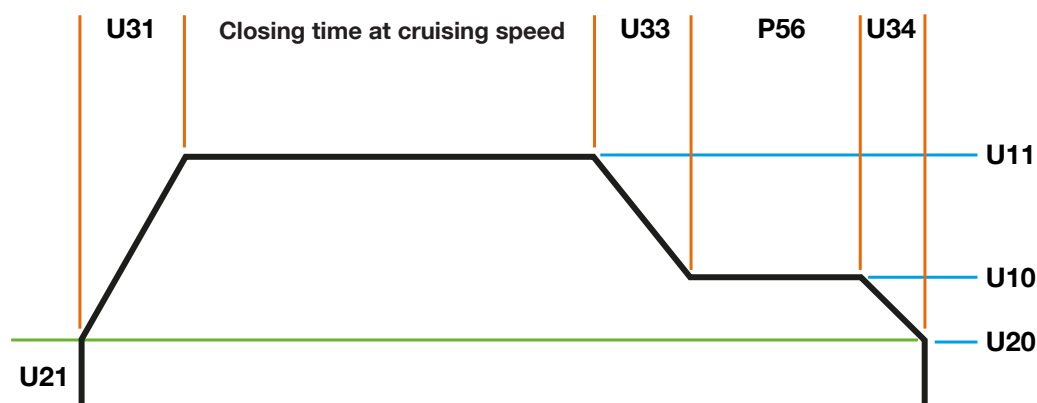
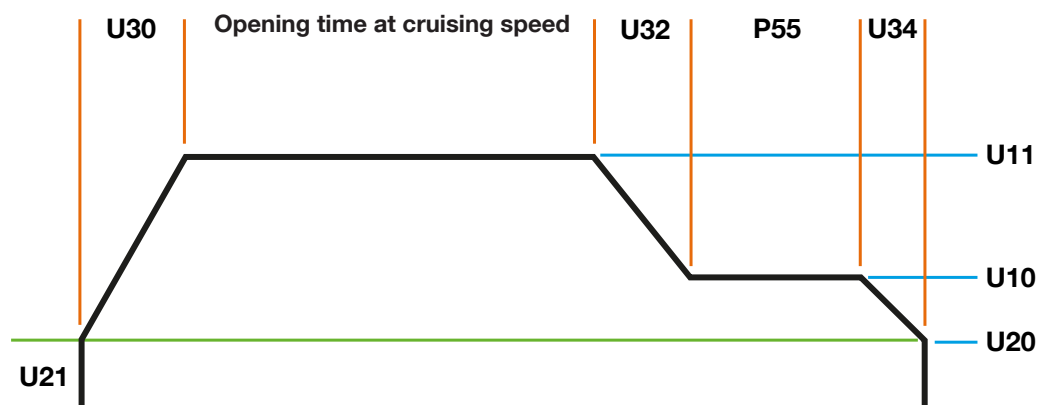
P5 = 1 : Visualisation textuelle des fins de course : similaire à P5 = 0, mais lorsque la porte atteint le fin de course supérieur, sur l'afficheur apparaît « OP », tandis qu'apparaît « CL » lorsque le fin de course inférieur est atteint.

P5 = 2 : Visualisation textuelle du mouvement de la porte : similaire au précédent, mais pendant la manutention il n'y aura pas de tirets indiquant la direction de la manœuvre, mais il y aura les textes « On » pour la manœuvre d'ouverture et « CLS » pour la manœuvre de fermeture.

E.101	Activation de l'entrée DOWN (externe)
E.102	Activation de l'entrée UP (externe)
E.103	Activation de l'entrée IMP (externe)
E.104	Activation des photocellules (peut également être affichée avec P5 = 0)
E.105	Loop detector 1
E.106	Loop detector 2
E.107	Commande radio (visible après modification du paramètre P106)
E.161	Arrêt d'urgence
E.201	Pression du bouton DOWN depuis le panneau frontal
E.202	Pression du bouton UP depuis le panneau frontal
E.360	Activation du bord sensible

## 5.2 Tableau des paramètres pour le réglage de l'onduleur - série « U »

Nombre	Nom	Unité	Valeur minimum	Valeur maximum	Défaut EE_1	Défaut EE_2	Défaut EE_3
<b>Entretien</b>							
1	Type de dispositif	Numéro	-	-	-	-	-
2	Version (numéro)	Numéro	-	-	-	-	-
3	Version (date)	Numéro	-	-	-	-	-
4	Version (année)	Numéro	-	-	-	-	-
5	Mémoire des courts-circuits détectés	Numéro	0	30	0	0	0
<b>Vitesse</b>							
10	Fréquence lente (ou de creep)	Hz	2	187	19	20	17
11	Fréquence d'ouverture	Hz	2	187	60	50	70
12	Fréquence de fermeture lente	Hz	2	187	35	30	45
13	Fréquence de fermeture rapide (voir aussi P59)	Hz	2	187	60	50	50
<b>Gestion de la puissance du moteur</b>							
20	Fréquence minimum	Hz	2	20	10	5	10
21	Tension minimum	Volt	10	69	69	20	23
22	Fréquence nominale	Hz	40	187	50	40	47
23	Fréquence nominale d'urgence	Hz	30	187	42	40	46
24	Limite maximum de courant absorbé pour chaque phase du moteur	1/10 A	3	13.5	13.5	13.5	13.5
25	Injection d'un courant DC	Numéro	1000	2500	1000	1000	1000
26	Durée de l'injection de courant DC	Sec	100	600	600	600	600
<b>Rampes</b>							
30	Rampe d'accélération pour la manœuvre d'ouverture	1/10 Sec	2	50	4	10	15
31	Rampe d'accélération pour la manœuvre de fermeture	1/10 Sec	2	50	4	10	10
32	Rampe de décélération pour la manœuvre d'ouverture	1/10 Sec	2	50	3	3	3
33	Rampe de décélération pour la manœuvre de fermeture	1/10 Sec	2	50	3	3	3
34	Rampe de décélération pour l'arrêt	1/10 Sec	2	50	3	3	1
<b>Gestion du frein</b>							
40	Fréquence de désactivation du frein	Hz	0	50	Non géré	7	11
41	Fréquence d'activation du frein	Hz	0	50	Non géré	7	12
<b>Contrôle de l'onduleur</b>							
50	Tension d'alimentation de l'onduleur	Volt	-	-	-	-	-
51	Température de l'onduleur (NTC)	Degré	-	-	-	-	-
P70	Sélection de l'actionnement de la porte	Numéro	0	4	1	3	3



### 5.3 Tableau des paramètres pour le service - série « C »

Numéro du paramètre	Nom	Unité	Valeur minimum	Valeur maximum	Valeur par défaut	À partir de la version
1	Saisie du code pour le déverrouillage de la centrale	Numéro	0	9999	0	0.40
2	Enregistrement du code pour le verrouillage/déverrouillage de la centrale	Numéro	0	9999	0	0.40
3	Numéro d'identification du logiciel (doit être 410)	Numéro	ro	-	410	0.40
4	Sous-version du logiciel (doit être 400)	Numéro	ro	1000	-	0.40
5	Verrouillage imposé par le service 0 = Aucun verrouillage configuré 1 = Verrouillage configuré	Numéro	0	1	0	0.40
6	Tolérance du contrôle de direction	Numéro	1	20	5	0.69
7	Options concernant l'erreur F24 0 = Contrôle total de la tension 1 = Suppression du contrôle lorsque la porte est en mouvement 2 = Suppression totale du contrôle	Numéro	0	2	1	0.72
8	Options concernant l'erreur F6 0 = Aucune modification 1 = Contrôle du sens de rotation désactivé	Numéro	0	1	0	0.89
9	Temps d'attente des relais de changement de direction	ms	2	100	10	1.31

## 5.4 Liste des erreurs de la D-Pro Automatic

**TABLEAU 19 A - Liste des erreurs de la centrale**

Erreur	Description	Comment résoudre
F02	Une anomalie a été détectée lors du test de contrôle du bord sensible	Fermer la porte en mode homme présent et, une fois la porte fermée, appuyer sur le bouton stop du panneau frontal. Si le problème persiste, contrôler l'intégrité du bord sensible
F03	Le bord sensible a détecté un obstacle lors de la manœuvre de fermeture	Vérifier l'effective présence d'un obstacle et l'éliminer. Si le problème persiste, contrôler que le bord sensible ne soit pas cassé, que les raccordements sur la centrale soient corrects conformément au manuel et, dans le cas de bords pneumatiques, que le piston ne soit pas bloqué
F04	La porte n'a pas atteint le fin de course inférieur dans le temps programmé dans P61	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal Le contrôle du temps peut être supprimé en réglant P60 = 0
F05	La porte n'a pas atteint le fin de course supérieur dans le temps programmé dans P61	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal Le contrôle du temps peut être supprimé en réglant P60 = 0
F06	Le sens de rotation du moteur est erroné	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Puis inverser le sens de rotation
F07	Erreur dans le test des photocellules sur la carte NDA030	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal pour tenter un nouveau test des photocellules. La centrale supprime automatiquement l'erreur dès que le test est réussi
F08	La position de la porte est en dehors des fins de course configurés	Amener la porte dans une position connue (entre le fin de course supérieur et inférieur) par un mouvement manuel (déverrouillage manuel) ou en utilisant le DIP switch 4 pour relever (en cas de dépassement du fin de course inférieur) ou abaisser (en cas de dépassement du fin de course supérieur) la porte. Une fois terminé, remettre le DIP switch 4 en position OFF
F09	Problème de communication sur bus I2C	Redémarrer la centrale
F10	Erreur de communication avec l'encodeur électronique (encodeur déconnecté ou cassé)	L'erreur est automatiquement éliminée dès que la connexion et la communication avec l'encodeur sont rétablies
F13	Erreur dans le test de contrôle de la corde de déverrouillage (corde lâche)	Vérifier que la corde de déverrouillage manuel ne soit pas lâche
F14	Erreur checksum EEPROM (Erreur grave)	Réinitialiser la centrale aux configurations faites en usine. Si le problème persiste même après la réinitialisation, contacter un technicien
F15	Activation de la photocellule d'entrée sur la carte NDA030. L'erreur est affichée si la photocellule est activée avant que la porte n'ait atteint le fin de course supérieur	Fermer la porte en mode homme présent, puis appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F16	La porte a atteint le fin de course plus rapidement que le temps configuré dans P63	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si cela se répète, modifier le temps minimum en changeant la valeur dans P63 ou désactiver la fonction en réglant P60 = 0
F17	La boucle sur le canal 1 du loop detector est déconnectée	L'erreur sera éliminée automatiquement dès que la boucle sera correctement reconnectée à la carte
F18	La boucle sur le canal 2 du loop detector est déconnectée	L'erreur sera éliminée automatiquement dès que la boucle sera correctement reconnectée à la carte
F19	L'entrée « Fire detector » sur la carte NDA030 est activée	L'erreur disparaît automatiquement dès que l'entrée n'est plus active
F20	Après avoir effectué le nombre de tentatives configuré dans P44, la fermeture automatique a été interrompue La fermeture automatique sera automatiquement désactivée	Vérifier qu'aucun obstacle n'empêche la porte de se fermer correctement. Pour éliminer l'erreur, appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal.
F21 SERVICE	Sur l'afficheur apparaît presque toujours le message « Service ». Il indique une demande d'entretien de l'installation après que le nombre de cycles effectués par l'installation a dépassé le nombre de cycles configuré dans P2	Demander l'assistance d'un technicien qui réinitialisera le compteur de cycles et effectuera l'entretien de l'installation
F22	Erreur de l'encodeur (valable uniquement pour l'encodeur Kostal)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F23	Communication interrompue avec l'onduleur Nice	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. En cas d'apparition d'une deuxième erreur de la série F2xx ou E2xx, consulter le tableau « erreurs de l'onduleur ». Si l'erreur persiste par la suite, s'assurer d'avoir effectué la suppression correcte ou contacter l'assistance technique.
F24	Anomalie détectée sur le contact du relais de pilotage du moteur	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si l'erreur persiste, appeler un technicien
F25	Anomalie détectée sur le contact des relais du sens de marche du moteur	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si l'erreur persiste, appeler un technicien
F26	Erreur de communication avec l'onduleur Nice (erreur générale)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F27	Erreur de communication avec l'onduleur Nice (commande refusée par l'onduleur)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si le problème persiste, éteindre la centrale et attendre environ une minute avant de la rallumer
F28	Erreur de communication avec l'onduleur Nice (time-out après n secondes d'absence de réponse de l'onduleur)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si le problème persiste, éteindre la centrale et attendre environ une minute avant de la rallumer
F29	Absence de verrouillage/déverrouillage du verrou le temps configuré dans P87	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si le problème persiste, vérifier que la serrure électrique du verrou ne soit pas cassé
F30	Erreur de communication avec l'onduleur Nice (adresse onduleur erronée)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si le problème persiste, éteindre la centrale et attendre environ une minute avant de la rallumer

F32	Erreur de communication avec l'onduleur Nice (l'onduleur ne s'est pas activé correctement)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si le problème persiste, éteindre la centrale et attendre environ une minute avant de la rallumer
F33	Anomalie détectée sur le contact des relais du contrôle du frein (uniquement pour D-Pro Automatic R10)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si l'erreur persiste, appeler un technicien
F34	Erreur dans le test des photocellules (uniquement pour D-Pro Automatic R10)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal pour tenter un nouveau test des photocellules. La centrale supprime automatiquement l'erreur dès que le test est réussi
F35	La différence entre le fin de course supérieur et inférieur est inférieure à 500 ou supérieure à 8100 augmentation de l'encodeur	Contacteur un technicien pour le remplacement de l'encodeur
F60	Erreur de communication avec l'onduleur (erreur de l'onduleur non lue correctement)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si le problème persiste, éteindre la centrale et attendre environ une minute avant de la rallumer
F61	Erreur de communication avec l'onduleur (lecture de l'erreur de l'onduleur impossible)	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal. Si le problème persiste, éteindre la centrale et attendre environ une minute avant de la rallumer
F100	Activation de l'entrée du câble de déverrouillage (borne X2-J10)	Ces erreurs sont automatiquement éliminées dès que la centrale vérifie que la chaîne de sécurité est à nouveau fermée
F101	Activation du déverrouillage à clé (borne X9-J14)	
F102	Activation du bouton d'urgence (borne « Notaus »)	
F103	Absence de la carte pour le contrôle des condensateurs de boost (borne X8)	
F104	Activation de la thermique du moteur ou activation du déverrouillage manuel	

## 5.5 Liste des erreurs de l'onduleur Nice

TABLEAU 19 B - Liste des erreurs de l'onduleur de Nice		
Erreur	Description	Comment résoudre
F200	Protection contre les courts-circuits. L'erreur se manifeste d'abord comme « E200 », puis devient « F200 » lorsqu'elle peut être éliminée	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F201	Protection contre les surtensions	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F202	Protection contre les sous-tensions	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F203	Protection contre les sur ou sous-température	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F204	Protection contre les surcharges du module IGBT (contrôle du moteur) L'erreur se manifeste d'abord comme « E204 », puis devient « F204 » lorsqu'elle peut être éliminée	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F205	Protection contre la surcharge du moteur (courant trop élevé sur les phases : voir paramètre U24) L'erreur se manifeste d'abord comme « E205 », puis devient « F205 » lorsqu'elle peut être éliminée	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F206	Historique des erreurs (si la valeur de U5 > 29)	Réinitialiser la valeur de U5 en entrant dans le paramètre et en maintenant enfoncé le bouton STOP sur le panneau frontal jusqu'à ce que la valeur revienne à 0
F207	Protection logicielle contre les surcourants	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F208	Protection contre les ruptures de câbles (phase moteur manquante)	Vérifier que le moteur soit correctement raccordé et/ou que le câble d'une phase ne soit pas rompu La centrale élimine automatiquement l'erreur dès que la résistance est à nouveau raccordée
F209	Protection contre le manque de communication avec le D-Pro Automatic	Redémarrer la centrale
F210	Protection contre le manque de communication avec encodeur	Redémarrer la centrale
F211	Protection contre les courts-circuits sur le module IGBT	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F212	Protection de l'intégrité du module IGBT	Appuyer sur le bouton STOP du panneau frontal
F213	Résistance de freinage rompue ou non raccordée	Contacteur un technicien

## 6. ÉLIMINATION DU PRODUIT



Le symbole ci-contre, apposé sur le produit, indique qu'il est considéré comme DEEE.

L'abréviation DEEE (Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques) indique que ce produit :

- en fin de vie utile, le produit ne doit pas être assimilé aux autres déchets ménagers mais doit être éliminé séparément ;
- il est composé d'un mélange de matériaux recyclables et non recyclables ;

Pour ces raisons, pour éliminer le produit, il faut procéder à une « collecte séparée » conformément à la réglementation en vigueur sur le territoire.

**Attention ! – Certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui, si jetées dans la nature, pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes.**

**Attention ! – Les normes locales en vigueur peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination illégale de ce produit.**

**Attention ! Comme pour les opérations d'installation, à la fin de la durée de vie de ce produit les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié.**

## 7. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

### REMARQUES

- Toutes les caractéristiques techniques reportées se réfèrent à une température de 20°C (± 5°C).
- Nice se réserve le droit d'apporter au produit les modifications jugées nécessaires tout en maintenant inchangées sa fonctionnalité et l'utilisation à laquelle il est destiné.
- Les instructions d'utilisation complètes sont composées des instructions d'utilisation de l'actionnement et des instructions de la centrale de commande appartenant aux premières.

Modèle	NDCC1000	NDCC1100	NDCC1200
<b>Typologie</b>	Centrale de commande pour moteurs triphasés	Centrale de commande pour moteurs avec onduleur	Centrale de commande pour moteurs monophasés
<b>Tension d'alimentation</b>	3~400Vac (+10% -10%) 50/60Hz	1~230Vac (+10% -10%) 50/60Hz	1~230Vac (+10% -10%) 50/60Hz
<b>Puissance max. du moteur</b>	2.2kW	2.2kW	2.2kW
<b>Consommation en stand-by</b>	<5W		
<b>Fusibles de la carte de puissance</b>	F1,F2,F3 : 6.3A Type T	F1,F2,F3 : 10A Type T	F1,F2,F3 : 6.3A Type T
<b>Fusible de protection de la carte logique</b>	F4 : 1A Type F		
<b>Tension d'alimentation logique</b>	24Vdc (avec protection secondaire F4)		
<b>Sortie 1 (relais 1)</b>	Avec contact sec, programmable moyennant le paramètre P112		
<b>Sortie 2 (relais 2)</b>	Avec contact sec, programmable moyennant le paramètre P111		
<b>Sortie 3 (relais 3)</b>	Avec contact sec, programmable moyennant le paramètre P110		
<b>Sortie des services</b>	24Vdc (max. 800mA, charge résistive) sur le connecteur X5 - J30 avec borne extractible		
<b>Bord sensible</b>	Bord sensible de type résistif ou pneumatique (sélection moyennant le jumper prévu à cet effet « 8k2 ») ou bord sensible de type optique OSE (sélection moyennant le jumper prévu à cet effet « Opto »), programmable moyennant le paramètre P105		
<b>Entrée UP</b>	Pour les contacts normalement ouverts (NO), programmable via le paramètre P100		
<b>Entrée DOWN</b>	Pour les contacts normalement ouverts (NO), programmable via le paramètre P101		
<b>Entrée IMP</b>	Pour les contacts normalement ouverts (NO), programmable via le paramètre P102		
<b>Entrée STOP</b>	Pour les contacts normalement fermés (NF), circuit de sécurité		
<b>Entrée PRÉ-LIMITE</b>	Pour les contacts normalement ouverts (NO), programmable via le paramètre P103		
<b>Entrée Photo</b>	Pour les contacts normalement fermés (NF), programmable via le paramètre P104		
<b>Activation Radio</b>	Connecteur SM pour récepteurs compatibles Nice (options programmables via le paramètre P106)		
<b>Entrée de l'antenne radio</b>	52 ohms pour un câble de type RG58 ou similaire (max. 10m)		
<b>Fonctions programmables</b>	Fonctions programmables via le mode de programmation avec des interfaces compatibles		
<b>Température de fonctionnement</b>	(-20°C ÷ 50°C)		
<b>Utilisation dans des atmosphères particulièrement acides, salines ou potentiellement explosives</b>	Non		
<b>Degré de protection</b>	IP65		
<b>Vibration</b>	Montage sans oscillation (par exemple sur un mur en maçonnerie)		
<b>Dimensions</b>	310 x 210 x 125 mm		
<b>Poids</b>	3,5 kg		

## Déclaration de Conformité UE et déclaration d'incorporation de « quasi machine »

La déclaration de conformité CE peut être téléchargée depuis le site [www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)

<b>Nice</b>	D-Pro Automatic	
	<b>NDCC1000</b>	
Made in Italy	P/N:	NDCC1000
Nice SpA Via Callalta, 1 31046 Oderzo (TV) Italy		
2,2kW	3~400V	50Hz
-20°C	+50°C	
WO	123456	
S/N:	0301232631803001I	
IP65		CE
	UK	CA

<b>Nice</b>	NDCC1100	
	<b>NDCC1100</b>	
Made in Italy	P/N:	NDCC1100
Nice SpA Via Callalta, 1 31046 Oderzo (TV) Italy		
2,2kW	1~230V	50Hz
-20°C	+50°C	
WO	123456	
S/N:	030123263180302ZI	
IP65		CE
	UK	CA

<b>Nice</b>	D-Pro Automatic	
	<b>NDCC1200</b>	
Made in Italy	P/N:	NDCC1200
Nice SpA Via Callalta, 1 31046 Oderzo (TV) Italy		
2,2kW	1~230V	50Hz
-20°C	+50°C	
WO	123456	
S/N:	0301232631803030I	
IP65		CE
	UK	CA



**Nice SpA**  
Oderzo TV Italy  
info@niceforyou.com

[www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)